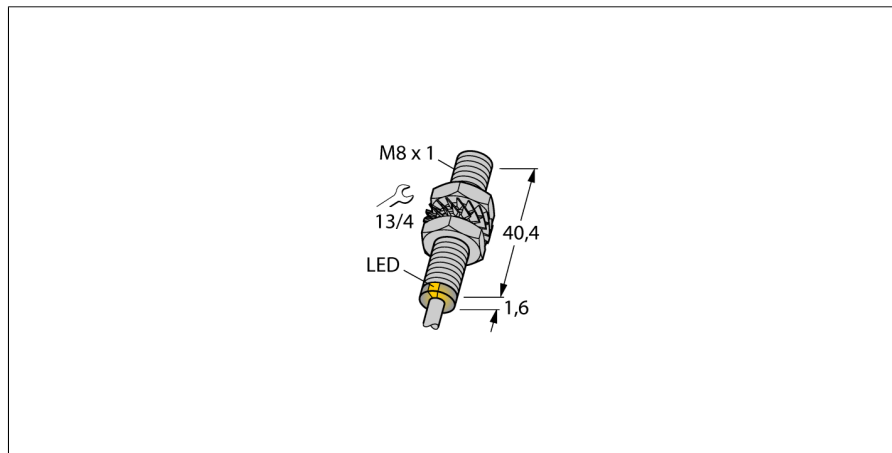


Czujnik magneto-indukcyjny
Czujnik magneto-indukcyjny
BIM-EG08-AN6X

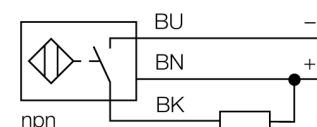
TURCK

Industrial
Automation



- Gwintowany cylinder M8x1
- stal nierdzewna 1.4301
- Nominalny zakres detekcji 78 mm z magnesem DMR31-15-5
- 3-przewodowy DC, 10...30 VDC
- styk NO, wyjście NPN
- przewód

Schemat podłączenia

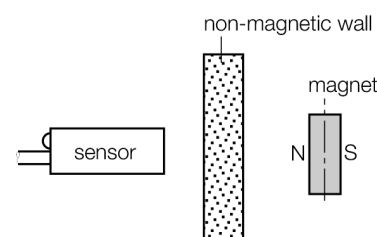


Typ	BIM-EG08-AN6X
Nr kat.	4621300
Nominalny zasięg detekcjiSn	78 mm
Powtarzalność	w połączeniu z magnesem DMR31-15-5
Dryft temperaturowy	≤ 0.3 % pełnej skali
Histereza	10 %
Temperatura pracy	1...10 %
	-25...+70 °C
Napięcie zasilania	10...30VDC
Tętnienia szczytkowe	≤ 10 % U _z
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 150 mA
Prąd bez obciążenia I ₀	≤ 15 mA
Prąd szczytkowy	≤ 0.1 mA
Napięcie znamionowe izolacji	≤ 0.5 kV
Zabezpieczenie przed zwarciami	tak/ cykliczne
Spadek napięcia przy I _z	≤ 1.8 V
Ochrona przed przerwą w obwodzie/odwrotną polaryzacją	tak/ całkowita
Funkcja wyjścia	3-przewodowy, styk NO, NPN
Częstotliwość przełączania	1 kHz
Wykonanie	gwintowany cylinder, M8 x 1
Wymiary	41.6 mm
Materiał obudowy	metal, V2A (1.4301)
Materiał powierzchni aktywnej	tworzywo sztuczne, PA
Zakończenie	Tworzywo sztuczne., PP
Maks. moment dokręcający nakrętki obudowy	10 Nm
Podłączenie	przewód
Typ przewodu	4mm, LifY-11Y, PUR, 2 m
Przekrój poprzeczny przewodu:	3 x 0.25mm ²
Odporność na wibracje	55 Hz (1 mm)
Odporność na uderzenia	30 g (11 ms)
Stopień ochrony	IP67
MTTF	2283lat zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Wskaźnik stanu przełączenia	LED żółty
Średnica powierzchni aktywnej B	Ø 8 mm

Zasada działania

Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i mogą wykrywać magnesy stałe poprzez materiały nieferromagnetyczne (np. drewno, tworzywo sztuczne, metale nieferromagnetyczne, aluminium, stal nierdzewna)

Dzięki temu możliwe jest osiągnięcie dużych zakresów detekcji przy małych rozmiarach czujnika. Współpracując z magnesem DMR31-15-5 TURCK czujniki charakteryzują się względnie wysokim zakresem detekcji. Dzięki temu czujniki te znajdują szerokie zastosowanie, szczególnie w aplikacjach o ograniczonej przestrzeni montażowej lub innych trudnych warunkach detekcji.



Czujnik magneto-indukcyjny
Czujnik magneto-indukcyjny
BIM-EG08-AN6X

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe

Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
DMR20-10-4	6900214	magnes inicjujący; Ø 20 mm (Ø 4 mm), h: 10 mm; zakres detekcji 59 mm z czujnikami BIM-(E)M12 i 50 mm z czujnikami BIM-EG08; przy współpracy z Q25L: zalecana odległość między czujnikiem a magnesem: 3...4mm	
DMR31-15-5	6900215	magnes inicjujący; Ø 31 mm (Ø 5 mm), h: 15 mm; zakres detekcji 90 mm z czujnikami BIM-(E)M12 i 78 mm z czujnikami BIM-EG08; przy współpracy z Q25L: zalecana odległość między czujnikiem a magnesem: 3...5mm	
DMR15-6-3	6900216	magnes inicjujący; Ø 15 mm (Ø 3 mm), h: 6 mm; zakres detekcji 36 mm z czujnikami BIM-(E)M12 i 32 mm z czujnikami BIM-EG08; przy współpracy z Q25L: zalecana odległość między czujnikiem a magnesem: 3...4mm	
DM-Q12	6900367		Kein Maßbild vorhanden/ No dimension drawing available
BSS-08	6901322	Uchwyt montażowy dla obudów cylindrycznych, gładkich i gwintowanych; materiał: Polipropylen	

Czujnik magneto-indukcyjny
Czujnik magneto-indukcyjny
BIM-EG08-AN6X

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe

Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
MW-08	6945008	Uchwyt montażowy dla obudów cylindrycznych, gwintowanych; materiał: Stal nierdzewna A2 1.4301 (AISI 304)	