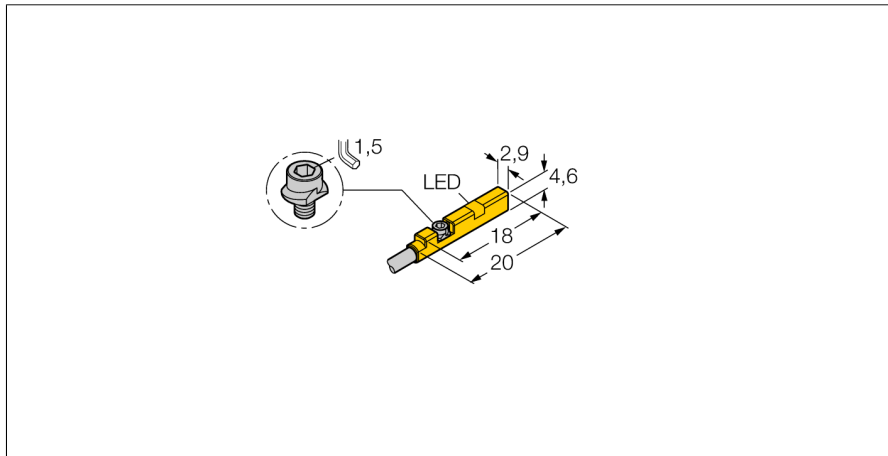


# Czujnik magneto-indukcyjny dla cylindrów pneumatycznych BIM-UNR-AN6X

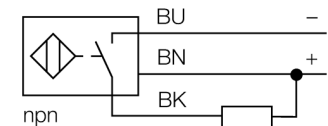
**TURCK**

Industrial  
Automation



- Bez akcesoriów montażowych dla cylindrów z rowkiem typu C
- Opcjonalne akcesoria do montażu na cylindrach innego typu.
- Możliwy prosty montaż jedną ręką
- Stabilny montaż
- Czujnik magneto-indukcyjny
- 3-przewodowy DC, 10...30 VDC
- styk NO, wyjście NPN
- przewód

## Schemat podłączenia



## Zasada działania

Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i są szczególnie dedykowane do detekcji pozycji tłoka w cylindrach. Pola magnetyczne przenikają metale diamagnetyczne i umożliwiają wykrycie poprzez aluminiową ścianę cylindra magnesu trwałego znajdującego się na tłoku.

<b>Typ</b>	BIM-UNR-AN6X
Nr kat.	4685837
<b>Prędkość przesuwu</b>	≤ 3 m/s
Powtarzalność	≥ ± 0.1 mm
Dryft temperaturowy	≤ 0.1 mm
Histeresa	≤ 1 mm
Temperatura pracy	-25...+70 °C
<b>Napięcie zasilania</b>	10...30VDC
Tętnienia szczytkowe	≤ 10 % U <sub>s</sub>
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 100 mA
Prąd bez obciążenia I <sub>0</sub>	≤ 15 mA
Prąd szczytkowy	≤ 0.1 mA
Napięcie znamionowe izolacji	≤ 0.5 kV
Zabezpieczenie przed zwarciami	tak/ cykliczne
Spadek napięcia przy I <sub>0</sub>	≤ 1.8 V
Ochrona przed przerwą w obwodzie/odwrotną polaryzacją	tak/ całkowita
Funkcja wyjścia	3-przewodowy, styk NO, NPN
Częstotliwość przełączania	0.3 kHz
<b>Wykonanie</b>	prostopadłościenna, UNR
Wymiary	18 x 2.9 x 4.6 mm
Materiał obudowy	tworzywo sztuczne, PP
Materiał powierzchni aktywnej	tworzywo sztuczne, PP
Moment dokręcający śruby mocującej	0.2 Nm
Podłączenie	przewód
Typ przewodu	2mm, szary, Lif9Y-11Y, PUR, 2 m
Przekrój poprzeczny przewodu:	3 x 0.08mm <sup>2</sup>
linka	40x0.05mm <sup>2</sup>
Odporność na wibracje	55 Hz (1 mm)
Odporność na uderzenia	30 g (11 ms)
Stopień ochrony	IP67
MTTF	2283lat zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montaż na następujących profilach	.
Cylindrical design	
<b>Wskaźnik stanu przełączenia</b>	LED żółty
W zestawie	zacisk kablowy

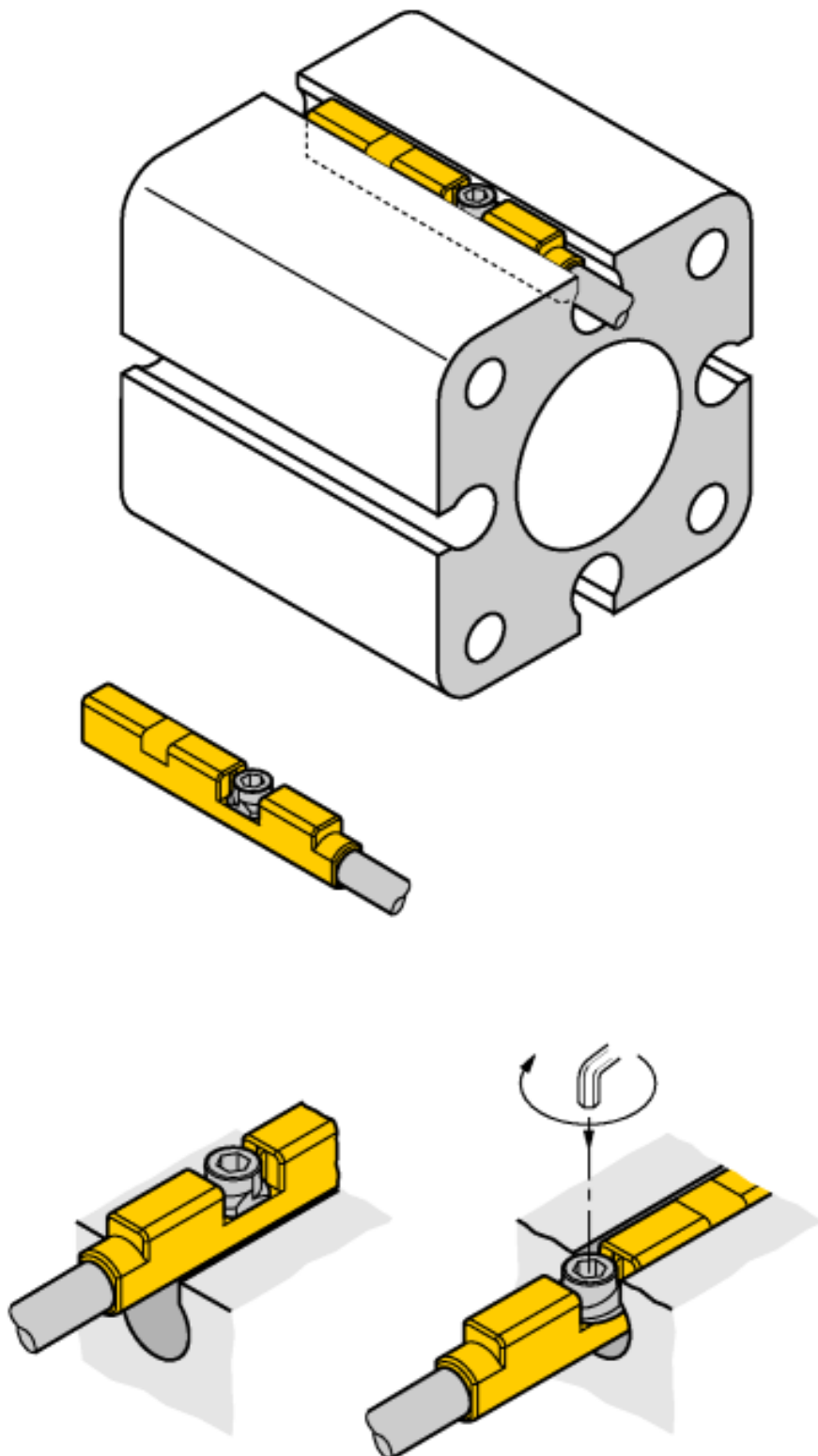
# Czujnik magneto-indukcyjny dla cylindrów pneumatycznych BIM-UNR-AN6X

**TURCK**

Industrial  
Automation

Instrukcja montażu / Opis

instrukcja montażu



Montaż czujnika od góry za pomocą jednej dłoni. Czujnik może zostać zainstalowany za pomocą opatentowanej śruby motylkowej w następujący sposób: Śruba i gwint żeński posiadają lewy gwint. Śruba utrzymywana jest we właściwej pozycji przez dwie listewki z tworzywa sztucznego. Gwarantuje to gotowość czujnika do instalacji. Wraz z obrotem zgodnym ze wskazówkami zegara śruba wychodzi z gwintu i blokuje skrzydełka o górną część rowka. W wyniku tego czujnik przemieszcza się w dół i blokuje. Jedna czwarta obrotu (wykonanego za pomocą standardowego śrubokrętu lub klucza imbusowego 1.5 mm) śruby wystarcza do instalacji odpornej na wibracje. Moment dokręcający 0.2 Nm wystarcza do bezpiecznego montażu i nie naraża czujnik na uszkodzenie. Zaciski kablowe znajdują się w zestawie i umożliwiają odpowiedni montaż przewodu w rowku cylindra. Odpowiednie akcesoria do montażu na innych typach cylindrów należy zamawiać osobno.