

M8 male 90° / M8 female straight

PUR-OB(STV) 4x0,25 yellow robot+drag chain 7,5m

Odlew cynkowy, odporny na odpryski spawalnicze

Męski 90° – żeński proste

M8 – M8, 4-piny

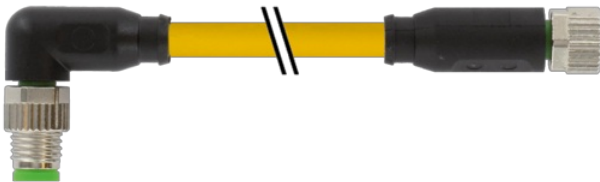
Nr art. 7005 - M8 Lite - (plastikowa śruba radełkowana) na życzenie

Inne długości kabli są dostarczane na życzenie.

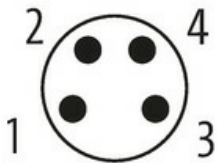
Materiał obudowy jest wykonany z tworzywa sztucznego i posiada dobrą odporność chemiczną i na oleje.

W przypadku stosowania agresywnych mediów należy sprawdzić odporność materiałów w zależności od aplikacji.

Bliższe szczegóły na życzenie.

[Link do produktu](#)**Ilustracje**

Male



Female





Ilustracja zastępcza



* Tylko dla produktów z dopuszczeniem UL/CSA

Typ	
Typ	88071
Dane techniczne	
Napięcie robocze	max. 30 V AC/DC
Napięcie robocze (tylko UL)	30 V AC/DC
Znamionowy pik napięciowy	0.8 kV
Prąd roboczy na styk	max. 4 A
Liczba biegunów	4
Grupa materiałów izolacyjnych	IEC 60664-1, category I
Wyświetlacz LED	nie
Blokowanie slotów	Gwint śrubowy (M8x1 mm) zalecany moment dokręcania 0.4 Nm, samohamowny
Złącze śrubowe	M8 (SW9)
Stopień ochrony	IP67 włożone i zamocowane (EN 60529)
Materiał	PUR
Blokada materiału	Cynkowy odlew ciśnieniowy, matowy niklowany
odpowiedni do peszli (Ø wewnętrzna)	6.5 mm
Dane ogólne	
Typ montażu	włożone, dokręcone
Materiał (styk)	Stop miedzi
Materiał (powierzchnia styku)	Au
Materiał (uszczelka)	FKM
Stopień zanieczyszczenia	3
Zakres temperatur	-25...+85 °C, w zależności od podłączonej linii
Kabli	
Ilość/przekrój żył	4x 0.25 mm ²
Izolacja żyły	PP (brą, bia, nie, cza)
Wartości łańcuchów ciągowych	10 Mio.
Średnica zewnętrzna	4.7 mm ±5%
Identyfikacja przewodu	051
Rodzaj przewodu	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zatwierdzenie (przewód)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Ciężar przewodu [G/m]	31,9 g
Materiał (skrętka)	Przewód Cu, czysty
Rezystor (rdzeń)	max. 79 Ω/km (20 °C)
Ø pojedynczego przewodu (rdzeń)	0.1 mm
Budowa (rdzeń)	32x 0.1 mm (przewód klasy 6)
Wymiary (rdzeń)	4x 0.25 mm ²
AWG	zbliżony do AWG 24

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki zostały opracowane z największą starannością. Odpowiedzialność co do poprawności, kompletności i aktualności jest ograniczona do rażącego przewinienia. Stan: 03/22

Materiał (izolacja przewodu)	PP
Właściwości materiału (izolacja przewodu)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu
Twardość krawędzi (izolacja przewodu)	74 ±3 D
Ø przewodu z izolacją	1.25 mm ±5%
Kolor/numerowanie przewodów	brą, cza, nie, bia
Sposób łączenia	4 skręcone przewody
Ekranowanie	nie
Materiał (płaszcz)	PUR
Właściwości materiału (osłona)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu, matowy, małe przyleganie, łatwość pracy maszyny, odporny na ścieranie, hydrolizę, i iskry spawalnicze
Twardość krawędzi (osłona)	58 ±3 D
Ø-zewn. (osłona)	4.7 mm ±5%
Kolor (osłona)	żółty
Kolor izolacji	żółty
odporność na chemikalia	dobra odporność na oleje, benzynę i chemikalia (EN 60811-404)
Napięcie znamionowe	300 V AC
Napięcie testowe	2500 V AC
Obciążalność prądowa	dla DIN VDE 0298-4
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Promień gięcia (stały)	5x Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10x Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10x Ø-zewn.
Liczba cykli gięcia (C-track)	max. 10 Mio. (25 °C)
Prędkość ruchu (C-track)	max. 3.3 m/s
Przyspieszenie (C-track)	max. 5 m/s ²
Skręcanie	±360°/m
Liczba cykli skręcania	max. 1 Mio. (25 °C)
Prędkość skrętu	35 cykli/min
Materiał (płaszcz)	PUR (UL/CSA), welding spark

Dane handlowe

eClass	27061801
Jednostka pakowania	1.000
Kod taryfy celnej	85444290
Kraj pochodzenia	DE