

**M12 St. 0° / M8 Bu. 0° A-kod.**

PUR 4x0.25 ge UL/CSA+robot+schleppk. 8m

Zink-Druckguss, Safe-Cover beschichtet

Stecker gerade – Buchse gerade

M12 – M8, 4-polig

Art.-Nr. 7005 - M12/M8 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage mit Kabeltülle

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

**Link zum Produkt****Abbildungen**

Male



Female



Abbildung stellvertretend



\* nur für Produkte mit UL/CSA-zugelassener Leitung

Bauform	
Bauform	40581
Technische Daten	
Betriebsspannung	max. 50 V AC/60 V DC
Betriebsspannung (nur UL-listed)	max. 30 V AC/DC
Bemessungsstoßspannung	1.5 kV
Betriebsstrom je Kontakt	max. 4 A
Polzahl	4
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category I
Kodierung	A-kodiert
LED-Anzeige	nein
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M8/M12×1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.4/0.6 Nm, selbstsichernd
Verschraubung	M8 (SW9), M12 (SW13)
Schutzart	IP65, IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, matt vernickelt
passend für Wellenschlauch (Innen-Ø)	M12 (10 mm); M8 (6.5 mm)
Allgemeine Daten	
Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12), DIN EN 61076-2-104 (M8)
Befestigungsart	gesteckt, verschraubt
Material (Kontakt)	Kupferlegierung
Material (Dichtung)	FKM
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung
Leitungen	
Adernzahl/-querschnitt	4× 0.25 mm <sup>2</sup>
Aderisolation	PP (br, ws, bl, sw)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen-Ø	4.7 mm ±5%
Kabelkennung	051
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	31,9 g
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 79 Ω/km (20 °C)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	32× 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	4× 0.25 mm <sup>2</sup>
AWG	ähnlich AWG 24
Material (Aderisolation)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolation)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolation)	74 ±3 D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm ±5%
Adernfarbe/Nummerierung	br, sw, bl, ws
Verseilverbund	4 Adern verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR

Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikroben- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 ±3 D
Außen-Ø (Mantel)	4.7 mm ±5%
Farbe (Mantel)	gelb
Mantelfarbe	gelb
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s <sup>2</sup>
Torsionsbeanspruchung	±360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark

#### Kaufmännische Daten

EAN	4048879162494
eClass	27279218
Ursprungsland	DE
Verpackungseinheit	1.000
Zolltarifnummer	85444290