

M12 Bu. 90° A-kod. freies Ltg-ende LED

PUR 3x0.34 ge UL/CSA+robot+schleppk. 15m

Zink-Druckguss, Safe-Cover beschichtet

Buchse 90°

M12, 3-polig

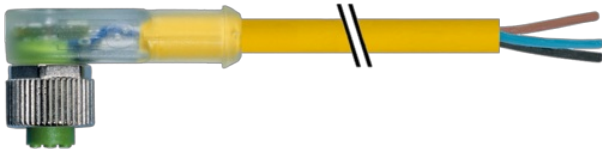
2x LED (PNP)

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

Link zum Produkt**Abbildungen**

Female



Abbildung stellvertretend



* nur für Produkte mit UL/CSA-zugelassener Leitung

Bauform

Bauform

12381

Technische Daten

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet.
Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 03/22

Betriebsspannung	24 V DC $\pm 25\%$
Betriebsspannung (nur UL-listed)	30 V DC
Bemessungsstoßspannung	0.8 kV
Betriebsstrom je Kontakt	max. 4 A
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category I
Kodierung	A-kodiert
LED-Anzeige	(gelb/grün)
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M12×1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.6 Nm, selbstsichernd
Verschraubung	M12 (SW13)
Schutzart	IP65, IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, matt vernickelt
passend für Wellenschlauch (Innen-Ø)	10 mm

Allgemeine Daten

Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12)
Befestigungsart	gesteckt, verschraubt
Material (Kontakt)	Kupferlegierung
Material (Kontaktoberfläche)	Au
Material (Dichtung)	FKM
Verschmutzungsgrad	3
Abmantellänge	20 mm
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung

Leitungen

Adernzahl/-querschnitt	3× 0.34 mm ²
Aderisolation	PP (br, bl, sw)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen-Ø	4.3 mm $\pm 5\%$
Kabelkennung	053
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	29,7 g
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 60 Ω /km (20 °C)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	42× 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	3× 0.34 mm ²
AWG	ähnlich AWG 22
Material (Aderisolierung)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolierung)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolierung)	74 ± 3 D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm $\pm 5\%$
Adernfarbe/Nummerierung	br, sw, bl
Verseilverbund	3 Adern verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikrobe- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 ± 3 D
Außen-Ø (Mantel)	4.3 mm $\pm 5\%$
Farbe (Mantel)	gelb
Mantelfarbe	gelb
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten

Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5x Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10x Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10x Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s ²
Torsionsbeanspruchung	±360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark

Kaufmännische Daten

eClass	27061801
Ursprungsland	DE
Verpackungseinheit	1.000
Zolltarifnummer	85444290