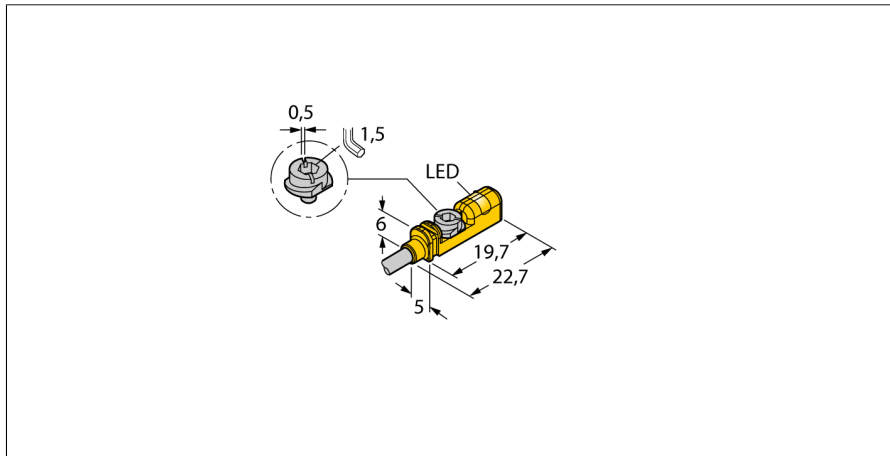


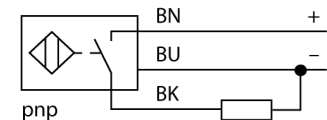
**sensor de campo magnético**  
**Compact design for small hydraulic cylinders**  
**BIM-UNTK-AP6X**



- para cilindros de ranura T sin accesorios de montaje
- accesorios opcionales para el montaje en otros modelos cilindricos
- posibilidad de montaje con una sola mano
- montaje del ajuste de precisión y el detenedor directo en el sensor
- fijación firme
- sensor magneto-resistivo
- 3 hilos DC, 10...30 VDC
- contacto de cierre, salida PNP
- conexión de cable

<b>Designación de tipo</b>	BIM-UNTK-AP6X
Nº de identificación	4686005
<b>Velocidad de sobrecarrera</b>	≤ 3 m/s
Precisión de repetición	≥ ± 0.1 mm
Variación de temperatura	≤ 0.1 mm
Histéresis	≤ 1 mm
Temperatura ambiente	-25... +70°C
<b>Tensión de servicio</b>	10...30 VDC
Ondulación residual	≤ 10 % U <sub>s</sub>
Corriente DC nominal	≤ 150 mA
Corriente sin carga I <sub>0</sub>	≤ 15 mA
Corriente residual	≤ 0.1 mA
Tensión nominal de aislamiento	≤ 0.5 kV
Protección cortocircuito	sí/ cíclica
Fallo de la tensión en I <sub>0</sub>	≤ 1.8 V
Protección ante corto-circuito/polaridad inversa	sí/ completa
Función de salida	3 hilos, contacto de cierre, PNP
Frecuencia de conmutación	0.3 kHz
<b>Modelo</b>	rectangular
Medidas	19.7 x 5 x 6 mm
Material de la carcasa	plástico, PP
Material de la cara activa	plástico, PP
Par de apriete para el tornillo de sujeción	0.4 Nm
Conexión	cable
Calidad del cable	3 mm, gris, Lif9Y-11Y, PUR, 2 m apto para el uso de cadenas de electricidad según declaración del fabricante H1063M
Sección transversal del cable	3 x 0.14mm <sup>2</sup>
Resistencia a la vibración	55 Hz (1 mm)
Resistencia al choque	30 g (11 ms)
Grado de protección	IP67
MTTF	2283Años según SN 29500 (ed. 99) 40°C
Montaje en los perfiles siguientes	·
Cylindrical design	
<b>Indicación estado de conmutación</b>	LED amarillo

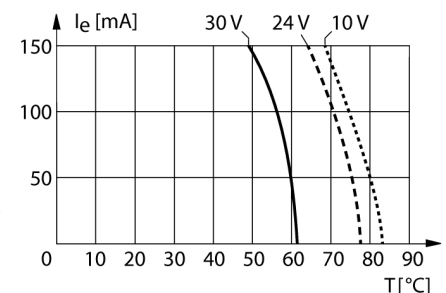
**Esquema de conexiones**



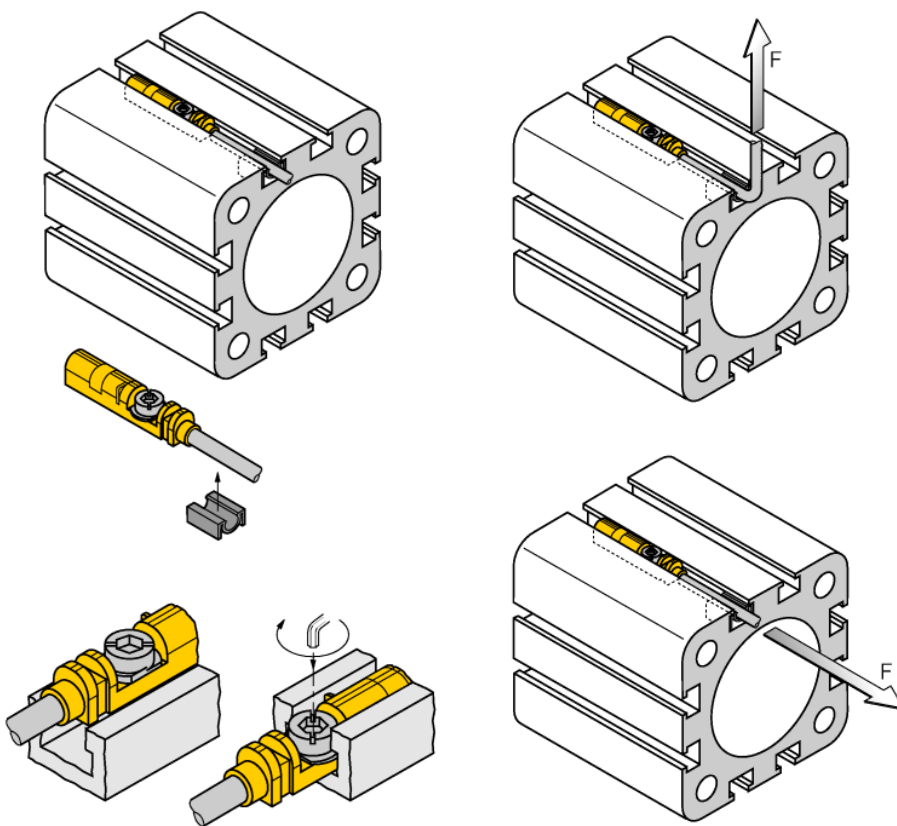
**Principio de funcionamiento**

Los sensores de campo magnético reaccionan a los campos magnéticos y se utilizan especialmente para determinar la posición de los pistones en cilindros neumáticos. Basados en el hecho de que los campos magnéticos pueden traspasar metales no magnetizables, este tipo de sensor está diseñado para detectar a través de la pared de aluminio de un cilindro por medio de un imán permanente fijo en el pistón.

La curva de disipación (derating) sólo es válida para el funcionamiento con montaje en metal. Para el montaje en aire son válidos para una corriente de servicio de 150 mA los siguientes valores máximos: con 10 V 50°C, con 24 V 40°C, con 30 V 19 °C.




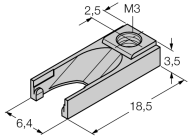

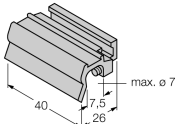

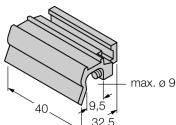
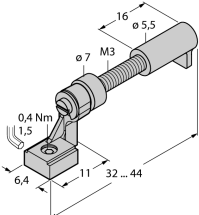

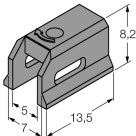
**sensor de campo magnético**  
**Compact design for small hydraulic cylinders**  
**BIM-UNTK-AP6X**



Gracias al labio de fijación se puede colocar el sensor en la ranura por arriba con una sola mano. Modo de fijar el sensor con ayuda del tornillo de mariposa patentado: el tornillo de mariposa y la rosca interior tienen rosca a la izquierda. Dos pequeños labios de plástico mantienen el tornillo en la posición garantizando una entrega lista para instalar del sensor. Si se gira el tornillo hacia la derecha se desenrosca y topa con las aletas contra el borde superior de la ranura. De este modo presiona el sensor hacia abajo fijándolo. Para fijar el sensor contra vibraciones basta un cuarto de vuelta del tornillo con ayuda de un destornillador plano (anchura 0,5 mm) o una llave Allen de 1,5 mm. El par de apriete admisible de 0,4 Nm es absolutamente suficiente para una fijación segura sin dañar el cilindro. El sensor soporta fuerzas de tracción axiales y radiales en el cable de  $F=100N$ . El clip adjunto para el cable sirve para fijar éste en la ranura completando así la fijación óptima. Para el montaje en otros modelos cilíndricos es necesario solicitar aparte los accesorios correspondientes.


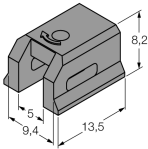

**sensor de campo magnético**  
**Compact design for small hydraulic cylinders**  
**BIM-UNTK-AP6X**

**Accesorios**

Modelo	N° de identificación		Dibujo acotado
UNT-Stopper	4685751	accesorios para asegurar el punto de conmutación en  cilindros de ranura en T; fijación rápida en la ranura de alojamiento del sensor BIM-UNT; material: plástico	
KLZ1-INT	6970410	accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 32...40 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido	
KLZ2-INT	6970411	accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 50...63 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido	
UNT-Justage	4685750	Accesorios para el ajuste de precisión del punto de conmutación en cilindros de ranura en T; fijación rápida en la ranura de alojamiento del sensor BIM-UNT; apto para uso universal; material: metal/plástico	
KLDT-UNT2	6913351	accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros con ranura en cola de milano; para una ranura de: 7 mm; material: PPS	

**sensor de campo magnético**  
**Compact design for small hydraulic cylinders**  
**BIM-UNTK-AP6X**

**Accesorios**

Modelo	N° de identificación		Dibujo acotado
KLDT-UNT3	6913352	accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros con ranura en cola de milano; para una ranura de: 9,4 mm; material: PPS	
KLDT-UNT6	6913355	accesorios para el montaje en  cilindros con ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 7,35 mm; material: PPS	