

**M12 male straight / M12 female 90°**

PUR 4x0,34+1x0,5 or. UL,CSA.robot.dragchain 4m

Męski prosty – żeński 90°

M12 – M12, 5-piny

Nr art. 7005 - M12 Lite - (plastikowa śruba radełkowana) na życzenie

Materiał obudowy jest wykonany z tworzywa sztucznego i posiada dobrą odporność chemiczną i na oleje.

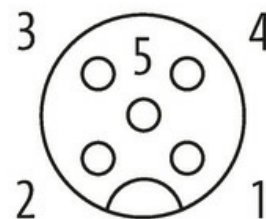
W przypadku stosowania agresywnych mediów należy sprawdzić odporność materiałów w zależności od aplikacji.

Bliższe szczegóły na życzenie.

Inne długości kabli są dostarczane na życzenie.

[Link do produktu](#)**Ilustracje**

(\* for cable type 126, 732, 219, 619)

**Male****Female**



Ilustracja zastępcza



\* Tylko dla produktów z dopuszczeniem UL/CSA

Typ	
Typ	40141
Dane techniczne	
Napięcie robocze	max. 125 V AC/DC
Napięcie robocze (tylko UL)	max. 30 V AC/DC
Znamionowy pik napięciowy	1.5 kV
Prąd roboczy na styk	max. 4 A
Grupa materiałów izolacyjnych	IEC 60664-1, category I
Kodowanie	Kodowanie A
Blokowanie slotów	Gwint śrubowy (M12×1 mm) zalecany moment dokręcania 0.6 Nm, samohamowny
Złącze śrubowe	M12 (SW13)
Stopień ochrony	IP65, IP66K, IP67 włożone i zamocowane (EN 60529)
Materiał	PUR
Blokada materiału	Cynkowy odlew ciśnieniowy, matowy niklowany
odpowiedni do peszli (Ø wewnętrzna)	10 mm
Dane ogólne	
Normy	DIN EN 61076-2-101 (M12)
Stopień zanieczyszczenia	3
Zakres temperatur	-25...+85 °C, w zależności od podłączonej linii
Kabli	
Ilość/przekrój żył	4× 0.34 + 1× 0.5 mm <sup>2</sup>
Izolacja żyły	PP (brą, bia, nie, cza, zie-żół)
Wartości łańcuchów ciągowych	10 Mio.
Średnica zewnętrzna	5.2 mm ±5%
Identyfikacja przewodu	852
Rodzaj przewodu	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zatwierdzenie (przewód)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Ciężar przewodu [G/m]	46,2 g

Materiał (skrętka)	Przewód Cu, czysty
Rezystor (rdzeń)	max. 60 Ω/km (20 °C, 0.34 mm); max. 39 Ω/km (20 °C, 0.5 mm)
Ø pojedynczego przewodu (rdzeń)	0.1 mm (0.34 mm); 0.19 mm (0.5 mm)
Budowa (rdzeń)	42× 0.1 mm (0.34 mm <sup>2</sup> ); 28× 0.15 mm (0.5 mm <sup>2</sup> ); (przewód klasy 6)
Wymiary (rdzeń)	4× 0.34 + 1× 0.5 mm <sup>2</sup>
AWG	zbliżony do AWG 22 (0.34 mm <sup>2</sup> ); zbliżony do AWG 20 (0.5 mm <sup>2</sup> )
Materiał (izolacja przewodu)	PP
Właściwości materiału (izolacja przewodu)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu
Twardość krawędzi (izolacja przewodu)	74 ±3 D
Ø przewodu z izolacją	1.25 mm ±5% (0.34 mm <sup>2</sup> ); 1.4 mm ±5% (0.5 mm <sup>2</sup> )
Kolor/numerowanie przewodów	brą, cza, nie, bia, zie-żół podłużne pasy
Sposób łączenia	5 przewodów skręconych wokół centralnego wypełnienia
Ekranowanie	nie
Materiał (płaszcz)	PUR
Właściwości materiału (osłonka)	bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu, matowy, małe przyleganie, łatwość pracy maszyny, odporny na ścieranie, hydrolizę, i iskry spawalnicze
Twardość krawędzi (osłona)	58 ±3 D
Ø-zewn. (osłona)	5.2 mm ±5%
Kolor (osłona)	pomarańcz
Kolor izolacji	pomarańcz
odporność na chemikalia	dobra odporność na oleje, benzynę i chemikalia (EN 60811-404)
Napięcie znamionowe	300 V AC
Napięcie testowe	2500 V AC
Obciążalność prądowa	dla DIN VDE 0298-4
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C
Zakres temperatur (stały)	-40...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C
Zakres temperatur (ruchomy)	-25...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)
Promień zgięcia (stały)	5× Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10× Ø-zewn.
Promień gięcia (w ruchu)	10× Ø-zewn.
Liczba cykli gięcia (C-track)	max. 10 Mio. (25 °C)
Prędkość ruchu (C-track)	max. 3.3 m/s
Przyspieszenie (C-track)	max. 5 m/s <sup>2</sup>
Skręcanie	±360°/m
Liczba cykli skręcania	max. 1 Mio. (25 °C)
Prędkość skrętu	35 cykli/min
Materiał (płaszcz)	PUR (UL/CSA), welding spark

**Dane handlowe**

EAN	4048879444101
eClass	27279218
Jednostka pakowania	1.000
Kod taryfy celnej	85444290
Kraj pochodzenia	CZ