

M8 male straight / M12 female straight

PUR-OB(STV) 3x0,25 yellow robot+drag chain 0,3m

Odlew cynkowy, odporny na odpryski spawalnicze

Męski prosty – żeński prosty

M8 – M12, 3-piny

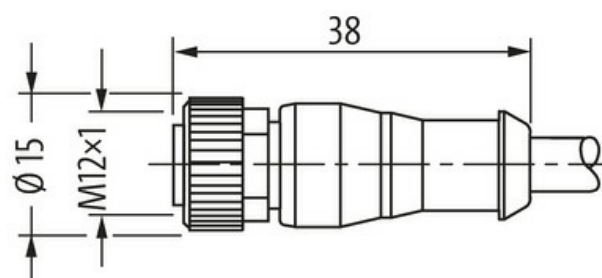
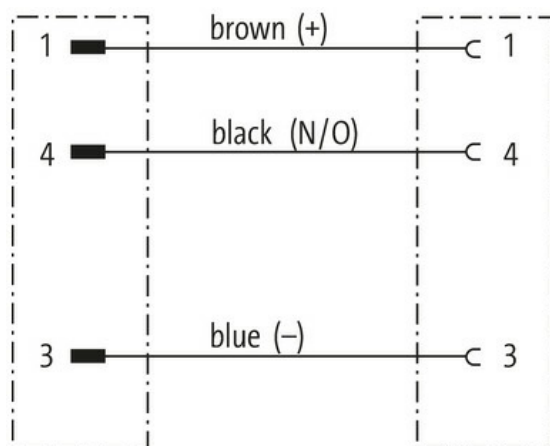
Nr art. 7005 - M12/M8 Lite - (plastikowa śruba radełkowana) na życzenie

Inne długości kabli są dostarczane na życzenie.

Materiał obudowy jest wykonany z tworzywa sztucznego i posiada dobrą odporność chemiczną i na oleje.

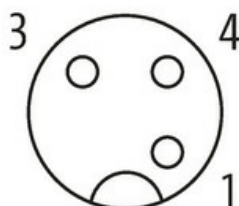
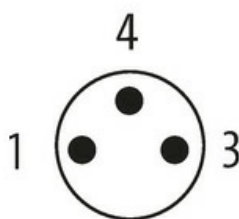
W przypadku stosowania agresywnych mediów należy sprawdzić odporność materiałów w zależności od aplikacji.

Bliższe szczegóły na życzenie.

[Link do produktu](#)**Ilustracje**

Male

Female



Ilustracja zastępcza



* Tylko dla produktów z dopuszczeniem UL/CSA

Typ	
Typ	88241
Dane techniczne	
Napięcie robocze	max. 50 V AC/60 V DC
Napięcie robocze (tylko UL)	max. 30 V AC/DC
Znamionowy pik napięciowy	1.5 kV
Prąd roboczy na styk	max. 4 A
Liczba biegunów	3
Grupa materiałów izolacyjnych	IEC 60664-1, category I
Kodowanie	M12, kodowanie A
Blokowanie slotów	Gwint śrubowy (M8/M12×1 mm) zalecany moment obrotowy dokręcania 0.4/0.6 Nm, samohamowny
Złącze śrubowe	M8 (SW9), M12 (SW13)
Stopień ochrony	IP65, IP66K, IP67 włożone i zamocowane (EN 60529)
Materiał	PUR
Blokada materiału	Cynkowy odlew ciśnieniowy, matowy niklowany
odpowiedni do peszli (Ø wewnętrzna)	M12 (10 mm); M8 (6.5 mm)
Dane ogólne	
Normy	DIN EN 61076-2-101 (M12), DIN EN 61076-2-104 (M8)
Typ montażu	włożone, dokręcone
Materiał (styk)	Stop miedzi
Materiał (powierzchnia styku)	Au
Materiał (uszczelka)	FKM
Stopień zanieczyszczenia	3
Zakres temperatur	-25...+85 °C, w zależności od podłączonej linii
Kabli	
Ilość/przekrój żył	3× 0.25 mm ²
Izolacja żyły	PP (brą, nie, cza)
Wartości łańcuchów ciągowych	10 Mio.
Średnica zewnętrzna	4.3 mm ±5%
Identyfikacja przewodu	050
Rodzaj przewodu	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zatwierdzenie (przewód)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Ciężar przewodu [G/m]	26,4 g
Materiał (skrętka)	Przewód Cu, czysty
Rezystor (rdzeń)	max. 79 Ω/km (20 °C)
Ø pojedynczego przewodu (rdzeń)	0.1 mm
Budowa (rdzeń)	32× 0.1 mm (przewód klasy 6)
Wymiary (rdzeń)	3× 0.25 mm ²
AWG	zbliżony do AWG 24
Materiał (izolacja przewodu)	PP
Właściwości materiału (izolacja przewodu)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu
Twardość krawędzi (izolacja przewodu)	74 ±3 D
Ø przewodu z izolacją	1.25 mm ±5%
Kolor/numerowanie przewodów	brą, cza, nie
Sposób łączenia	3 przewody skręcone
Ekranowanie	nie
Materiał (płaszcz)	PUR

Właściwości materiału (osłona)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu, matowy, małe przyleganie, łatwość pracy maszyny, odporny na ścieranie, hydrolizę, i iskry spawalnicze
Twardość krawędzi (osłona)	58 ±3 D
Ø-zewn. (osłona)	4.3 mm ±5%
Kolor (osłona)	żółty
Kolor izolacji	żółty
odporność na chemikalia	dobra odporność na oleje, benzynę i chemikalia (EN 60811-404)
Napięcie znamionowe	300 V AC
Napięcie testowe	2500 V AC
Obciążalność prądowa	dla DIN VDE 0298-4
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Promień gięcia (stały)	5× Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10× Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10× Ø-zewn.
Liczba cykli gięcia (C-track)	max. 10 Mio. (25 °C)
Prędkość ruchu (C-track)	max. 3.3 m/s
Przyspieszenie (C-track)	max. 5 m/s ²
Skrećanie	±360°/m
Liczba cykli skrećania	max. 1 Mio. (25 °C)
Prędkość skrętu	35 cykli/min
Materiał (płaszcz)	PUR (UL/CSA), welding spark

Dane handlowe

EAN	4048879124522
eClass	27279218
Jednostka pakowania	1.000
Kod taryfy celnej	85444290
Kraj pochodzenia	DE