

**M12 St. 0° / M12 Bu. 0° A-kod.**

PUR 8x0.34 gr UL/CSA+robot+schleppk. 3m

Stecker gerade – Buchse gerade

M12 – M12, 8-polig

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

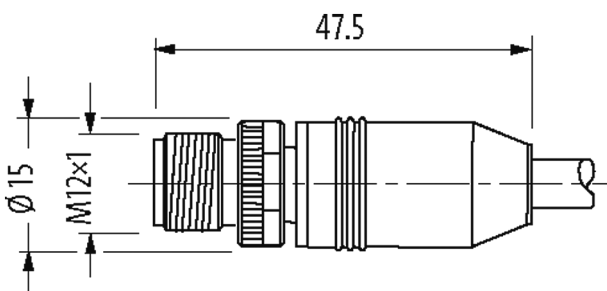
**Link zum Produkt****Abbildungen**

Abbildung stellvertretend



\* nur für Produkte mit UL/CSA-zugelassener Leitung

**Bauform**

Bauform 48001

**Technische Daten**

Betriebsspannung max. 30 V AC/DC

Betriebsspannung (nur UL-listed) 30 V AC/DC

Bemessungsstoßspannung 0.8 kV

Betriebsstrom je Kontakt max. 2 A

Polzahl 8

Isolierstoffgruppe IEC 60664-1, category I

Kodierung A-kodiert

LED-Anzeige nein

Verriegelung der Steckplätze Schraubgewinde (M12x1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.6 Nm, selbstsichernd

Verschraubung M12 (SW13)

Schutzart	IP65, IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, matt vernickelt
passend für Welschlauch (Innen-Ø)	ohne

#### Allgemeine Daten

Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12)
Befestigungsart	gesteckt, verschraubt
Material (Kontakt)	Kupferlegierung
Material (Kontaktoberfläche)	Au
Material (Dichtung)	FKM
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung

#### Leitungen

Adernzahl/-querschnitt	8 × 0.34 mm <sup>2</sup>
Aderisolation	PP (ws, br, gn, ge, gr, rs, bl, rt)
Schleppkettenwerte	5 Mio.
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark
Außen-Ø	6.2 mm ±5%
Biegeradius (bewegt)	10 × Außen-Ø
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Kabelkennung	377
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	58,30
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 60 Ω/km (20 °C)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	42 × 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	8 × 0.34 mm <sup>2</sup>
AWG	ähnlich AWG 22
Material (Aderisolierung)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolierung)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolierung)	74 ±3 D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm ±5%
Adernfarbe/Nummerierung	br, ws, rt, bl, rs, gr, ge, gn
Verseilverbund	8 Adern um Kernfüller verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikrobe- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 ±3 D
Außen-Ø (Mantel)	6.2 mm ±5%
Farbe (Mantel)	grau
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (VDE 0472 Teil 803 Test B)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5 × Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10 × Außen-Ø

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet.  
Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 03/22

Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 5 Mio. (25 °C)
Verfahrweg (Schleppkette)	max. 5 m (horizontal)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s <sup>2</sup>
Torsionsbeanspruchung	±180°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Mantelfarbe	grau

#### Kaufmännische Daten

EAN	4048879354950
eClass	27279218
Ursprungsland	DE
Verpackungseinheit	1
Zolltarifnummer	85444290

#### Skizze

1	white	1
2	brown	2
3	green	3
4	yellow	4
5	gray	5
6	pink	6
7	blue	7
8	red	8

Male

Female



Abbildung stellvertretend