

M12 Bu. 0° A-kod. freies Ltg-ende LED

PUR 4x0.34 sw UL/CSA+robot+schleppk. 10m

Buchse gerade

M12, 4-polig

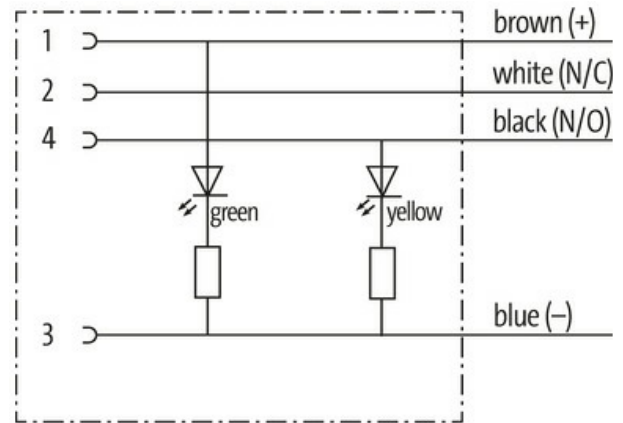
2x LED (PNP)

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

Link zum Produkt**Abbildungen**

Female

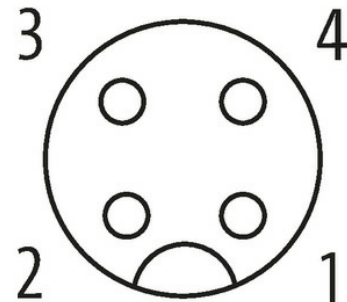


Abbildung stellvertretend



* nur für Produkte mit UL/CSA-zugelassener Leitung

Bauform

Bauform

12291

Technische Daten

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet.
Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 03/22

Betriebsspannung	24 V DC \pm 25%
Betriebsspannung (nur UL-listed)	max. 30 V DC
Bemessungsstoßspannung	0.8 kV
Betriebsstrom je Kontakt	max. 4 A
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category I
Kodierung	A-kodiert
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M12x1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.6 Nm, selbstsichernd
Verschraubung	M12 (SW13)
Schutzart	IP65, IP66K, IP67
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, matt vernickelt
passend für Wellschlauch (Innen-Ø)	10 mm

Allgemeine Daten

Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12)
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung

Leitungen

Adernzahl/-querschnitt	4x 0.34 mm ²
Aderisolation	PP (br, ws, bl, sw)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen-Ø	4.7 mm \pm 5%
Kabelkennung	654
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	36,3 g
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 60 Ω /km (20 °C)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	42x 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	4x 0.34 mm ²
AWG	ähnlich AWG 22
Material (Aderisolierung)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolierung)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolierung)	74 \pm 3 D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm \pm 5%
Adernfarbe/Nummerierung	br, sw, bl, ws
Verseilverbund	4 Adern verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikrobe- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 \pm 3 D
Außen-Ø (Mantel)	4.7 mm \pm 5%
Farbe (Mantel)	schwarz
Mantelfarbe	schwarz
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet. Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 03/22

Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s ²
Torsionsbeanspruchung	±360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark

Kaufmännische Daten

EAN	4048879367332
eClass	27279218
Ursprungsland	CZ
Verpackungseinheit	1.000
Zolltarifnummer	85444290