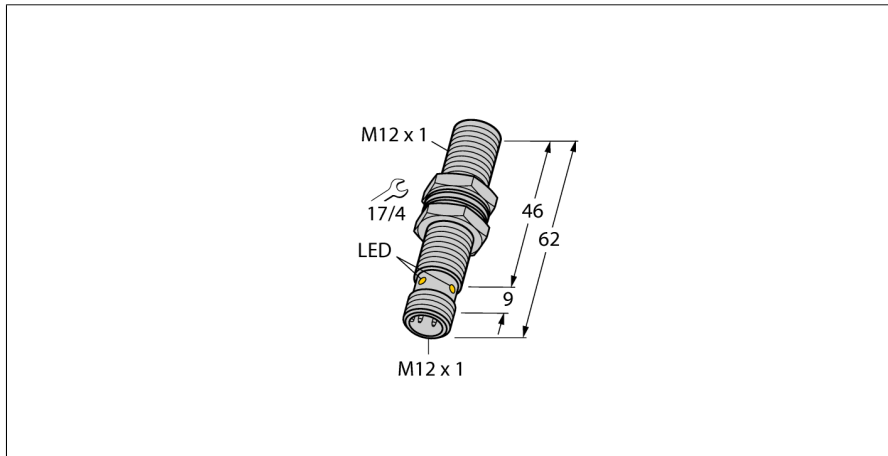


Индуктивный датчик BI2-M12E-AN6X-H1141

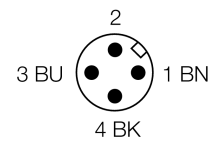
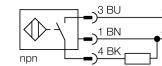
TURCK

Industrial
Automation



- резьбовой цилиндр, M12 x 1
- длинная версия
- хромированная латунь
- 3-проводн. DC, 10... 30 В DC
- нормально открытый прп выход
- разъем M12 x 1

Схема подключения



Тип	BI2-M12E-AN6X-H1141
Идент. №	4606602
Номинальное рабочее расстояние Sn	2 мм
Условия монтажа	заподлицо
Гарантированный диапазон чувствительности	≤ (0,81 x Sn) мм
Корректировочные коэффициенты	St37 = 1; Al = 0.3; нерж. сталь = 0.7; Ms = 0.4
Повторяемость	≤ 2 % полн. шкалы
Температурный дрейф	10 %
Гистерезис	3...15 %
Температура окружающей среды	-25...+70 °C
Рабочее напряжение	10...30В =
Остаточная пульсация	≤ 10 % U _{ss}
Номинальный постоянный рабочий ток	≤ 200 мА
Ток холостого хода I ₀	≤ 15 мА
Остаточный ток	≤ 0.1 мА
Номинальное напряжение на изоляции	≤ 0.5 кВ
Защита от короткого замыкания	да/ циклич.
Падение напряжения при I ₀	≤ 1.8 В
Защита от обрыва провода/ обратной полярности	yes/ полн.
Выходная функция	3-проводн., Н.О., NPN
Частота переключения	2 кГц
Конструкция	цилиндр с резьбой, M12 x 1
Размеры	62 мм
Материал корпуса	Металл, CuZn, хромирован.
Материал активной поверхности	пластмасса, PA
Макс. момент затяжки гайки	10 Нм
Соединение	разъем, M12 x 1
Вибростойкость	55 Гц (1 мм)
Ударопрочность	30 г (11 мс)
Класс защиты	IP67
MTTF	2283лет в соответствии с SN 29500-(Изд. 99) 40 °C
Индикация состояния переключения	светодиод желтый

Принцип действия

Индуктивные датчики обнаруживают металлические объекты без контакта и без износа. Для этого используется высокочастотное электромагнитное AC поле взаимодействующее с мишенью. Индуктивные датчики генерируют данное поле с помощью RLC цепи с ферритовой катушкой.

Мы предлагаем специализированные версии для температур от -60 °C до +250 °C.

Индуктивный датчик BI2-M12E-AN6X-H1141

TURCK

Industrial
Automation

Расстояние D	2 x B
Расстояние W	3 x Sn
Расстояние T	3 x B
Расстояние S	1.5 x B
Расстояние G	6 x Sn

Диаметр активной области B \varnothing 12 мм



Индуктивный датчик BI2-M12E-AN6X-H1141

TURCK

Industrial
Automation

Аксессуары

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
QM-12	6945101	Зажим-фиксатор для быстрой установки; материал: хромированная латунь, внешняя резьба M16 x 1. Прим.: Расстояние срабатывания датчиков приближения может сокращаться при использовании зажимов для быстрого монтажа.	
BST-12B	6947212	Зажим для резьбовых приборов, с жесткой фиксацией; материал: ПА6	
MW-12	6945003	Кронштейн для резьбовых приборов; материал: Нерж. сталь A2 1.4301 (AISI 304)	
BSS-12	6901321	Кронштейн для гладких и резьбовых цилиндрических приборов; материал: Полипропилен	

Установочная арматура

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
RKC4T-2/TEL	6625010	Кабельный соединитель, розетка M12, прямая, 3-конт., длина кабеля: 2 м, материал оболочки: ПВХ, черн.; сертификат cULus; возможны другие длины и материалы кабеля см. www.turck.com	