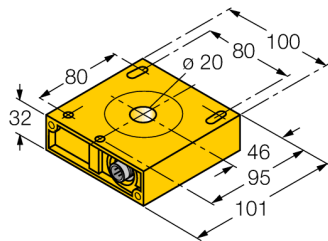


Indukční senzor kruhová sonda NI20R-

TURCK

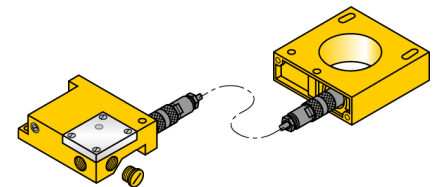
Industrial
Automation



- kvádrové pouzdro, výška 32 mm
- plast ABS
- lze montovat se spínacím zesilovačem S32SR-AP44X-S1131 nebo S32SR-VP44X

Funkční princip

Indukční senzory detekují bezdotykově a bez opotřebení kovové objekty. Pracují na principu vysokofrekvenčního elektromagnetického střídavého pole, které je identifikovaným objektem ztlumováno. U kruhových indukčních senzorů je toto pole generováno pomocí rezonančního LC obvodu. Snímaný objekt funguje jako jádro cívky.



Typové označení	NI20R-
Identifikační číslo	1410001
Vnitřní průměr D	20 mm
Průměr kovového drátu (St37)	≥ 0.4 mm
Mezera mezi impulzy	≥ 5 ms
Šířka impulsu na výstupu	100 ms ± 20 %
Okolní teplota	-25... +70°C
Pouzdro	kruhová sonda, S32SR
Rozměry	95 x 100 x 32 mm
Materiál pouzdra	plast, ABS
Tělesa cívek	plast, ABS
Stupeň krytí	IP65

**Indukční senzor
kruhová sonda
NI20R-**

Vzdálenost D	150 mm
Vzdálenost W	150 mm
Vzdálenost S	150 mm
Vzdálenost G	150 mm



**Indukční senzor
kruhová sonda
NI20R-**

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
ADAPTERKABEL ZUM RING 1,60M	14306	Kabel adaptéru umožňuje oddělenou montáž kruhových senzorů a spínacích zesilovačů; koaxiální kabel: RG58 C/U 50 Ohmů	