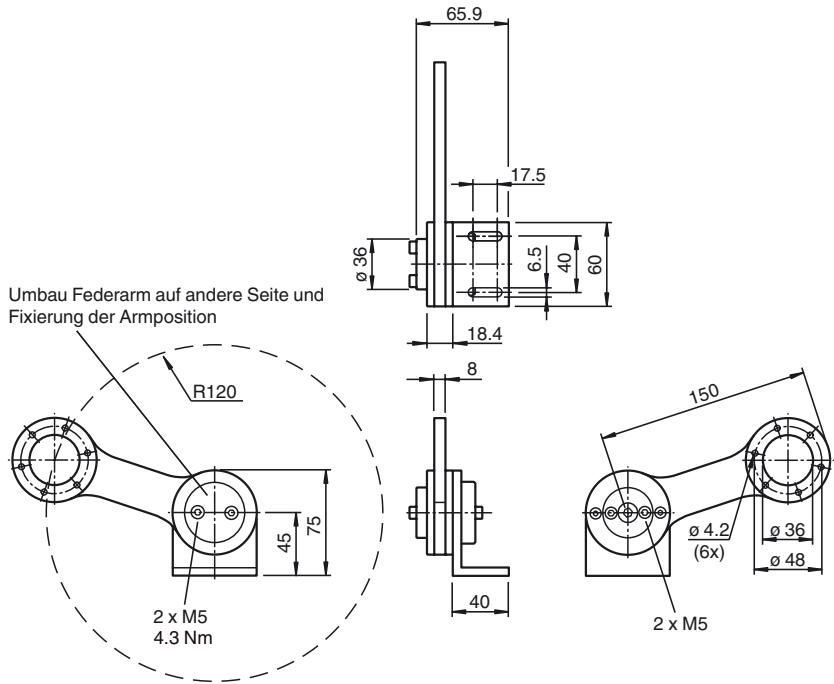




Abmessungen



Bestellbezeichnung

MBT-36ALS120

Federarm für größere Federwege für Durchmesser-58-Drehgeber mit Klemmflansch

Funktion

Der sehr hochwertige Federarm eignet sich in Kombination mit einem Drehgeber und einem Messrad hervorragend für die Längenmessung.

Die 6 Befestigungsbohrungen auf einem Teilkreis von 48 mm, jeweils 60 ° versetzt, ermöglichen die optimale Montage und Ausrichtung des Drehgebers. Der Winkel des Federarms ist individuell über 2 Befestigungsschrauben von 0 ... 360° einstellbar. Durch vollständiges Lösen der Befestigungsschrauben kann der Federarm auch von der anderen Seite montiert werden, wodurch die Richtung der Federbelastung geändert werden kann.

Mit Hilfe der beiden vorderen Schrauben kann die Vorspannkraft erhöht werden, um den Anpressdruck optimal einzustellen.

Technische Daten

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur -30 ... 60 °C (-22 ... 140 °F)

Mechanische Daten

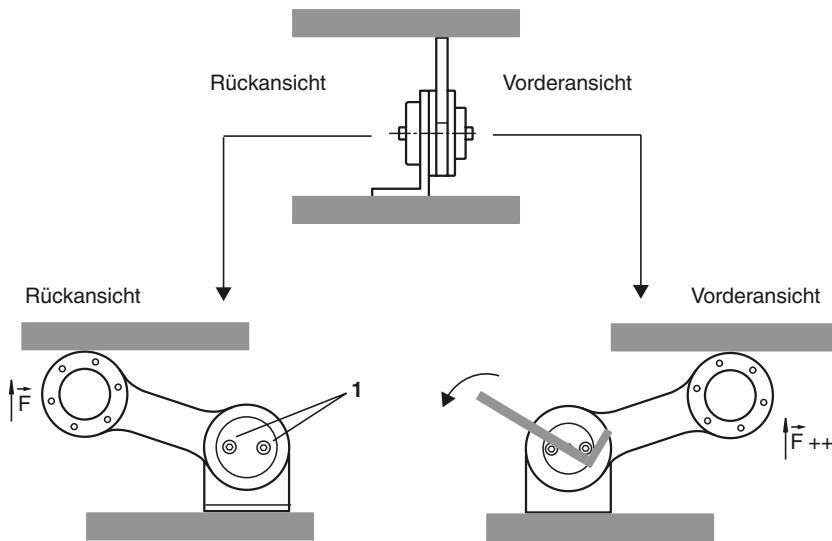
Material Aluminium, eloxiert
Masse 380 g

Veröffentlichungsdatum: 2020-01-13 07:46 Ausgabedatum: 2020-01-13 70113521_ger.xml

Hinweise

Montagehinweise

Falls für Ihre Applikation erforderlich, können Sie die Vorspannkraft des Federarms gegenüber dem Auslieferungszustand erhöhen. Dabei verkürzt sich zwangsläufig der nutzbare Federweg. Dazu muss der Federarm in seiner Applikation oder einer geeigneten Vorrichtung eingebaut sein, sodass er sich unter mechanischer Spannung befindet.



1. Lösen Sie die zwei M5-Innensechskantschrauben (1) auf der Rückseite des Federarms.
2. Klemmen Sie auf der Vorderseite des Federarms ein geeignetes Werkzeug wie z. B. einen Innensechskantschlüssel zwischen die beiden Schrauben. Drücken Sie das Werkzeug in dem Maße nach unten wie Sie die Vorspannkraft erhöhen wollen und halten Sie diese Stellung.
3. Drehen Sie die zwei M5-Innensechskantschrauben (1) auf der Rückseite des Federarms wieder mit einem Drehmoment von 4,3 Nm fest.