

**M12 Bu. 0° A-kod. freies Ltg-ende LED**

PUR 3x0.34 sw UL/CSA+robot+schleppk. 15m

Buchse gerade

M12, 4-polig

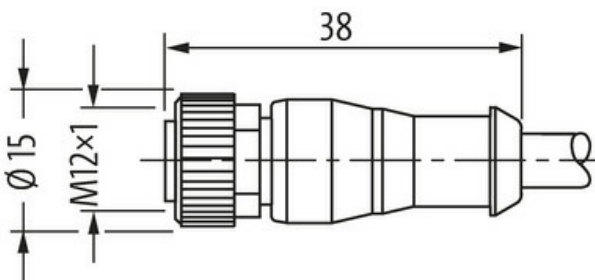
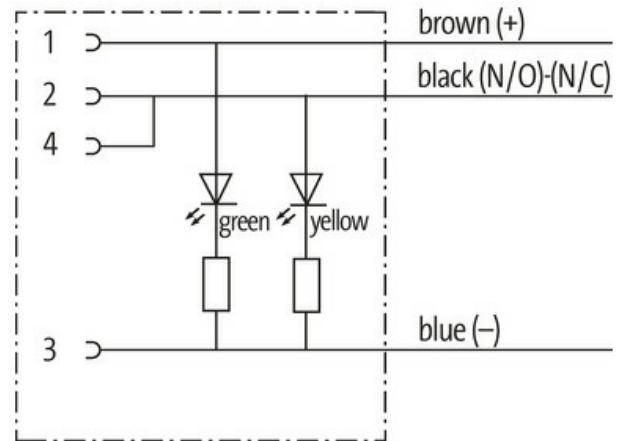
2x LED (PNP)

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

**Link zum Produkt****Abbildungen**

Female



Abbildung stellvertretend



\* nur für Produkte mit UL/CSA-zugelassener Leitung

**Bauform**

Bauform

12281

**Technische Daten**

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet.  
Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 03/22

Betriebsspannung	24 V DC $\pm 25\%$
Betriebsspannung (nur UL-listed)	max. 30 V DC
Betriebsstrom je Kontakt	max. 4 A
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category I
Kodierung	A-kodiert
LED-Anzeige	(gelb/grün)
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M12×1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.6 Nm, selbstsichernd
Verschraubung	M12 (SW13)
Schutzart	IP65, IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, matt vernickelt
passend für Welschlauch (Innen-Ø)	10 mm

#### Allgemeine Daten

Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12)
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung

#### Leitungen

Adernzahl/-querschnitt	3× 0.34 mm <sup>2</sup>
Aderisolation	PP (br, bl, sw)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen-Ø	4.3 mm $\pm 5\%$
Kabelkennung	653
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	29,7 g
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 60 $\Omega$ /km (20 °C)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	42× 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	3× 0.34 mm <sup>2</sup>
AWG	ähnlich AWG 22
Material (Aderisolation)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolation)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolation)	74 $\pm 3$ D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm $\pm 5\%$
Aderfarbe/Nummerierung	br, sw, bl
Verseilverbund	3 Adern verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikroben- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 $\pm 3$ D
Außen-Ø (Mantel)	4.3 mm $\pm 5\%$
Farbe (Mantel)	schwarz
Mantelfarbe	schwarz
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet. Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 03/22

Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s <sup>2</sup>
Torsionsbeanspruchung	±360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark

**Kaufmännische Daten**

EAN	4048879209403
eClass	27279218
Ursprungsland	CZ
Verpackungseinheit	1.000
Zolltarifnummer	85444290