

### M8 female snap-in straight with cable

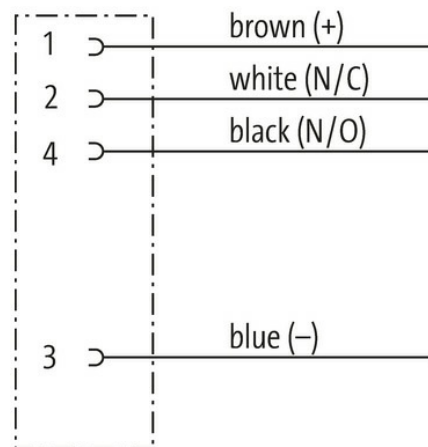
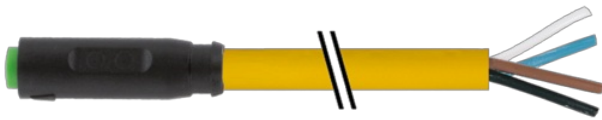
PUR-OB(STV) 4x0,25 yellow robot+drag chain 5m

Męski prosty  
M8 (Snap In), 4-piny  
z opaską kodującą

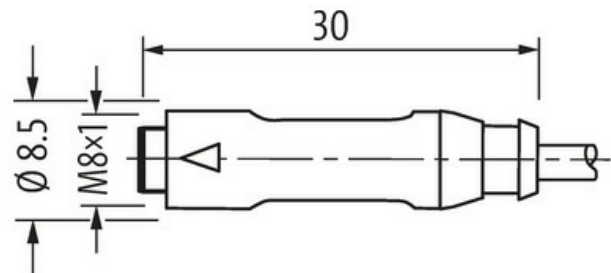
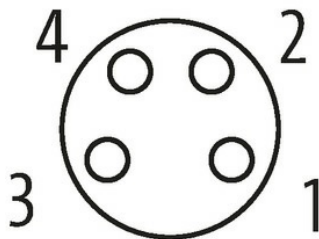
Materiał obudowy jest wykonany z tworzywa sztucznego i posiada dobrą odporność chemiczną i na oleje.  
W przypadku stosowania agresywnych mediów należy sprawdzić odporność materiałów w zależności od aplikacji.  
Bliższe szczegóły na życzenie.  
Inne długości kabli są dostarczane na życzenie.

### Link do produktu

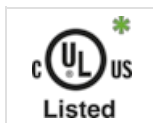
#### Ilustracje



### Female



Ilustracja zastępcza



\* Tylko dla produktów z dopuszczeniem  
UL/CSA

#### Typ

Typ 08221

#### Dane techniczne

Napięcie robocze max. 50 V AC/60 V DC

Napięcie robocze (tylko UL)	max. 30 V AC/DC
Znamionowy pik napięciowy	1.5 kV
Prąd roboczy na styk	max. 4 A
Grupa materiałów izolacyjnych	IEC 60664-1, category I
Blokowanie slotów	M8 Snap In
Stopień ochrony	IP65 podłączony i zablokowany (EN 60529)
Materiał	PUR
odpowiedni do peszli (Ø wewnętrzna)	6.5 mm

**Dane ogólne**

Normy	DIN EN 61076-2-104 (M8)
Stopień zanieczyszczenia	3
Długość cięcia (osłona)	20 mm
Zakres temperatur	-25...+85 °C, w zależności od podłączonej linii

**Kabli**

Ilość/przekrój żył	4× 0.25 mm <sup>2</sup>
Izolacja żyły	PP (brą, bia, nie, cza)
Wartości łańcuchów ciągowych	10 Mio.
Średnica zewnętrzna	4.7 mm ±5%
Identyfikacja przewodu	051
Rodzaj przewodu	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zatwierdzenie (przewód)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Ciężar przewodu [G/m]	31,9 g
Materiał (skrętka)	Przewód Cu, czysty
Rezystor (rdzeń)	max. 79 Ω/km (20 °C)
Ø pojedynczego przewodu (rdzeń)	0.1 mm
Budowa (rdzeń)	32× 0.1 mm (przewód klasy 6)
Wymiary (rdzeń)	4× 0.25 mm <sup>2</sup>
AWG	zbliżony do AWG 24
Materiał (izolacja przewodu)	PP
Właściwości materiału (izolacja przewodu)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu
Twardość krawędzi (izolacja przewodu)	74 ±3 D
Ø przewodu z izolacją	1.25 mm ±5%
Kolor/numerowanie przewodów	brą, cza, nie, bia
Sposób łączenia	4 skręcone przewody
Ekranowanie	nie
Materiał (płaszcz)	PUR
Właściwości materiału (osłonka)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu, matowy, małe przyleganie, łatwość pracy maszyny, odporny na ścieranie, hydrolizę, i iskry spawalnicze
Twardość krawędzi (osłonka)	58 ±3 D
Ø-zewn. (osłonka)	4.7 mm ±5%
Kolor (osłonka)	żółty
Kolor izolacji	żółty
odporność na chemikalia	dobra odporność na oleje, benzynę i chemikalia (EN 60811-404)
Napięcie znamionowe	300 V AC
Napięcie testowe	2500 V AC
Obciążalność prądowa	dla DIN VDE 0298-4
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Promień zgięcia (stały)	5× Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10× Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10× Ø-zewn.

Liczba cykli gięcia (C-track)	max. 10 Mio. (25 °C)
Prędkość ruchu (C-track)	max. 3.3 m/s
Przyspieszenie (C-track)	max. 5 m/s <sup>2</sup>
Skręcanie	±360°/m
Liczba cykli skręcania	max. 1 Mio. (25 °C)
Prędkość skrętu	35 cykli/min
Materiał (płaszcz)	PUR (UL/CSA), welding spark

**Dane handlowe**

EAN	4048879713382
eClass	27279218
Jednostka pakowania	1.000
Kod taryfy celnej	85444290
Kraj pochodzenia	DE