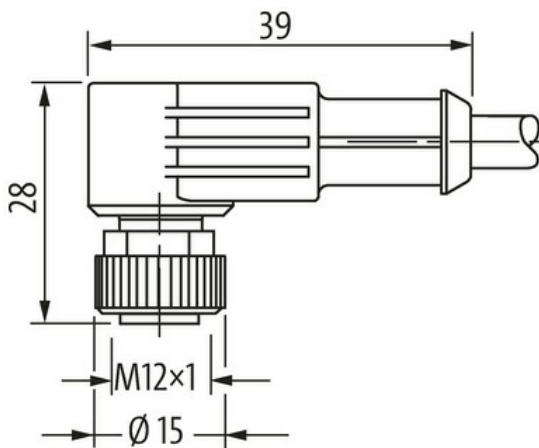
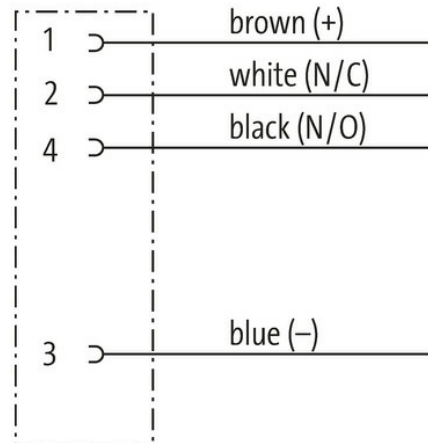
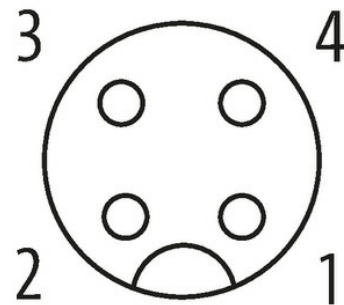


M12 female 90° A-cod. with cable

PUR 4x0.34 or UL/CSA+robot+drag ch. 7.5m

[Link do produktu](#)**Ilustracje****Female**

Ilustracja zastępcza



* Tylko dla produktów z dopuszczeniem UL/CSA



Typ	
Typ	12341
Dane techniczne	
Napięcie robocze	max. 350 V AC/DC
Znamionowy pik napięciowy	2.5 kV
Liczba biegunów	4
Grupa materiałów izolacyjnych	IEC 60664-1, category I
Dane ogólne	
Typ montażu	włożone, dokręcone
Materiał (styki)	Stop miedzi
Materiał (powierzchnia styku)	Au
Stopień zanieczyszczenia	3
Zakres temperatur	-25...+85 °C, w zależności od podłączonej linii
Kabli	
Ilość przewodów żył	4x 0.34 mm ²
Izolacja żyły	PP (nie, bia, nie, cza)
Wartości łańcuchów ciagowych	10 Mio
Średnica zewnętrzna	4.7 mm ±5%
Identyfikacja przewodu	046
Rodzaj przewodu	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zatwierdzenie (przewód)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Ciężar przewodu [G/m]	36,3 g
Materiał (skrętka)	Przewód Cu, czysty
Rezystor (rdzeń)	max. 60 Ω/km (20 °C)
Ø pojedynczego przewodu (rdzeń)	0.1 mm
Budowa (rdzeń)	42x 0.1 mm (przewód klasy 6)
Wymiary (rdzeń)	4x 0.34 mm ²
AWG	zbliżony do AWG 22
Materiał (izolacja przewodu)	PP
Właściwości materiału (izolacja przewodu)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu
Twardość krawędzi (izolacja przewodu)	74 ±3 D
Ø przewodu z izolacją	1.25 mm ±5%
Kolor/numerowanie przewodów	brą, cza, nie, bia
Sposób łączenia	4 skręcone przewody
Ekranowanie	nie
Materiał (płaszcz)	PUR
Właściwości materiału (osłonka)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu, matowy, małe przyleganie, łatwość pracy maszyny, odporny na ścieranie, hydrolizę, i iskry spawalnicze
Twardość krawędzi (osłonka)	58 ±3 D
Ø-zewn. (osłonka)	4.8 mm ±5%
Kolor (osłonka)	pomarańcz
Kolor izolacji	pomarańcz
odporność na chemikalia	dobra odporność na oleje, benzynę i chemikalia (EN 60811-404)
Napięcie znamionowe	300 V AC
Napięcie testowe	2500 V AC
Obciążalność prądowa	dla DIN VDE 0298-4
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)

Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Promień zgięcia (stały)	5× Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10× Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10× Ø-zewn.
Liczba cykli gięcia (C-track)	max. 10 Mio. (25 °C)
Prędkość ruchu (C-track)	max. 3.3 m/s
Przyspieszenie (C-track)	max. 5 m/s ²
Skręcanie	±360°/m
Liczba cykli skręcania	max. 1 Mio. (25 °C)
Prędkość skrętu	35 cykli/min
Materiał (płaszcz)	PUR (UL/CSA), welding spark