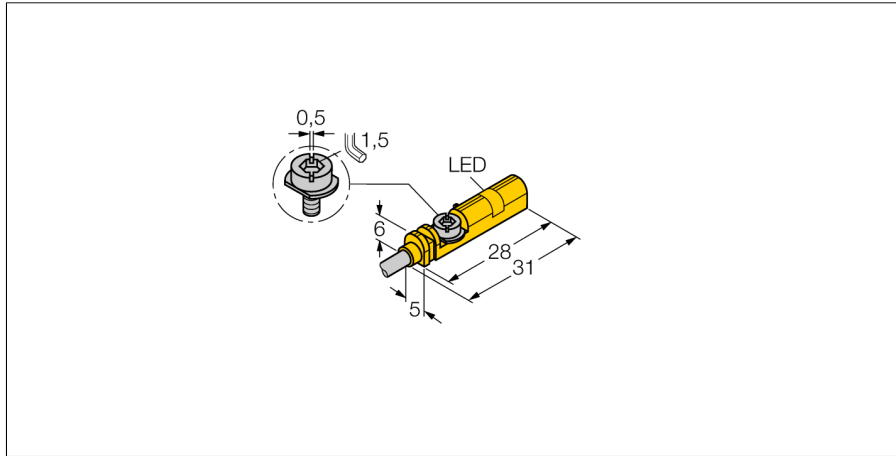


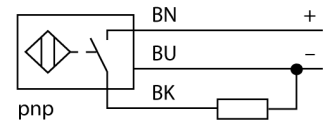
**Magneetveld-sensor
voor pneumatische cilinders
BIM-UNT-AP6X/S1139**



- Voor cilinder met T-gleuf zonder montage-toebehoren
- Optionele toebehoren voor de montage op andere cilinderbouwvormen
- montage met één hand mogelijk
- Fijne instelling en stopper direct monteerbaar op sensor
- stabiele bevestiging
- lange aanspreekweg
- Voor cilinder met grote hefbewegingen
- DC 3-draads, 10...30 VDC
- N.O., PNP-uitgang
- kabelaanluiting

Type	BIM-UNT-AP6X/S1139
Ident no.	4685729
Doorgangssnelheid	≤ 10 m/s
Herhalingsnauwkeurigheid	≥ ± 0.1 mm
Temperatuurdrift	≤ 0.1 mm
Hysteresis	≤ 1 mm
Omgevingstemperatuur	-25...+70 °C
Bedrijfsspanning U_s	10...30 VDC
Restriempelspanning	≤ 10 % U _s
DC nominale bedrijfsstroom	≤ 150 mA
Eigen stroomopname I _o	≤ 15 mA
Reststroom	≤ 0.1 mA
Nominale isolatiespanning	≤ 0.5 kV
Kortsluitbeveiliging	ja/ pulserend
Spanningsverlies bij I _o	≤ 1.8 V
Draadbreukbeveiliging / Omloopbeveiliging	ja/ volledig
Uitgangsfunctie	3-draads, N.O.-contact, PNP
Schakelfrequentie	1 kHz
Bouwvorm	rechthoekig, UNT
Afmetingen	28 x 5 x 6 mm
Materiaal behuizing	kunststof, PP
Materiaal actief vlak	kunststof, PP
Aandraaimoment bevestigingsschroef	0.4 Nm
Aansluiting	Kabel
Kabeluitvoering	3 mm, grijs, Lif9Y-11Y, PUR, 2 m geschikt voor kabelrupssystemen volgens producentverklaring H1063M
Kabeldoorsnede	3x 0.14mm ²
Vibratiebestendigheid	55 Hz (1 mm)
Schokbestendigheid	30 g (11 ms)
Beschermingsgraad	IP67
MTTF	2283Jaren volgens SN 29500 (Ed. 99) 40°C
Montage op de volgende profielen	.
Cylindrical design	
Schakeltoestandsindicatie	LEDgeel
Meegeleverd	kabelclip

Aansluitschema



Functieprincipe

Magneetveldsensoren worden door magneetvelden bekrachtigd en in het bijzonder voor de positiecontrole van de zuiger in pneumatische cilinders gebruikt. Omdat magneetvelden door niet-magnetische metalen kunnen dringen is het mogelijk om met de sensor een aan de zuiger aangebrachte permanente magneet door de aluminium cilinderwand te detecteren.

Magneetveld-sensor voor pneumatische cilinders BIM-UNT-AP6X/S1139

TURCK

Industrial
Automation

Inbouw instructies / Beschrijving

Montagehandleiding




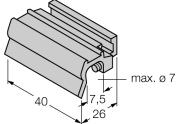

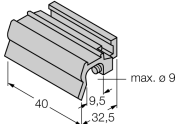

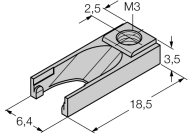
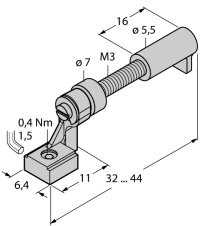

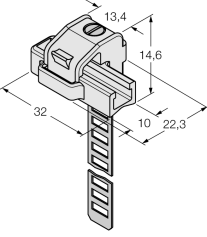
De sensor kan d.m.v. het voorbevestigingslipje met één hand van bovenuit in de gleuf worden geplaatst. Met behulp van de gepatenteerde vleugelschroef kan de sensor als volgt worden bevestigd: De vleugelschroef en de interne schroefdraad beschikken over een linkse schroefdraad. Twee kleine kunststoflippen houden de schroef in positie en garanderen een sensor die klaar is voor montage. Wordt de schroef naar rechts gedraaid, dan wordt deze uit de schroefdraad gedraaid en duwt met de vleugels tegen de bovenste gleuf. Hierdoor wordt de sensor naar beneden gedrukt en zo bevestigd. Voor een trivaste bevestiging volstaat een kwart draai van de schroef met een sleufschroevendraaier (lemmetbreedte 0,5 mm) of een 1,5 mm inbus-sleutel. Het toegelaten aandraaimoment van 0,4 Nm is voldoende voor een zekere bevestiging zonder dat de cilinder wordt beschadigd. De sensor is bijgevolg bestand tegen een zowel axiale als radiale trekbelasting aan de kabel van $F=100\text{N}$. De meegeleverde kabelclip zorgt voor een nette installatie van de kabel in de gleuf en vervolledigt de optimale bevestiging. Voor de montage op andere cilinderbouwvormen dient men de gepaste toebehoren apart te bestellen.

**Magneetveld-sensor
voor pneumatische cilinders
BIM-UNT-AP6X/S1139**

TURCK

Industrial
Automation

Toebehoren


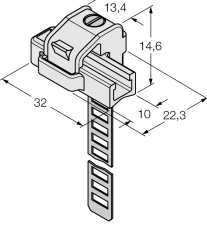

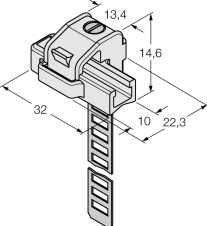

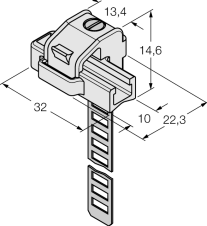

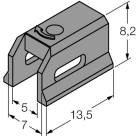

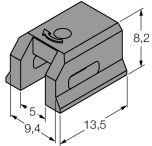
Type	Ident no.		Afmetingen
KLZ1-INT	6970410	toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  trekstangcilinder; cilinderdiameter: 32...40 mm; materiaal: aluminium; andere montagebeugels voor verschillende cilinderdiameters op aanvraag	
KLZ2-INT	6970411	toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  trekstangcilinder; cilinderdiameter: 50...63 mm; materiaal: aluminium; andere montagebeugels voor verschillende cilinderdiameters op aanvraag	
UNT-Stopper	4685751	Toebehoren voor het beveiligen van het schakelpunt op  T-profielgleufcilinders; inklikbaar in de toebehorenmontagegleuf van de sensor BIM-UNT; materiaal: kunststof	
UNT-Justage	4685750	Toebehoren voor fijnafstelling van het schakelpunt op T-profielgleufcilinders; inklikbaar in de toebehorenmontagegleuf van de sensor BIM-UNT; geschikt voor meervoudig gebruik; materiaal: metaal/kunststof	
KLRC-UNT1	6970626	toebehoren voor montage op  ronde cilinder; cilinderdiameter: 8...25 mm; materiaal: PA 6I/6T / argentaan; brandclassificatie volgens UL94 - V2	

**Magneetveld-sensor
voor pneumatische cilinders
BIM-UNT-AP6X/S1139**

TURCK

Industrial
Automation

Toebehoren


Type	Ident no.		Afmetingen
KLRC-UNT2	6970627	toebehoren voor montage op  ronde cilinder; cilinderdiameter: 25...63 mm; materiaal: PA 6I/6T / argentaan; brandclassificatie volgens UL94 - V2	
KLRC-UNT3	6970628	toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  ronde cilinder; cilinderdiameter: 63...130 mm; materiaal: PA 6I/6T / argentaan; brandclassificatie volgens UL94 - V2	
KLRC-UNT4	6970629	toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  ronde cilinder; cilinderdiameter: 130...250 mm; materiaal: PA 6I/6T / argentaan; brandclassificatie volgens UL94 - V2	
KLDT-UNT2	6913351	toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  cilinder met zwaluwstaartgleuf; gleufbreedte: 7 mm; materiaal: PFS	
KLDT-UNT3	6913352	toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  cilinder met zwaluwstaartgleuf; gleufbreedte: 9,4 mm; materiaal: PFS	

**Magneetveld-sensor
voor pneumatische cilinders
BIM-UNT-AP6X/S1139**

TURCK

Industrial
Automation

Toebehoren

Type	Ident no.		Afmetingen
KLDT-UNT6	6913355	toebehoren voor montage op  cilinder met zwaluwstaart-gleuf; gleufbreedte: 7,35 mm; materiaal: PFS	