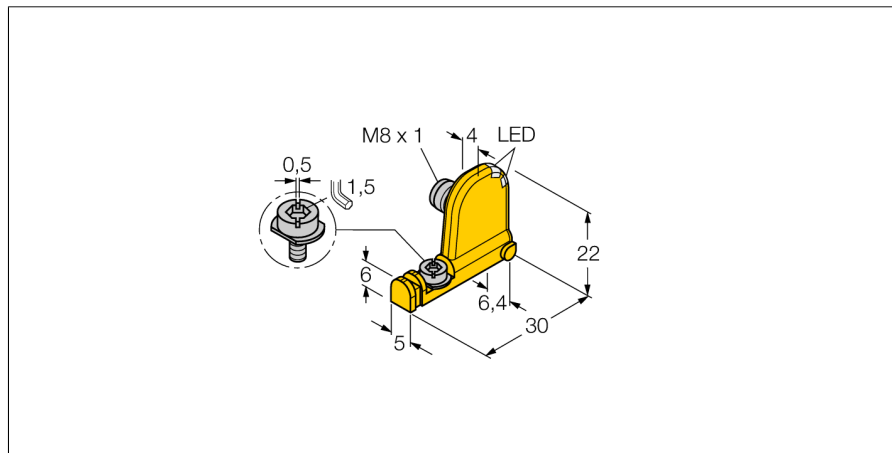


Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AP6X2-V1131

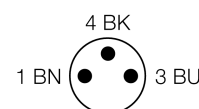
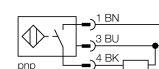
TURCK

Industrial
Automation



- pro válce s T drážkou bez montážního příslušenství
- příslušenství pro montáž na jiné typy válců
- montáž jednou rukou
- možnost jemného nastavení a zarážka
- stabilní upevnění
- magnetorezistivní senzor
- 3drát DC, 10...30 VDC
- spínací PNP výstup
- konektor M8x1

Schéma zapojení



Funkční princip

Magnetic field sensors are activated by magnetic fields. They are applied to detect the position of pneumatic cylinders. Magnetic fields can permeate non-magnetizable metals. A permanent magnet attached to the piston is thus detected through the aluminium wall of the cylinder.

Typové označení	BIM-UNT-AP6X2-V1131
Identifikační číslo	4685727
Rychlost přejezdu	≤ 10 m/s
Opakovatelnost	≥ ± 0.1 mm
Teplotní drift	≤ 0.1 mm
Hystereze	≤ 1 mm
Okolní teplota	-25... +70°C
Napájecí napětí	10...30VDC
Zvlnění	≤ 10 % U _s
DC jmenovitý provozní proud	≤ 150 mA
Proud naprázdno I ₀	≤ 15 mA
Zbytkový proud	≤ 0.1 mA
Jmenovité izolační napětí	≤ 0.5 kV
Ochrana proti zkratu	ano/ taktovaná
Pokles napětí při I _s	≤ 1.8 V
Ochrana proti přerušení vodiče / přepólování	ano/ kompletní
Výstupní funkce	třídrát, spínací kontakt, PNP
Frekvence spínání	1 kHz
Pouzdro	kvádrové pouzdro, UNT
Rozměry	30 x 5 x 22 mm
Materiál pouzdra	plast, PP
Materiál aktivní plochy	plast, PP
Utahovací moment upevňovacích šroubů	0.4 Nm
Připojení	konektor, M8 x 1
Odolnost vůči vibracím	55 Hz (1 mm)
Odolnost proti rázům	30 g (11 ms)
Stupeň krytí	IP67
MTTF	2283Roky dle SN 29500 (Ed. 99) 40°C
Montáž na válce	.
Cylindrical design	
Indikace napájení	LED zelená
Indikace stavu výstupu	LED žlutá

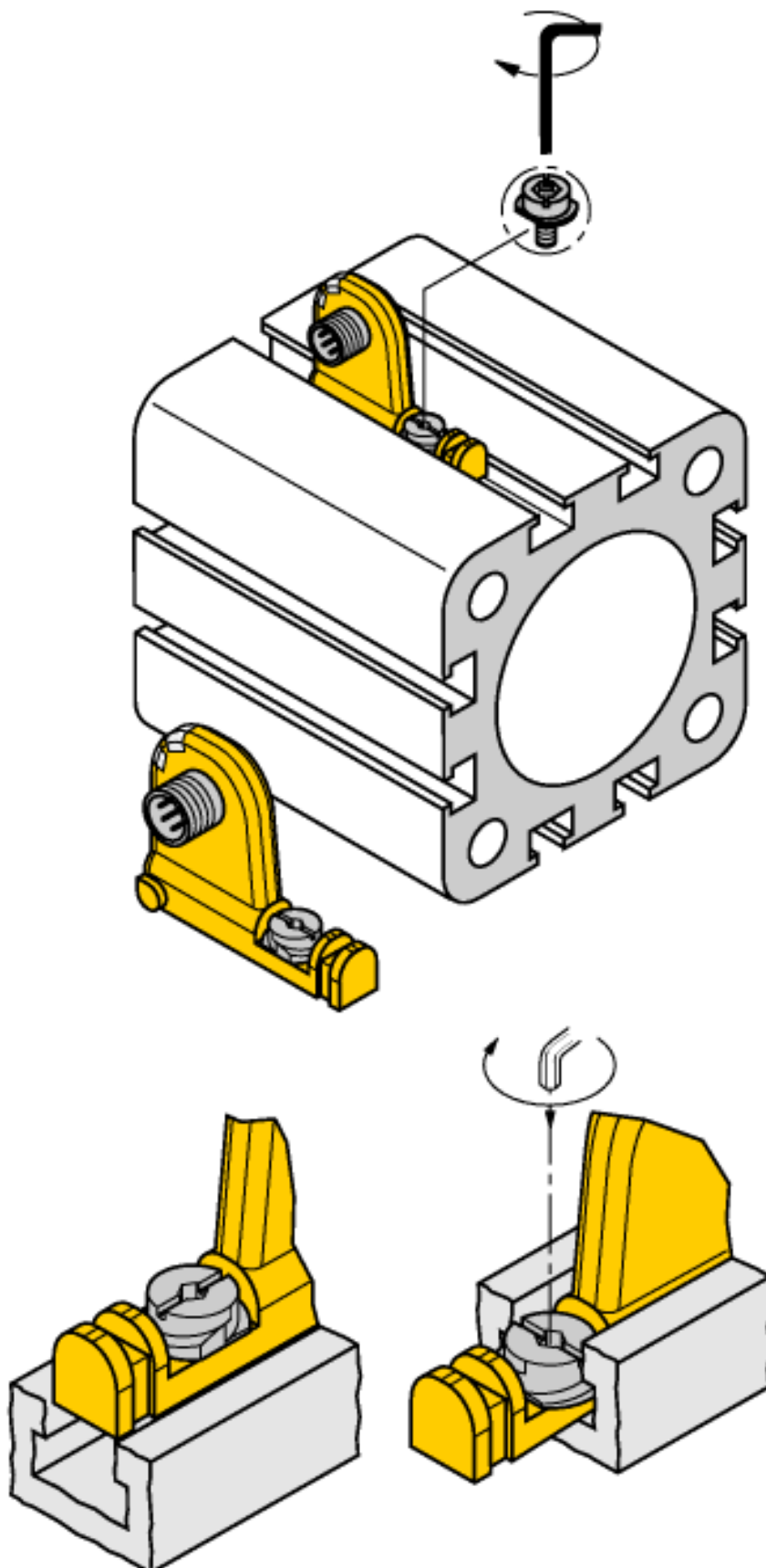
Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AP6X2-V1131

TURCK

Industrial
Automation

Montážní pokyny / popis

Montážní návod




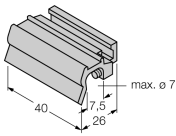

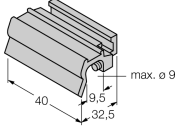

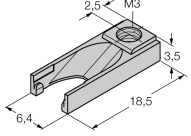
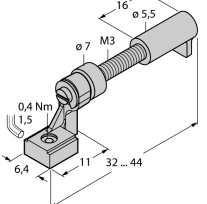

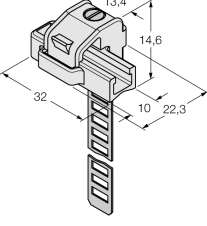
Senzor se musí špičkou zasunout ze strany do drážky. Pokud je senzor ve správné poloze, je zadní strana přitisknuta do drážky. Senzor se jednou rukou předběžně upevní do drážky a následně se pomocí šroubu definitivně upevní. Pomocí patentovaného šroubu s křídlovou hlavou lze senzor jednoduše upevnit v požadované poloze. Šroub s křídlovou hlavou má levý závit. Dva malé plastové výstupky drží šroub ve správné poloze a zaručují připravenost senzoru k montáži. Pokud jím otáčíte doprava, vytáčíte ho ze závitů ve snímači. Šroub se nahoře opře o drážku, snímač je tlačén dolů a tím upevněn. Pro ofsesuzdorné upevnění postačí otočit šroubem ještě o čtvrt otáčky pomocí šroubováku nebo imbus klíče 1,5 mm. Pro bezpečné upevnění bez poškození válce je dostatečný utahovací moment 0,4 Nm. Pro montáž na jiné typy válců je třeba zvlášť objednat vhodné příslušenství.

**Magnetický senzor
pro pneumatické válce
BIM-UNT-AP6X2-V1131**

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

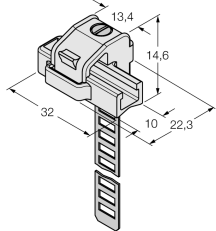
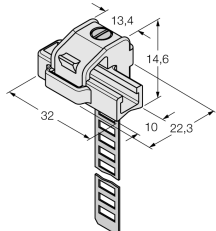
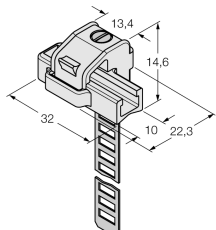
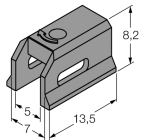
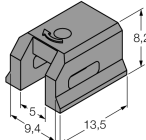
Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
KLZ1-INT	6970410	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce se spojovací tyčí  ; průměr válce: 32...40 mm; materiál: hliník; montážní příslušenství pro jiné průměry válců na vyžádání	
KLZ2-INT	6970411	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce se spojovací tyčí  ; průměr válce: 50...63 mm; materiál: hliník; montážní příslušenství pro jiné průměry válců na vyžádání	
UNT-Stopper	4685751	Příslušenství pro zajištění spínacího bodu na válci s  T-drážkou, nasazení do drážky na senzory BIM-UNT, pro vícenásobné použití, materiál: plast	
UNT-Justage	4685750	Příslušenství pro přesné nastavení spínacího bodu na válci s T-drážkou, nasazení do drážky na senzory BIM-UNT, pro vícenásobné použití, materiál: kov / plast	
KLRC-UNT1	6970626	příslušenství pro montáž na kruhové válce  ; průměr válce: 8...25 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	

**Magnetický senzor
pro pneumatické válce
BIM-UNT-AP6X2-V1131**

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství


Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
KLRC-UNT2	6970627	příslušenství pro montáž na kruhové válce ○; průměr válce: 25...63 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	
KLRC-UNT3	6970628	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na kruhové válce ○; průměr válce: 63...130 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	
KLRC-UNT4	6970629	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na kruhové válce ○; průměr válce: 130...250 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	
KLDT-UNT2	6913351	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce s rybinovou drážkou □; šířka drážky 7 mm; materiál: PPS	
KLDT-UNT3	6913352	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce s rybinovou drážkou □; šířka drážky 9,4 mm; materiál: PPS	

**Magnetický senzor
pro pneumatické válce
BIM-UNT-AP6X2-V1131**

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
KLDT-UNT6	6913355	příslušenství pro montáž na válce s rybinovou drážkou  ; šířka drážky: 7,35 mm; materiál: PPS	