

M8 St. 0° / M12 Bu. 0° A-kod. LED

PUR 3x0.25 gr UL/CSA+robot+schleppk. 3m

Stecker gerade – Buchse gerade

M8 – M12, 3-polig

2× LED (PNP), (NPN) auf Anfrage

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

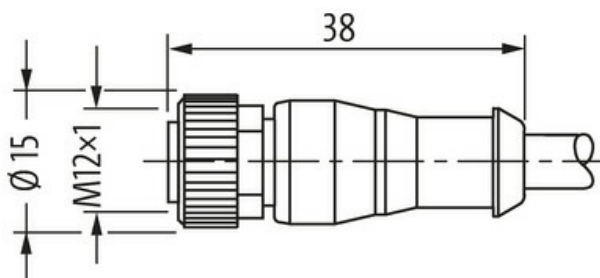
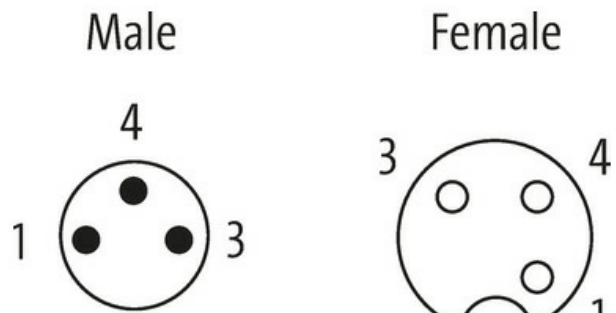
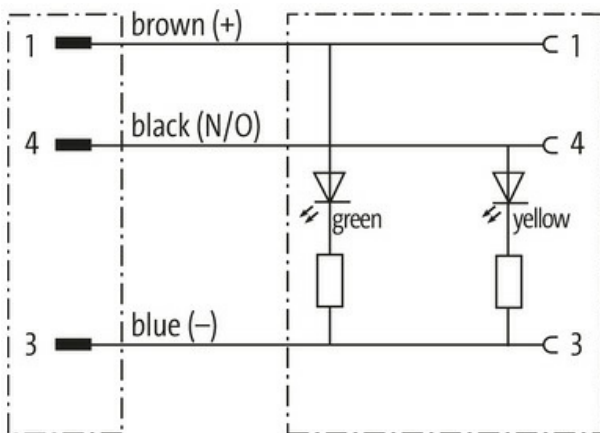
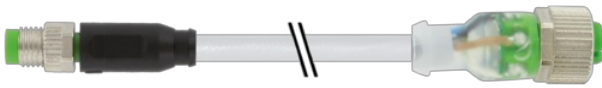
[Link zum Produkt](#)**Abbildungen**

Abbildung stellvertretend



* nur für Produkte mit UL/CSA-zugelassener Leitung

Bauform	
Bauform	88245
Technische Daten	
Betriebsspannung	24 V DC $\pm 25\%$
Betriebsspannung (nur UL-listed)	max. 30 V DC
Bemessungsstoßspannung	0.8 kV
Betriebsstrom je Kontakt	max. 4 A
Polzahl	3
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category I
LED-Anzeige	gelb/grün
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M8/M12 \times 1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.4/0.6 Nm, selbstsichernd
Verschraubung	M8 (SW9), M12 (SW13)
Schutzart	IP65, IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Messing, vernickelt (Schraube), Zink-Druckguss, vernickelt (Mutter)Zink-Druckguss, matt vernickelt
passend für Welschlauch (Innen- \emptyset)	M12 (10 mm); M8 (6.5 mm)
Allgemeine Daten	
Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12), DIN EN 61076-2-104 (M8)
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung
Leitungen	
Adernzahl/-querschnitt	3 \times 0.25 mm ²
Aderisolation	PP (br, bl, sw)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen- \emptyset	4.3 mm $\pm 5\%$
Kabelkennung	250
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	26,4 g
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 79 Ω /km (20 °C)
Einzeldraht- \emptyset (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	32 \times 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	3 \times 0.25 mm ²
AWG	ähnlich AWG 24
Material (Aderisolierung)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolierung)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolierung)	74 ± 3 D
Ader- \emptyset inkl. Isolierung	1.25 mm $\pm 5\%$
Adernfarbe/Nummerierung	br, sw, bl
Verseilverbund	3 Adern verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikrobe- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 ± 3 D
Außen- \emptyset (Mantel)	4.3 mm $\pm 5\%$

Farbe (Mantel)	grau
Mantelfarbe	grau
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5x Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10x Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10x Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s ²
Torsionsbeanspruchung	±360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark

Kaufmännische Daten

EAN	4048879835107
eClass	27279218
Ursprungsland	CZ
Verpackungseinheit	1.000
Zolltarifnummer	85444290