

**M8 male straight snap-in / M12 female 90° screw-in**

PUR-OB(STV) 3x0,25 yellow robot+drag chain 0,6m

Męski prosty – żeński 90°

M8 (Snap In) – M12, 3-piny

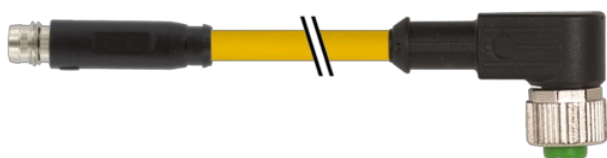
Nr art. 7005 - M12 Lite - (plastikowa śruba radełkowana) na życzenie

Inne długości kabli są dostarczane na życzenie.

Materiał obudowy jest wykonany z tworzywa sztucznego i posiada dobrą odporność chemiczną i na oleje.

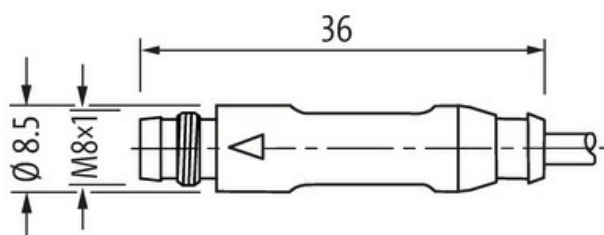
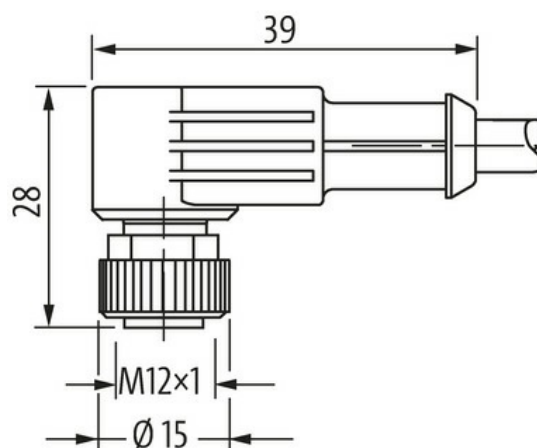
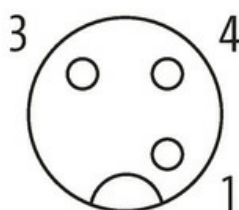
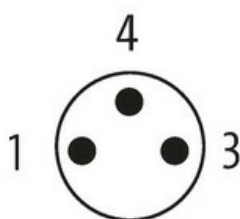
W przypadku stosowania agresywnych mediów należy sprawdzić odporność materiałów w zależności od aplikacji.

Bliższe szczegóły na życzenie.

[Link do produktu](#)**Ilustracje**

Male

Female



Ilustracja zastępcza



\* Tylko dla produktów z dopuszczeniem UL/CSA

| Typ                                       |  |
|---|--|
| Typ                                       | 88381  |
| Dane techniczne                           |  |
| Napięcie robocze                          | 50 V AC/60 V DC  |
| Napięcie robocze (tylko UL)               | 30 V AC/DC   |
| Znamionowy pik napięciowy                 | 1.5 kV   |
| Prąd roboczy na styk                      | max. 4 A   |
| Grupa materiałów izolacyjnych             | IEC 60664-1, category I  |
| Kodowanie                                 | M12, kodowanie A   |
| Blokowanie slotów                         | Gwint śrubowy (M12×1 mm) zalecany moment dokręcania 0.6 Nm, samohamowny, M8 (Snap In)  |
| Złącze śrubowe                            | M12 (SW13)   |
| Stopień ochrony                           | IP65, IP66K, IP67 (M12) - IP65 (M8)  |
| Materiał                                  | PUR  |
| Blokada materiału                         | Cynkowy odlew ciśnieniowy, matowy niklowany (M12)  |
| odpowiedni do peszli (Ø wewnętrzna)       | M12 (10 mm); M8 (6.5 mm)   |
| Dane ogólne                               |  |
| Normy                                     | DIN EN 61076-2-101 (M12), DIN EN 61076-2-104 (M8)  |
| Stopień zanieczyszczenia                  | 3  |
| Zakres temperatur                         | -25...+85 °C, w zależności od podłączonej linii  |
| Kabli                                     |  |
| Ilość/przekrój żył                        | 3× 0.25 mm <sup>2</sup>  |
| Izolacja żyły                             | PP (brą, nie, cza)   |
| Wartości łańcuchów ciągowych              | 10 Mio.  |
| Średnica zewnętrzna                       | 4.3 mm ±5%   |
| Identyfikacja przewodu                    | 050  |
| Rodzaj przewodu                           | 5 (PUR schweißfunkenbeständig)   |
| Zatwierdzenie (przewód)                   | cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform  |
| Ciężar przewodu [G/m]                     | 26,4 g   |
| Materiał (skrętka)                        | Przewód Cu, czysty   |
| Rezystor (rdzeń)                          | max. 79 Ω/km (20 °C)   |
| Ø pojedynczego przewodu (rdzeń)           | 0.1 mm   |
| Budowa (rdzeń)                            | 32× 0.1 mm (przewód klasy 6)   |
| Wymiary (rdzeń)                           | 3× 0.25 mm <sup>2</sup>  |
| AWG                                       | zbliżony do AWG 24   |
| Materiał (izolacja przewodu)              | PP   |
| Właściwości materiału (izolacja przewodu) | bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu  |
| Twardość krawędzi (izolacja przewodu)     | 74 ±3 D  |
| Ø przewodu z izolacją                     | 1.25 mm ±5%  |
| Kolor/numerowanie przewodów               | brą, cza, nie  |
| Sposób łączenia                           | 3 przewody skręcone  |
| Ekranowanie                               | nie  |
| Materiał (płaszcz)                        | PUR  |
| Właściwości materiału (osłona)            | bez CFC, halogenu, kadmu, silikonu i ołowiu, matowy, małe przyleganie, łatwość pracy maszyny, odporny na ścieranie, hydrolizę, i iskrę spawalnicze |
| Twardość krawędzi (osłona)                | 58 ±3 D  |
| Ø-zewn. (osłona)                          | 4.3 mm ±5%   |
| Kolor (osłona)                            | żółty  |
| Kolor izolacji                            | żółty  |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| odporność na chemikalia       | dobra odporność na oleje, benzynę i chemikalia (EN 60811-404) |
| Napięcie znamionowe           | 300 V AC  |
| Napięcie testowe              | 2500 V AC   |
| Obciążalność prądowa          | dla DIN VDE 0298-4  |
| Zakres temperatur (stały)     | -40...+80 °C  |
| Zakres temperatur (stały)     | -40...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)       |
| Zakres temperatur (ruchomy)   | -25...+80 °C  |
| Zakres temperatur (ruchomy)   | -25...+80 °C, (+90 °C przy max. 10 000 godzinach pracy)       |
| Promień gięcia (stały)        | 5x Ø-zewn.  |
| Promień gięcia (w ruchu)      | 10x Ø-zewn.   |
| Promień gięcia (w ruchu)      | 10x Ø-zewn.   |
| Liczba cykli gięcia (C-track) | max. 10 Mio. (25 °C)  |
| Prędkość ruchu (C-track)      | max. 3.3 m/s  |
| Przyspieszenie (C-track)      | max. 5 m/s <sup>2</sup>                                       |
| Skręcanie                     | ±360°/m   |
| Liczba cykli skręcania        | max. 1 Mio. (25 °C)   |
| Prędkość skrętu               | 35 cykli/min  |
| Materiał (płaszcz)            | PUR (UL/CSA), welding spark                                   |

#### Dane handlowe

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Jednostka pakowania | 1.000    |
| Kod taryfy celnej   | 85444290 |
| Kraj pochodzenia    | DE       |