

M12 St. 0° / M12 Bu. 90° A-kod. LED

PUR 4x0.34+1x0.5 or UL/CSA+robot+schleppk. 1,5m

Zink-Druckguss, Safe-Cover beschichtet

Stecker gerade – Buchse 90°

M12 – M12, 5-polig

3× LED (PNP), (NPN) auf Anfrage

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

Link zum Produkt**Abbildungen**

(* for cable type 126, 732, 219, 619)

Male



Female

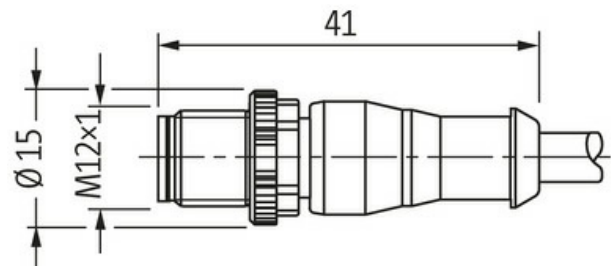




Abbildung stellvertretend



* nur für Produkte mit UL/CSA-zugelassener Leitung

Bauform

Bauform 40361

Technische Daten

Betriebsspannung	24 V DC $\pm 25\%$
Betriebsspannung (nur UL-listed)	30 V DC
Bemessungsstoßspannung	0.8 kV
Betriebsstrom je Kontakt	max. 4 A
Polzahl	5
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category I
Kodierung	A-kodiert
LED-Anzeige	LED (grün): Power / LED (gelb): (S1) / LED (weiß): Signal (S2) Steckplatz 1...4
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M12x1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.6 Nm, selbstsichernd
Verschraubung	M12 (SW13)
Schutzart	IP65, IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, matt vernickelt
passend für Wellenschlauch (Innen-Ø)	10 mm

Allgemeine Daten

Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12)
Befestigungsart	gesteckt, verschraubt
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung

Leitungen

Adernzahl/-querschnitt	4x 0.34 + 1x 0.5 mm ²
Aderisolation	PP (br, ws, bl, sw, gnge)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen-Ø	5.2 mm $\pm 5\%$
Kabelkennung	852
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	46,2 g
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank

Widerstand (Leiter)	max. 60 Ω/km (20 °C, 0.34 mm); max. 39 Ω/km (20 °C, 0.5 mm)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm (0.34 mm); 0.19 mm (0.5 mm)
Aufbau (Leiter)	42× 0.1 mm (0.34 mm ²); 28× 0.15 mm (0.5 mm ²); (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	4× 0.34 + 1× 0.5 mm ²
AWG	ähnlich AWG 22 (0.34 mm ²); ähnlich AWG 20 (0.5 mm ²)
Material (Aderisolierung)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolierung)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolierung)	74 ±3 D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm ±5% (0.34 mm ²); 1.4 mm ±5% (0.5 mm ²)
Adernfarbe/Nummerierung	br, sw, bl, ws, gnge längsgestreift
Verseilverbund	5 Adern um Kernfüller verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikrobe- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 ±3 D
Außen-Ø (Mantel)	5.2 mm ±5%
Farbe (Mantel)	orange
Mantelfarbe	orange
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s ²
Torsionsbeanspruchung	±360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark

Kaufmännische Daten

EAN	4048879408929
eClass	27279218
Ursprungsland	DE
Verpackungseinheit	1.000
Zolltarifnummer	85444290