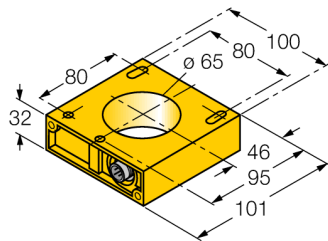


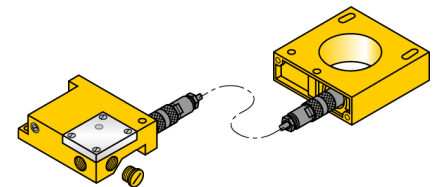
Indukční senzor kruhová sonda NI65R-

TURCKIndustrial
Automation

- kvádrové pouzdro, výška 32 mm
- plast ABS
- lze montovat se spínacím zesilovačem S32SR-AP44X-S1131 nebo S32SR-VP44X

Funkční princip

Indukční senzory detekují bezdotykově a bez opotřebení kovové objekty. Pracují na principu vysokofrekvenčního elektromagnetického střídavého pole, které je identifikovaným objektem ztlumováno. U kruhových indukčních senzorů je toto pole generováno pomocí rezonančního LC obvodu. Snímaný objekt funguje jako jádro cívky.



Typové označení Identifikační číslo	NI65R- 1440007
Vnitřní průměr D Průměr kovového drátu (St37) Mezera mezi impulzy Šířka impulsu na výstupu Okolní teplota	65 mm ≥ 2 mm ≥ 5 ms 100 ms ± 20 % -25... +70°C
Pouzdro Rozměry Materiál pouzdra Tělesa cívek Stupeň krytí	kruhová sonda, S32SR 95 x 100 x 32 mm plast, ABS plast, POM IP65

Indukční senzor kruhová sonda NI65R-

TURCK

Industrial
Automation

Vzdálenost D	150 mm
Vzdálenost W	150 mm
Vzdálenost S	150 mm
Vzdálenost G	150 mm



Indukční senzor kruhová sonda NI65R-

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
ADAPTERKABEL ZUM RING 1,60M	14306	Kabel adaptéru umožňuje oddělenou montáž kruhových senzorů a spínacích zesilovačů; koaxiální kabel: RG58 C/U 50 Ohmů	