

M8 male 90° / M12 female straight

PUR-OB(STV) 3x0,25 yellow robot+drag chain 1m

Odlew cynkowy, odporny na odpryski spawalnicze

Męski 90° – żeński proste

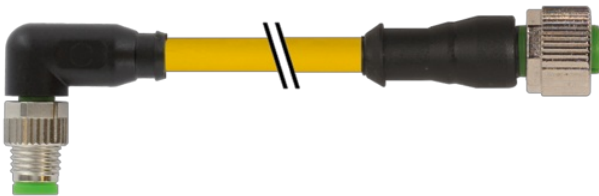
M8 – M12, 3-piny

Inne długości kabli są dostarczane na życzenie.

Materiał obudowy jest wykonany z tworzywa sztucznego i posiada dobrą odporność chemiczną i na oleje.

W przypadku stosowania agresywnych mediów należy sprawdzić odporność materiałów w zależności od aplikacji.

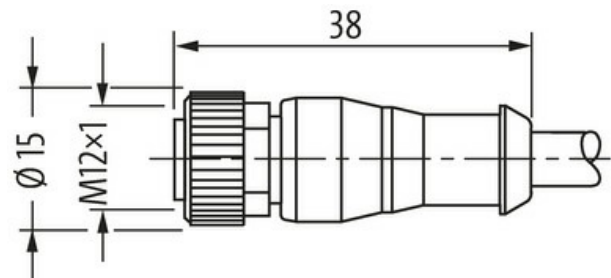
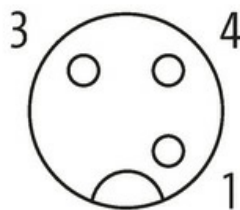
Bliższe szczegóły na życzenie.

[Link do produktu](#)**Ilustracje**

Male



Female





Ilustracja zastępcza



* Tylko dla produktów z dopuszczeniem UL/CSA

| Typ | |
|-------------------------------------|---|
| Typ | 88301 |
| Dane techniczne | |
| Napięcie robocze | max. 50 V AC/60 V DC |
| Napięcie robocze (tylko UL) | max. 30 V AC/DC |
| Znamionowy pik napięciowy | 1.5 kV |
| Prąd roboczy na styk | max. 4 A |
| Blokowanie slotów | Gwint śrubowy (M8/M12×1 mm) zalecany moment obrotowy dokręcania 0.4/0.6 Nm, samohamowny |
| Złącze śrubowe | M8 (SW9), M12 (SW13) |
| Stopień ochrony | IP65, IP66K, IP67 włożone i zamocowane (EN 60529) |
| Blokada materiału | Cynkowy odlew ciśnieniowy, matowy niklowany |
| odpowiedni do peszli (Ø wewnętrzna) | M12 (10 mm); M8 (6.5 mm) |
| Dane ogólne | |
| Normy | DIN EN 61076-2-101 (M12), DIN EN 61076-2-104 (M8) |
| Typ montażu | włożone, dokręcone |
| Stopień zanieczyszczenia | 3 |
| Zakres temperatur | -25...+85 °C, w zależności od podłączonej linii |
| Kabli | |
| Ilość/przekrój żył | 3× 0.25 mm ² |
| Izolacja żyły | PP (brą, nie, cza) |
| Wartości łańcuchów ciągowych | 10 Mio. |
| Średnica zewnętrzna | 4.3 mm ±5% |
| Identyfikacja przewodu | 050 |
| Rodzaj przewodu | 5 (PUR schweißfunkenbeständig) |
| Zatwierdzenie (przewód) | cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform |
| Ciężar przewodu [G/m] | 26,4 g |
| Materiał (skrętka) | Przewód Cu, czysty |
| Rezystor (rdzeń) | max. 79 Ω/km (20 °C) |
| Ø pojedynczego przewodu (rdzeń) | 0.1 mm |
| Budowa (rdzeń) | 32× 0.1 mm (przewód klasy 6) |
| Wymiary (rdzeń) | 3× 0.25 mm ² |
| AWG | zbliżony do AWG 24 |
| Materiał (izolacja przewodu) | PP |

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki zostały opracowane z największą starannością. Odpowiedzialność co do poprawności, kompletności i aktualności jest ograniczona do rażącego przewinienia. Stan: 03/22

| | |
|---|--|
| Właściwości materiału (izolacja przewodu) | bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu |
| Twardość krawędzi (izolacja przewodu) | 74 ±3 D |
| Ø przewodu z izolacją | 1.25 mm ±5% |
| Kolor/numerowanie przewodów | brą, cza, nie |
| Sposób łączenia | 3 przewody skręcone |
| Ekranowanie | nie |
| Materiał (płaszcz) | PUR |
| Właściwości materiału (osłona) | bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu, matowy, małe przyleganie, łatwość pracy maszyny, odporny na ścieranie, hydrolizę, i iskry spawalnicze |
| Twardość krawędzi (osłona) | 58 ±3 D |
| Ø-zewn. (osłona) | 4.3 mm ±5% |
| Kolor (osłona) | żółty |
| Kolor izolacji | żółty |
| odporność na chemikalia | dobra odporność na oleje, benzynę i chemikalia (EN 60811-404) |
| Napięcie znamionowe | 300 V AC |
| Napięcie testowe | 2500 V AC |
| Obciążalność prądowa | dla DIN VDE 0298-4 |
| Zakres temperatur (stały) | -40...+80 °C |
| Zakres temperatur (stały) | -40...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy) |
| Zakres temperatur (ruchomy) | -25...+80 °C |
| Zakres temperatur (ruchomy) | -25...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy) |
| Promień gięcia (stały) | 5× Ø-zewn. |
| Promień gięcia (w ruchu) | 10× Ø-zewn. |
| Promień gięcia (w ruchu) | 10× Ø-zewn. |
| Liczba cykli gięcia (C-track) | max. 10 Mio. (25 °C) |
| Prędkość ruchu (C-track) | max. 3.3 m/s |
| Przyspieszenie (C-track) | max. 5 m/s ² |
| Skręcanie | ±360°/m |
| Liczba cykli skręcania | max. 1 Mio. (25 °C) |
| Prędkość skrętu | 35 cykli/min |
| Materiał (płaszcz) | PUR (UL/CSA), welding spark |

Dane handlowe

| | |
|---------------------|----------|
| eClass | 27061801 |
| Jednostka pakowania | 1.000 |
| Kod taryfy celnej | 85444290 |
| Kraj pochodzenia | DE |