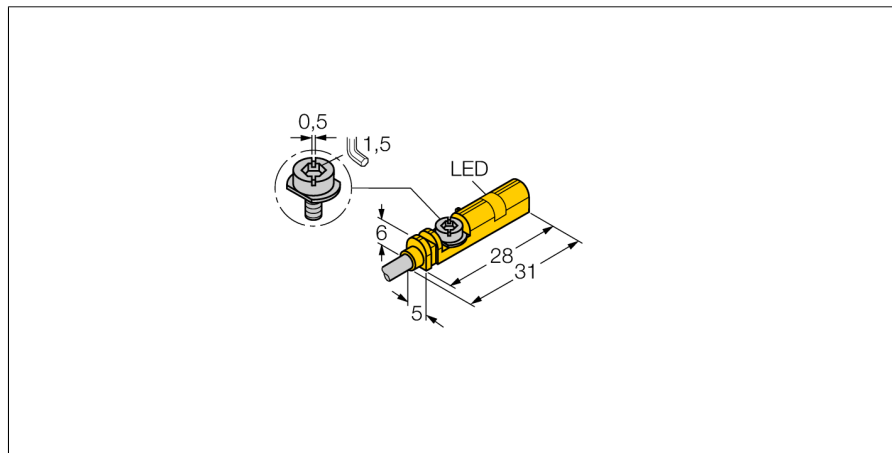


Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AP6X/3GD

TURCK

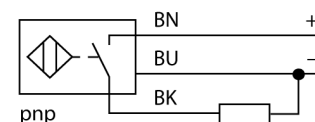
Industrial
Automation



- ATEX kategorie II 3 G, Ex zóna 2
- ATEX kategorie II (3) D, Ex zóna 22
- pro válce s T drážkou bez montážního příslušenství
- příslušenství pro montáž na jiné typy válců
- montáž jednou rukou
- možnost jemného nastavení a zarážka
- stabilní upevnění
- magnetorezistivní senzor
- 3drát DC, 10...30 VDC
- spínací PNP výstup
- připojení kabelem

Typové označení	BIM-UNT-AP6X/3GD
Identifikační číslo	4685736
Rychlost přejezdu	≤ 10 m/s
Opakovatelnost	≥ ± 0.1 mm
Teplotní drift	≤ 0.1 mm
Hystereze	≤ 1 mm
Okolní teplota	-25... +70°C
	v Ex prostředí viz montážní pokyny
Napájecí napětí	10...30VDC
Zvlnění	≤ 10 % U _{sn}
DC jmenovitý provozní proud	≤ 150 mA
Proud naprázdno I ₀	≤ 15 mA
Zbytkový proud	≤ 0.1 mA
Jmenovité izolační napětí	≤ 0.5 kV
Ochrana proti zkratu	ano/ taktovaná
Pokles napětí při I ₀	≤ 1.8 V
Ochrana proti přerušení vodiče / přepólování	ano/ kompletní
Výstupní funkce	třídrát, spínací kontakt, PNP
Frekvence spínání	1 kHz
Certifikát dle	ATEX certifikát 3116-4M
Označení na přístroji	Ⓢ II 3 G Ex nA II T4 X / II3 D Ex tD A22 IP67 T110°C
Pouzdro	kvádrové pouzdro, UNT
Rozměry	28 x 5 x 6 mm
Materiál pouzdra	plast, PP
Materiál aktivní plochy	plast, PP
Utahovací moment upevňovacích šroubů	0.4 Nm
Připojení	kabel
Kabel	3mm, šedá, Lif9Y-11Y, PUR, 2 m vhodné pro E-Ketten dle prohlášení výrobce H1063M
Průřez kabelu	3 x 0.14 mm ²
Odolnost vůči vibracím	55 Hz (1 mm)
Odolnost proti rázům	30 g (11 ms)
Stupeň krytí	IP67
MTTF	2283Roky dle SN 29500 (Ed. 99) 40°C
Montáž na válce	.
Cylindrical design	○ □ □ ○
Indikace stavu výstupu	LED žlutá
Součást dodávky	kabelclip

Schéma zapojení



Funkční princip

Magnetic field sensors are activated by magnetic fields. They are applied to detect the position of pneumatic cylinders. Magnetic fields can permeate non-magnetizable metals. A permanent magnet attached to the piston is thus detected through the aluminium wall of the cylinder.

Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AP6X/3GD

TURCK

Industrial
Automation

Montážní pokyny / popis

Montážní návod




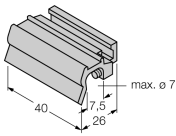

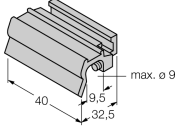

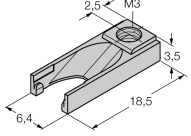
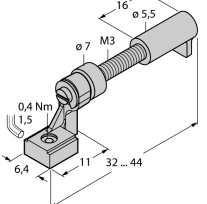

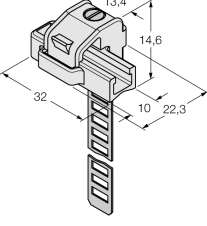
Fixační výlisek na snímači umožňuje montáž do drážky shora a to jednou rukou. Pomocí patentovaného šroubu s křídlovou hlavou lze senzor jednoduše upevnit v požadované poloze. Šroub s křídlovou hlavou má levý závit. Dva malé plastové výstupky drží šroub ve správné poloze a zaručují připravenost senzoru k montáži. Pokud jím otáčíte doprava, vytáčíte ho ze závitů ve snímači. Šroub se nahoře opře o drážku, snímač je tlačěn dolu a tím upevněn. Pro otřesudorné upevnění postačí otočit šroubem o čtvrt otáčky pomocí šroubováku (šířka zářezu 0,5 mm) nebo imbus klíče 1,5 mm. Pro bezpečné upevnění bez poškození válce je dostatečný utahovací moment 0,4 Nm. Senzor vydrží axiální i radiální tahové zatížení za kabel až 100 N. Kabelová úchytka, která je součástí dodávky, umožňuje uchycení kabelu v drážce pro jeho optimální upevnění. Pro montáž na jiné typy válců je třeba zvlášť objednat vhodné příslušenství.

Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AP6X/3GD

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

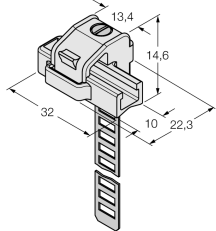
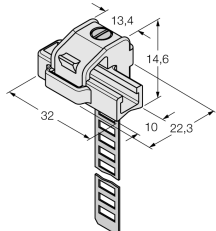
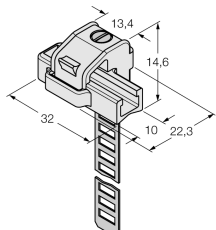
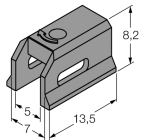
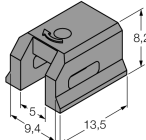
Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
KLZ1-INT	6970410	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce se spojovací tyčí  ; průměr válce: 32...40 mm; materiál: hliník; montážní příslušenství pro jiné průměry válců na vyžádání	
KLZ2-INT	6970411	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce se spojovací tyčí  ; průměr válce: 50...63 mm; materiál: hliník; montážní příslušenství pro jiné průměry válců na vyžádání	
UNT-Stopper	4685751	Příslušenství pro zajištění spínacího bodu na válci s  T-drážkou, nasazení do drážky na senzory BIM-UNT, pro vícenásobné použití, materiál: plast	
UNT-Justage	4685750	Příslušenství pro přesné nastavení spínacího bodu na válci s T-drážkou, nasazení do drážky na senzory BIM-UNT, pro vícenásobné použití, materiál: kov / plast	
KLRC-UNT1	6970626	příslušenství pro montáž na kruhové válce  ; průměr válce: 8...25 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	

Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AP6X/3GD

TURCK

Industrial
Automation


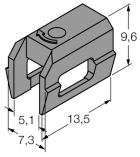
Příslušenství

Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
KLRC-UNT2	6970627	příslušenství pro montáž na kruhové válce ○; průměr válce: 25...63 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	
KLRC-UNT3	6970628	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na kruhové válce ○; průměr válce: 63...130 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	
KLRC-UNT4	6970629	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na kruhové válce ○; průměr válce: 130...250 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	
KLDT-UNT2	6913351	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce s rybinovou drážkou □; šířka drážky 7 mm; materiál: PPS	
KLDT-UNT3	6913352	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce s rybinovou drážkou □; šířka drážky 9,4 mm; materiál: PPS	

Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AP6X/3GD

TURCKIndustrial
Automation

Příslušenství

Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
KLDT-UNT6	6913355	příslušenství pro montáž na válce s rybinovou drážkou  ; šířka drážky: 7,35 mm; materiál: PPS	

Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AP6X/3GD

TURCK

Industrial
Automation

Návod k obsluze

Způsob použití

Tento přístroj splňuje požadavky směrnice 94/9/G a je dle EN60079-0, 2009, EN60079-15:2005 a EN61241-1, 2004 vhodný pro nasazení v prostředí s nebezpečím výbuchu.

Při provozu je třeba dodržovat všechny národní předpisy a nařízení.

Použití v Ex aplikacích

II 3 G a II 3 D (skupina II, kategorie 3 G, provozní prostředky pro plynné atmosféry a kategorie 3 D, provozní prostředky pro prašná prostředí).

Označení (viz přístroj nebo dokumentace)

Ⓔ II 3 G, Ex nA II T4 X dle EN 60079-0:2009, EN 60079-15:2005, Ⓔ II 3 D Ex tD A22 IP67 T 110°C dle EN60079-0:2009, EN 61241-1:2004

Přípustná okolní teplota

-25...+55 °C

Instalace / uvádění do provozu

Přístroje smí být instalovány, zapojovány a uváděny do provozu pouze kvalifikovanou osobou. Kvalifikovaná osoba musí mít znalosti způsobů ochrany před výbuchem, předpisů a nařízení pro zařízení v prostředí s nebezpečím výbuchu a jiskrově bezpečných systémů.

Zkontrolujte, zda způsob použití odpovídá klasifikaci a označení přístroje.

Pokyny pro montáž a instalaci

Zamezte statickým výbojům na plastových dílech a kabelech. Čistěte přístroj pouze vlhkou látkou. Nemontujte přístroj v místech, kde proudí prach a zamezte usazování prachu na jeho povrchu.

Uživatel je odpovědný za ochranu přístroje a kabelu, pokud může dojít k jejich mechanickému poškození. Dále pak za odstínění silných elektromagnetických polí.

Zkontrolujte způsob zapojení a elektrické hodnoty na potisku přístroje nebo v technické dokumentaci.

Odstraňte znečištění přístroje, kabelového vývodu nebo konektoru bezprostředně za vývodem.

Zvláštní podmínky pro bezpečný provoz

Přístroje s integrovaným kabelem mají omezené namáhání kabelu na tah. Zajistěte, aby byl kabel dostatečně upevněn nebo nebyl namáhán.

U přístrojů s konektorem M12 používejte bezpečnostní pojistku SC-M12/3GD, která je součástí dodávky.

Neodpojte konektor nebo kabel pod napětím.

V blízkosti konektoru umístěte vhodnou formou upozornění s textem: Neodpojit pod napětím / Do not separate when energized.

Přístroj musí být chráněn před jakýmkoliv mechanickým poškozením a nebezpečným UV zářením. Montáž na pneumatický válec s normovanou T drážkou tyto požadavky splňuje s ohledem na mechanickou ochranu.

Load voltage and operating voltage of this equipment must be provided by power supplies featuring safe isolation (IEC 60 364/ UL 508), which ensures that the rated voltage (24 VDC +20% = 28.8 VDC) of the equipment is not exceeded by more than 40%.

Údržba / ošetřování

Opravy nejsou možné. Certifikát zaniká opravou nebo zásahem do přístroje jinou osobou než výrobcem. Nejdůležitější údaje jsou uvedeny v dokumentaci výrobce.