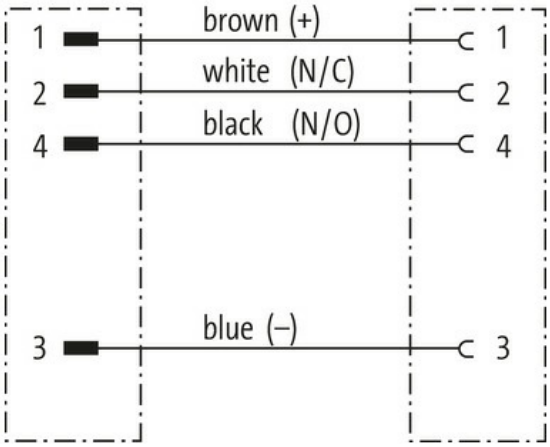
M12 St. 0° / M12 Bu. 90° A-kod.

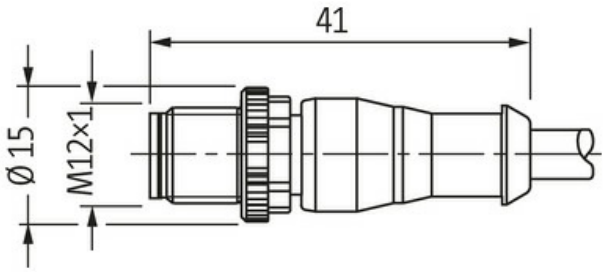
PUR 4x0.34 or UL/CSA+robot+schleppk. 10m

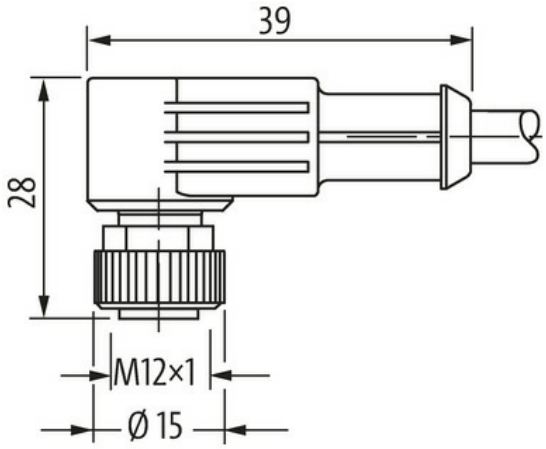
Zink-Druckguss, Safe-Cover beschichtet
Stecker gerade – Buchse 90°
M12 – M12, 4-polig
Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage
Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.
Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.
Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

Link zum Produkt

Abbildungen







Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet.
Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 03/22

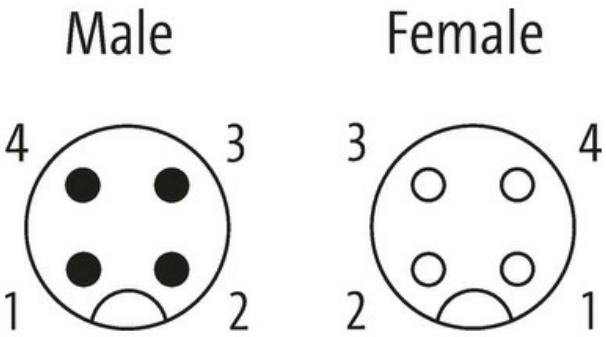


Abbildung stellvertretend

* nur für Produkte mit UL/CSA-zugelassener Leitung

Bauform	
Bauform	40121
Technische Daten	
Betriebsspannung	max. 250 V AC/DC
Betriebsspannung (nur UL-listed)	max. 30 V AC/DC
Betriebsstrom je Kontakt	max. 4 A
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category I
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M12×1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.6 Nm, selbstsichernd
Verschraubung	M12 (SW13)
Schutzart	IP65, IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, matt vernickelt
passend für Wellschlauch (Innen-Ø)	10 mm
Allgemeine Daten	
Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12)
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung
Leitungen	
Adernzahl/-querschnitt	4× 0.34 mm²
Aderisolation	PP (br, ws, bl, sw)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen-Ø	4.7 mm ±5%
Kabelkennung	846
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	36,3 g
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 60 Ω/km (20 °C)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	42× 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	4× 0.34 mm²
AWG	ähnlich AWG 22

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet.
Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 03/22

Material (Aderisolierung)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolierung)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolierung)	74 ±3 D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm ±5%
Adernfarbe/Nummerierung	br, sw, bl, ws
Verseilverbund	4 Adern verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikroben- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 ±3 D
Außen-Ø (Mantel)	4.8 mm ±5%
Farbe (Mantel)	orange
Mantelfarbe	orange
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s²
Torsionsbeanspruchung	±360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark
Kaufmännische Daten	
EAN	4048879558006
eClass	27279218
Ursprungsland	CZ
Verpackungseinheit	1.000
Zolltarifnummer	85444290

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet.
Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 03/22