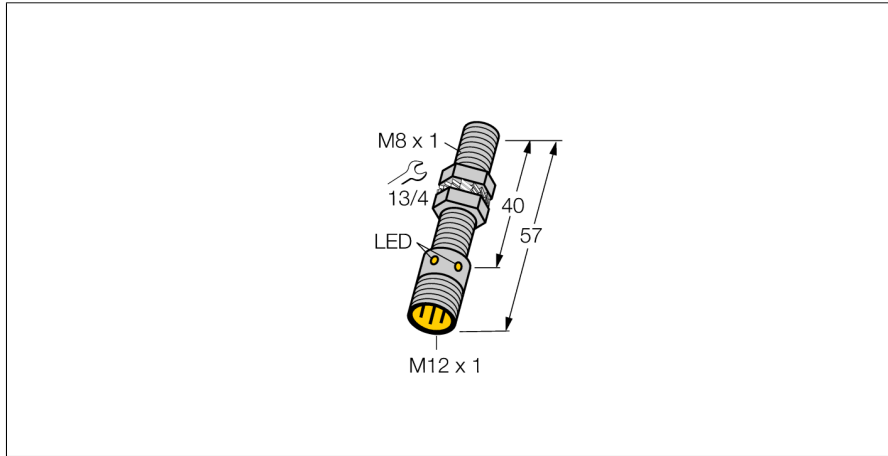


Индуктивный датчик BI1,5-EG08-AN6X-H1341

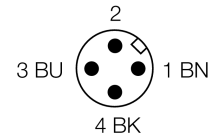
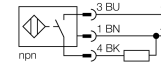
TURCK

Industrial
Automation



- Цилиндр с резьбой, M8 x 1
- Нерж. сталь, 1.4427 SO
- 3-проводн. DC, 10... 30 В DC
- нормально открытый прп выход
- разъем M12 x 1

Схема подключения



Тип	BI1,5-EG08-AN6X-H1341
Идент. №	4602360
Номинальное рабочее расстояние Sn	1.5 мм
Условия монтажа	заподлицо
Гарантированный диапазон чувствительности	≤ (0,81 x Sn) мм
Корректировочные коэффициенты	St37 = 1; Al = 0.3; нерж. сталь = 0.7; Ms = 0.4
Повторяемость	≤ 2 % полн. шкалы
Температурный дрейф	10 %
Гистерезис	3...15 %
Температура окружающей среды	-25...+70 °C
Рабочее напряжение	10...30В =
Остаточная пульсация	≤ 10 % U _{ss}
Номинальный постоянный рабочий ток	≤ 150 мА
Ток холостого хода I ₀	≤ 15 мА
Остаточный ток	≤ 0.1 мА
Номинальное напряжение на изоляции	≤ 0.5 кВ
Защита от короткого замыкания	да/ циклич.
Падение напряжения при I ₀	≤ 1.8 В
Защита от обрыва провода/ обратной полярности	yes/ полн.
Выходная функция	3-проводн., Н.О., NPN
Частота переключения	3 кГц
Конструкция	цилиндр с резьбой, M8 x 1
Размеры	57 мм
Материал корпуса	Нержавеющая сталь, 1.4427 SO
Материал активной поверхности	пластмасса, PA
Макс. момент затяжки гайки	10 Нм
Соединение	разъем, M12 x 1
Вибростойкость	55 Гц (1 мм)
Ударопрочность	30 г (11 мс)
Класс защиты	IP67
MTTF	2283лет в соответствии с SN 29500-(Изд. 99) 40 °C
Индикация состояния переключения	светодиод желтый

Принцип действия

Индуктивные датчики обнаруживают металлические объекты без контакта и без износа. Для этого используется высокочастотное электромагнитное АС поле взаимодействующее с мишенью. Индуктивные датчики генерируют данное поле с помощью RLC цепи с ферритовой катушкой.

Мы предлагаем специализированные версии для температур от -60 °C до +250 °C.

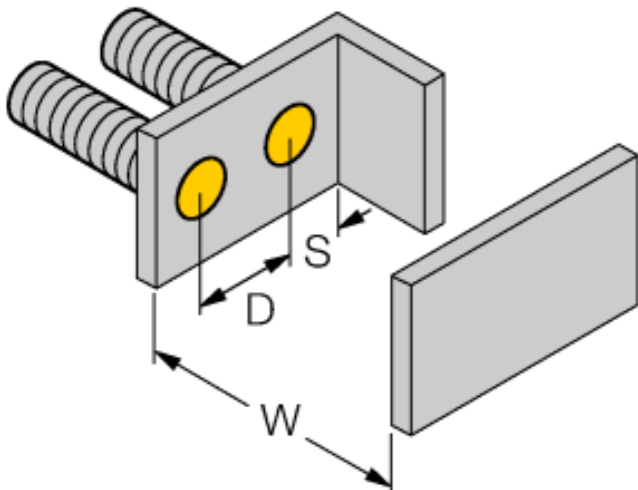
**Индуктивный датчик
BI1,5-EG08-AN6X-H1341**

TURCK

Industrial
Automation

Расстояние D	2 x B
Расстояние W	3 x Sn
Расстояние T	3 x B
Расстояние S	1.5 x B
Расстояние G	6 x Sn

Диаметр активной области B \varnothing 8 мм

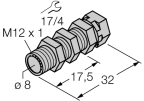
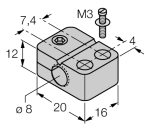
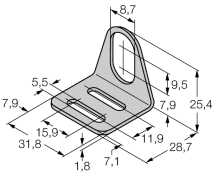
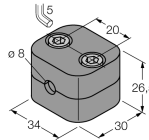


Индуктивный датчик BI1,5-EG08-AN6X-H1341

TURCK

Industrial
Automation

Аксессуары

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
QM-08	6945100	Зажим для быстрого монтажа со стопором; материал: хромированная латунь, внешняя резьба M12 x 1. прим.: Расстояние срабатывания датчиков приближения может сокращаться при использовании зажимов для быстрого монтажа.	
BST-08B	6947210	Зажим для резьбовых приборов, с жесткой фиксацией; материал: ПА6	
MW-08	6945008	Кронштейн для резьбовых приборов; материал: Нерж. сталь A2 1.4301 (AISI 304)	
BSS-08	6901322	Кронштейн для гладких и резьбовых цилиндрических приборов; материал: Полипропилен	

Установочная арматура

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
RKCV4T-2/TEL	6626900		