

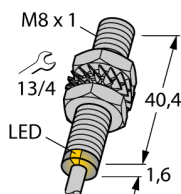
Czujnik magneto-indukcyjny

Czujnik magneto-indukcyjny

BIM-EG08-AP6X

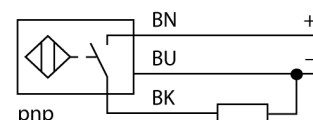
TURCK

Industrial
Automation



- Gwintowany cylinder M8x1
- stal nierdzewna 1.4301
- Nominalny zakres detekcji 78 mm z magnesem DMR31-15-5
- 3-przewodowy DC, 10...30 VDC
- styk NO, wyjście PNP
- przewód

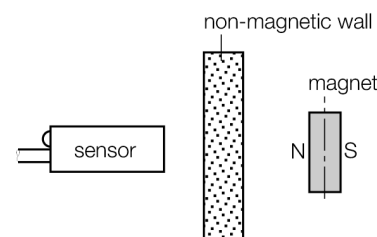
Schemat podłączenia



Zasada działania

Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i mogą wykrywać magnesy stałe poprzez materiały nieferromagnetyczne (np. drewno, tworzywo sztuczne, metale nieferromagnetyczne, aluminium, stal nierdzewna)

Dzięki temu możliwe jest osiągnięcie dużych zakresów detekcji przy małych rozmiarach czujnika. Współpracując z magnesem DMR31-15-5 TURCK czujniki charakteryzują się względnie wysokim zakresem detekcji. Dzięki temu czujniki te znajdują szerokie zastosowanie, szczególnie w aplikacjach o ograniczonej przestrzeni montażowej lub innych trudnych warunkach detekcji.



| | |
|---|---|
| Typ | BIM-EG08-AP6X |
| Nr kat. | 4621310 |
| Nominalny zasięg detekcjiSn | 78 mm w połączeniu z magnesem DMR31-15-5 |
| Powtarzalność | ≤ 0.3 % pełnej skali |
| Dryft temperaturowy | 10 % |
| Histeresa | 1...10 % |
| Temperatura pracy | -25...+70 °C |
| Napięcie zasilania | 10...30VDC |
| Tętnienia szczytkowe | ≤ 10 % U _z |
| Nominalny prąd zasilania DC | ≤ 150 mA |
| Prąd bez obciążenia I ₀ | ≤ 15 mA |
| Prąd szczytkowy | ≤ 0.1 mA |
| Napięcie znamionowe izolacji | ≤ 0.5 kV |
| Zabezpieczenie przed zwarciami | tak/ cykliczne |
| Spadek napięcia przy I _z | ≤ 1.8 V |
| Ochrona przed przerwą w obwodzie/odwrotną polaryzacją | tak/ całkowita |
| Funkcja wyjścia | 3-przewodowy, styk NO, PNP |
| Częstotliwość przełączania | 1 kHz |
| Wykonanie | gwintowany cylinder, M8 x 1 |
| Wymiary | 41.6 mm |
| Materiał obudowy | metal, V2A (1.4301) |
| Materiał powierzchni aktywnej | tworzywo sztuczne, PA |
| Zakończenie | Tworzywo sztuczne., PP |
| Maks. moment dokręcający nakrętki obudowy | 10 Nm |
| Podłączenie | przewód |
| Typ przewodu | 4mm, LifY-11Y, PUR, 2 m |
| Przekrój poprzeczny przewodu: | 3 x 0.25mm ² |
| Odporność na wibracje | 55 Hz (1 mm) |
| Odporność na uderzenia | 30 g (11 ms) |
| Stopień ochrony | IP67 |
| MTTF | 2283lat zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C |
| Wskaźnik stanu przełączenia | LED żółty |
| Średnica powierzchni aktywnej B | Ø 8 mm |

Czujnik magneto-indukcyjny
Czujnik magneto-indukcyjny
BIM-EG08-AP6X

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe

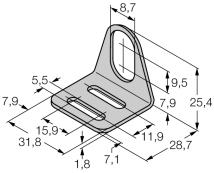
| Typ | Nr kat. | | Rysunek wymiarowy |
|------------|---------|--|---|
| DMR20-10-4 | 6900214 | magnes inicjujący; Ø 20 mm (Ø 4 mm), h: 10 mm; zakres detekcji 59 mm z czujnikami BIM-(E)M12 i 50 mm z czujnikami BIM-EG08; przy współpracy z Q25L: zalecana odległość między czujnikiem a magnesem: 3...4mm | |
| DMR31-15-5 | 6900215 | magnes inicjujący; Ø 31 mm (Ø 5 mm), h: 15 mm; zakres detekcji 90 mm z czujnikami BIM-(E)M12 i 78 mm z czujnikami BIM-EG08; przy współpracy z Q25L: zalecana odległość między czujnikiem a magnesem: 3...5mm | |
| DMR15-6-3 | 6900216 | magnes inicjujący; Ø 15 mm (Ø 3 mm), h: 6 mm; zakres detekcji 36 mm z czujnikami BIM-(E)M12 i 32 mm z czujnikami BIM-EG08; przy współpracy z Q25L: zalecana odległość między czujnikiem a magnesem: 3...4mm | |
| DM-Q12 | 6900367 | | Kein Maßbild vorhanden/ No dimension drawing available |
| BSS-08 | 6901322 | Uchwyt montażowy dla obudów cylindrycznych, gładkich i gwintowanych; materiał: Polipropylen | |

Czujnik magneto-indukcyjny
Czujnik magneto-indukcyjny
BIM-EG08-AP6X

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe

| Typ | Nr kat. | | Rysunek wymiarowy |
|-------|---------|--|---|
| MW-08 | 6945008 | Uchwyt montażowy dla obudów cylindrycznych, gwintowanych; materiał: Stal nierdzewna A2 1.4301 (AISI 304) |  |