

M8 male 90° / M8 female 90°

PUR-OB(STV) 3x0,25 yellow robot+drag chain 2m

Odlew cynkowy, odporny na odpryski spawalnicze

Męski 90° – żeński 90°

M8 – M8, 3-piny

Nr art. 7005 - M8 Lite - (plastikowa śruba radełkowana) na życzenie

Inne długości kabli są dostarczane na życzenie.

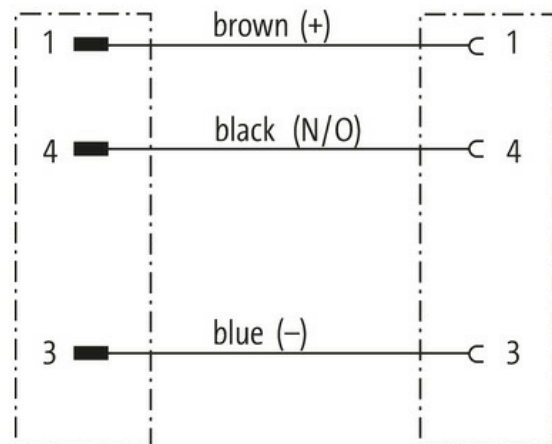
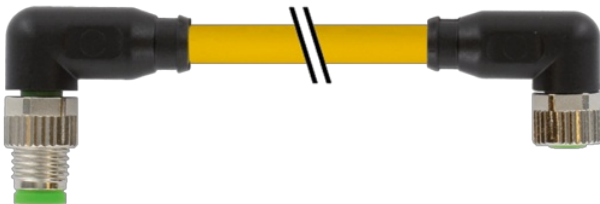
Materiał obudowy jest wykonany z tworzywa sztucznego i posiada dobrą odporność chemiczną i na oleje.

W przypadku stosowania agresywnych mediów należy sprawdzić odporność materiałów w zależności od aplikacji.

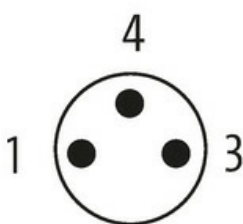
Bliższe szczegóły na życzenie.

[Link do produktu](#)

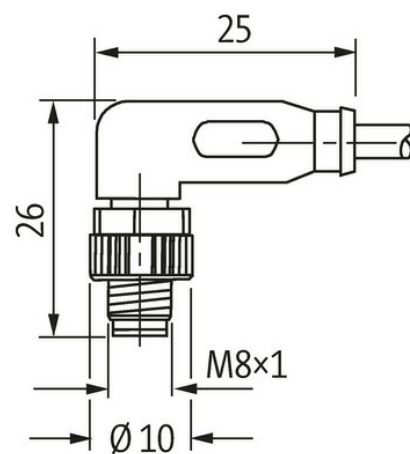
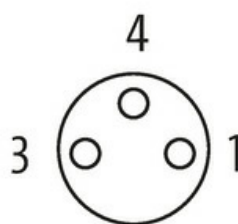
Ilustracje



Male



Female





Ilustracja zastępcza



* Tylko dla produktów z dopuszczeniem UL/CSA

Typ	
Typ	88081
Dane techniczne	
Napięcie robocze	50 V AC/60 V DC
Napięcie robocze (tylko UL)	30 V AC/DC
Znamionowy pik napięciowy	1.5 kV
Prąd roboczy na styk	max. 4 A
Liczba biegunów	3
Grupa materiałów izolacyjnych	IEC 60664-1, category I
Wyświetlacz LED	nie
Blokowanie slotów	Gwint śrubowy (M8×1 mm) zalecany moment dokręcania 0.4 Nm, samohamowny
Złącze śrubowe	M8 (SW9)
Stopień ochrony	IP65, IP66K, IP67 włożone i zamocowane (EN 60529)
Materiał	PUR
Blokada materiału	Cynkowy odlew ciśnieniowy, matowy niklowany
odpowiedni do peszli (Ø wewnętrzna)	6.5 mm
Dane ogólne	
Normy	DIN EN 61076-2-104 (M8)
Typ montażu	włożone, dokręcone
Materiał (styk)	Stop miedzi
Materiał (powierzchnia styku)	Au
Materiał (uszczelka)	FKM
Stopień zanieczyszczenia	3
Zakres temperatur	-25...+85 °C, w zależności od podłączonej linii
Kabli	
Ilość/przekrój żył	3× 0.25 mm ²
Izolacja żyły	PP (brań, nie, cza)
Wartości łańcuchów ciągowych	10 Mio.
Średnica zewnętrzna	4.3 mm ±5%
Identyfikacja przewodu	050
Rodzaj przewodu	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zatwierdzenie (przewód)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform

Ciężar przewodu [G/m]	26,4 g
Materiał (skrętka)	Przewód Cu, czysty
Rezystor (rdzeń)	max. 79 Ω /km (20 °C)
\emptyset pojedynczego przewodu (rdzeń)	0.1 mm
Budowa (rdzeń)	32x 0.1 mm (przewód klasy 6)
Wymiary (rdzeń)	3x 0.25 mm ²
AWG	zbliżony do AWG 24
Materiał (izolacja przewodu)	PP
Właściwości materiału (izolacja przewodu)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu
Twardość krawędzi (izolacja przewodu)	74 \pm 3 D
\emptyset przewodu z izolacją	1.25 mm \pm 5%
Kolor/numerowanie przewodów	brą, cza, nie
Sposób łączenia	3 przewody skręcone
Ekranowanie	nie
Materiał (płaszcz)	PUR
Właściwości materiału (osłona)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu, matowy, małe przyleganie, łatwość pracy maszyny, odporny na ścieranie, hydrolizę, i iskry spawalnicze
Twardość krawędzi (osłona)	58 \pm 3 D
\emptyset -zewn. (osłona)	4.3 mm \pm 5%
Kolor (osłona)	żółty
Kolor izolacji	żółty
odporność na chemikalia	dobra odporność na oleje, benzynę i chemikalia (EN 60811-404)
Napięcie znamionowe	300 V AC
Napięcie testowe	2500 V AC
Obciążalność prądowa	dla DIN VDE 0298-4
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Promień zgięcia (stały)	5x \emptyset -zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10x \emptyset -zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10x \emptyset -zewn.
Liczba cykli gięcia (C-track)	max. 10 Mio. (25 °C)
Prędkość ruchu (C-track)	max. 3.3 m/s
Przyspieszenie (C-track)	max. 5 m/s ²
Skręcanie	\pm 360°/m
Liczba cykli skręcania	max. 1 Mio. (25 °C)
Prędkość skrętu	35 cykli/min
Materiał (płaszcz)	PUR (UL/CSA), welding spark

Dane handlowe

eClass	27061801
Jednostka pakowania	1.000
Kod taryfy celnej	85444290
Kraj pochodzenia	DE