

**M8 male 90° / M8 female straight**

PUR-OB(STV) 3x0,25 yellow robot+drag chain 2m

Odlew cynkowy, odporny na odpryski spawalnicze

Męski 90° – żeński proste

M8 – M8, 3-piny

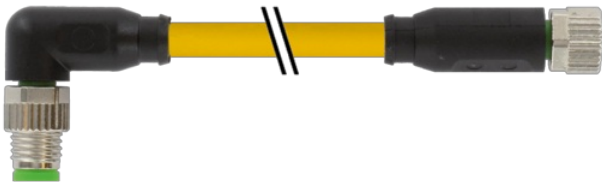
Nr art. 7005 - M8 Lite - (plastikowa śruba radełkowana) na życzenie

Inne długości kabli są dostarczane na życzenie.

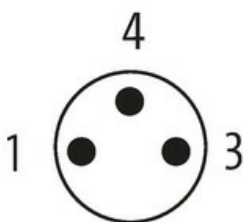
Materiał obudowy jest wykonany z tworzywa sztucznego i posiada dobrą odporność chemiczną i na oleje.

W przypadku stosowania agresywnych mediów należy sprawdzić odporność materiałów w zależności od aplikacji.

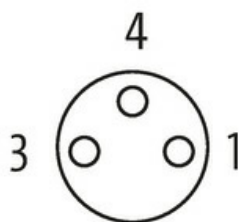
Bliższe szczegóły na życzenie.

[Link do produktu](#)**Ilustracje**

Male



Female





Ilustracja zastępcza



\* Tylko dla produktów z dopuszczeniem UL/CSA

### Typ

Typ 88061

### Dane techniczne

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Napięcie robocze                    | max. 50 V AC/60 V DC   |
| Napięcie robocze (tylko UL)         | 30 V AC/DC   |
| Znamionowy pik napięciowy           | 1.5 kV   |
| Prąd roboczy na styk                | max. 4 A   |
| Liczba biegunów                     | 3  |
| Grupa materiałów izolacyjnych       | IEC 60664-1, category I  |
| Wyświetlacz LED                     | nie  |
| Blokowanie slotów                   | Gwint śrubowy (M8x1 mm) zalecany moment dokręcania 0.4 Nm, samohamowny |
| Złącze śrubowe                      | M8 (SW9)   |
| Stopień ochrony                     | IP65, IP66K, IP67 włożone i zamocowane (EN 60529)                      |
| Materiał                            | PUR  |
| Blokada materiału                   | Cynkowy odlew ciśnieniowy, matowy niklowany                            |
| odpowiedni do peszli (Ø wewnętrzna) | 6.5 mm   |

### Dane ogólne

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Normy                         | DIN EN 61076-2-104 (M8)                         |
| Typ montażu                   | włożone, dokręcone                              |
| Materiał (styk)               | Stop miedzi                                     |
| Materiał (powierzchnia styku) | Au  |
| Materiał (uszczelka)          | FKM   |
| Stopień zanieczyszczenia      | 3   |
| Zakres temperatur             | -25...+85 °C, w zależności od podłączonej linii |

### Kabli

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Ilość/przekrój żył              | 3x 0.25 mm <sup>2</sup>                   |
| Izolacja żyły                   | PP (brą, nie, cza)                        |
| Wartości łańcuchów ciągowych    | 10 Mio.                                   |
| Średnica zewnętrzna             | 4.3 mm ±5%                                |
| Identyfikacja przewodu          | 050                                       |
| Rodzaj przewodu                 | 5 (PUR schweißfunkenbeständig)            |
| Zatwierdzenie (przewód)         | cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform |
| Ciężar przewodu [G/m]           | 26,4 g                                    |
| Materiał (skrętka)              | Przewód Cu, czysty                        |
| Rezystor (rdzeń)                | max. 79 Ω/km (20 °C)                      |
| Ø pojedynczego przewodu (rdzeń) | 0.1 mm                                    |
| Budowa (rdzeń)                  | 32x 0.1 mm (przewód klasy 6)              |
| Wymiary (rdzeń)                 | 3x 0.25 mm <sup>2</sup>                   |

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki zostały opracowane z największą starannością. Odpowiedzialność co do poprawności, kompletności i aktualności jest ograniczona do rażącego przewinienia. Stan: 03/22

|   |  |
|---|--|
| AWG                                       | zbliżony do AWG 24   |
| Materiał (izolacja przewodu)              | PP   |
| Właściwości materiału (izolacja przewodu) | bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu  |
| Twardość krawędzi (izolacja przewodu)     | 74 ±3 D  |
| Ø przewodu z izolacją                     | 1.25 mm ±5%  |
| Kolor/numerowanie przewodów               | brą, cza, nie  |
| Sposób łączenia                           | 3 przewody skręcone  |
| Ekranowanie                               | nie  |
| Materiał (płaszcz)                        | PUR  |
| Właściwości materiału (osłona)            | bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu, matowy, małe przyleganie, łatwość pracy maszyny, odporny na ścieranie, hydrolizę, i iskry spawalnicze |
| Twardość krawędzi (osłona)                | 58 ±3 D  |
| Ø-zewn. (osłona)                          | 4.3 mm ±5%   |
| Kolor (osłona)                            | żółty  |
| Kolor izolacji                            | żółty  |
| odporność na chemikalia                   | dobra odporność na oleje, benzynę i chemikalia (EN 60811-404)  |
| Napięcie znamionowe                       | 300 V AC   |
| Napięcie testowe                          | 2500 V AC  |
| Obciążalność prądowa                      | dla DIN VDE 0298-4   |
| Zakres temperatur (stały)                 | -40...+80 °C   |
| Zakres temperatur (stały)                 | -40...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)  |
| Zakres temperatur (ruchomy)               | -25...+80 °C   |
| Zakres temperatur (ruchomy)               | -25...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)  |
| Promień gięcia (stały)                    | 5× Ø-zewn.   |
| Promień gięcia (w ruchu)                  | 10× Ø-zewn.  |
| Promień gięcia (w ruchu)                  | 10× Ø-zewn.  |
| Liczba cykli gięcia (C-track)             | max. 10 Mio. (25 °C)   |
| Prędkość ruchu (C-track)                  | max. 3.3 m/s   |
| Przyspieszenie (C-track)                  | max. 5 m/s <sup>2</sup>  |
| Skręcanie                                 | ±360°/m  |
| Liczba cykli skręcania                    | max. 1 Mio. (25 °C)  |
| Prędkość skrętu                           | 35 cykli/min   |
| Materiał (płaszcz)                        | PUR (UL/CSA), welding spark  |
| <b>Dane handlowe</b>                      |  |
| eClass                                    | 27061801   |
| Jednostka pakowania                       | 1.000  |
| Kod taryfy celnej                         | 85444290   |
| Kraj pochodzenia                          | DE   |