



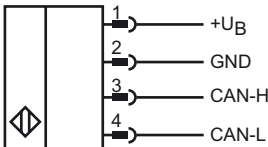
Bestellbezeichnung

INY170D-F99-B20-0,6M-6DTM04

Merkmale

- E1-Typgenehmigung
- Hohe Schockfestigkeit
- Erweiterter Temperaturbereich
-40 ... +85 °C
- CAN-Bus mit SAE J1939 Protokoll
- Messbereich -85° ... +85°

Elektrischer Anschluss



Technische Daten

Allgemeine Daten

Typ	Neigungssensor, 2-achsig
Messbereich	-85 ... 85 °
Absolute Genauigkeit	≤ ± 0,5 ° [-60° ... +60°]
Ansprechverzug	≤ 25 ms
Auflösung	≤ 0,1 °
Reproduzierbarkeit	≤ ± 0,1 °
Temperatureinfluss	≤ 0,004 °/K

Kenndaten funktionale Sicherheit

MTTF _d	650 a
Gebrauchsdauer (T _M)	20 a
Diagnosedeckungsgrad (DC)	0 %

Anzeigen/Bedienelemente

Betriebsanzeige	LED, grün
Statusanzeige	LED, gelb
Fehleranzeige	LED, rot

Elektrische Daten

Betriebsspannung U _B	5 ... 30 V DC
Leerlaufstrom I ₀	≤ 100 mA
Leistungsaufnahme P ₀	≤ 0,7 W

Schnittstelle

Schnittstellentyp	J1939
Ausgabecode	Binär-Code
Übertragungsrate	10 ... 1000 kBit/s , parametrierbar
Node ID	0 ... 253 , parametrierbar
Abschluss	extern
Zykluszeit	parametrierbar
SLOT Range	-85 ... 85 °
SLOT Offset	180 °

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Lagertemperatur	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)

Mechanische Daten

Anschlussart	0,6 m, PUR-Kabel 5 x 0,5 mm ² Deutsch Stecker DTM04-6P
Gehäusematerial	PA
Schutzart	IP68 / IP69K
Masse	240 g

Werkseinstellungen

Node ID	30
Übertragungsrate	250 kBit/s

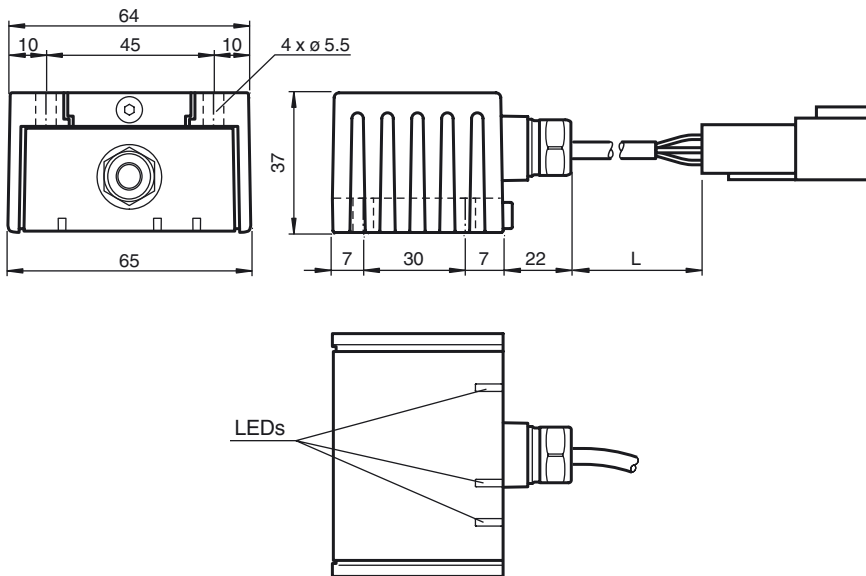
Normen- und Richtlinienkonformität

Normenkonformität	
Schock- und Stoßfestigkeit	100 g gemäß DIN EN 60068-2-27
Normen	EN 60947-5-2:2007 IEC 60947-5-2:2007

Zulassungen und Zertifikate

UL-Zulassung	cULus Listed, Class 2 Power Source
E1-Typgenehmigung	10R-04

Abmessungen



Einbaulage

Im Auslieferungszustand ist die Null-Lage der Sensorachsen erreicht, wenn der Sensor auf einer horizontalen Ebene flach aufgebaut ist und der elektrische Anschluss des Sensors waagrecht zur Seite weist.

Montage des Sensors

Sensoren der Baureihe -F99 bestehen aus dem Sensormodul und dem dazugehörigen Gehäuse aus Aluminium-Druckguss. Wählen Sie zur Montage des Sensors eine ebene, horizontale Fläche mit den Mindestabmessungen 70 mm x 50 mm.

Zur Sensormontage gehen Sie wie folgt vor:



1. Lösen Sie die Zentralschraube unterhalb des Sensoranschlusses.
 2. Schieben Sie das Klemmelement so weit zurück, bis Sie das Sensormodul aus dem Gehäuse entnehmen können.
 3. Nehmen Sie das Sensormodul aus dem Gehäuse.
 4. Positionieren Sie das Gehäuse am gewünschten Montageort und befestigen Sie es mit vier Senkkopfschrauben. Achten Sie darauf, dass die Schraubenköpfe nicht überstehen.
 5. Setzen Sie das Sensormodul in das Gehäuse ein.
 6. Schieben Sie das Klemmelement bündig in das Gehäuse. Kontrollieren Sie den ordnungsgemäßen Sitz des Sensorelements.
 7. Ziehen Sie nun die Zentralschraube fest.
- Der Sensor ist nun montiert.

EMV-Eigenschaften

Störfestigkeit nach DIN ISO 11452-2: 100 V/m
 Frequenzband 20 MHz bis 280 MHz und 295 MHz bis 2 GHz
 Leitunggeführte Störgrößen nach ISO 7637-2:

Impuls	1	2a	2b	3a	3b	4	5
Schärfegrad	III	III	III	III	III	III	IV
Ausfallkriterium	C	A	C	A	A	C	A

EN 61000-4-2: CD: 8 kV / AD: 15 kV

Schärfegrad IV IV

EN 61000-4-3: 30 V/m (80...2500 MHz)

Schärfegrad IV

EN 61000-4-4: 2 kV

Schärfegrad III

EN 61000-4-6: 10 V (0,01...80 MHz)

Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.

Pepperl+Fuchs-Gruppe
 www.pepperl-fuchs.com

USA: +1 330 486 0001
 fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Deutschland: +49 621 776 1111
 fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091
 fa-info@sg.pepperl-fuchs.com



Schärfegrad III
EN 55011: Klasse A

Veröffentlichungsdatum: 2020-03-20 08:43 Ausgabedatum: 2020-03-20 287724_ger.xml

Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.

Pepperl+Fuchs-Gruppe
www.pepperl-fuchs.com

USA: +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Deutschland: +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com