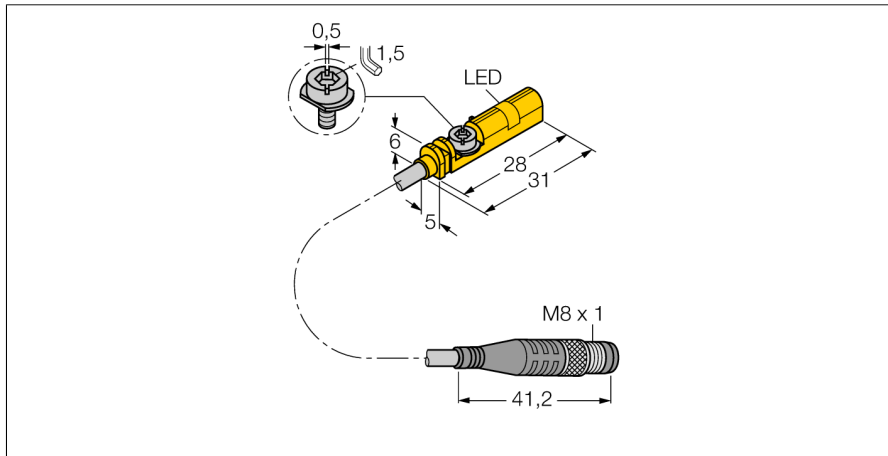


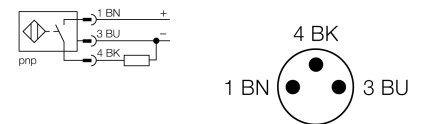
**sensor de campo magnético  
para cilindros neumáticos  
BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3M/S1139**



- para cilindros de ranura T sin accesorios de montaje
- accesorios opcionales para el montaje en otros modelos cilindricos
- posibilidad de montaje con una sola mano
- montaje del ajuste de precisión y el detenedor directo en el sensor
- fijación firme
- rango de recorrido más largo
- para cilindros de carrera grande
- CC 3 hilos, 10...30 VCC
- contacto de cierre, salida PNP
- pigtail con conector M8 x 1

|  |  |
|--|--|
| <b>Designación de tipo</b>                       | BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3M/S1139   |
| Nº de identificación                             | 4685744  |
| <b>Velocidad de sobrecarrera</b>                 | ≤ 10 m/s   |
| Precisión de repetición                          | ≥ ± 0.1 mm   |
| Variación de temperatura                         | ≤ 0.1 mm   |
| Histéresis                                       | ≤ 1 mm   |
| Temperatura ambiente                             | -25... +70°C   |
| <b>Tensión de servicio</b>                       | 10...30 VDC  |
| Ondulación residual                              | ≤ 10 % U <sub>s</sub>  |
| Corriente DC nominal                             | ≤ 150 mA   |
| Corriente sin carga I <sub>0</sub>               | ≤ 15 mA  |
| Corriente residual                               | ≤ 0.1 mA   |
| Tensión nominal de aislamiento                   | ≤ 0.5 kV   |
| Protección cortocircuito                         | sí/ cíclica  |
| Fallo de la tensión en I <sub>0</sub>            | ≤ 1.8 V  |
| Protección ante corto-circuito/polaridad inversa | sí/ completa   |
| Función de salida                                | 3 hilos, contacto de cierre, PNP   |
| Frecuencia de conmutación                        | 1 kHz  |
| <b>Modelo</b>                                    | rectangular, UNT   |
| Medidas  | 28 x 5 x 6 mm  |
| Material de la carcasa                           | plástico, PP   |
| Material de la cara activa                       | plástico, PP   |
| Par de apriete para el tornillo de sujeción      | 0.4 Nm   |
| Conexión   | cable con conector, M8 x 1   |
| Calidad del cable                                | 3 mm, gris, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m<br>apto para el uso de cadenas de electricidad según declaración del fabricante H1063M |
| Sección transversal del cable                    | 3 x 0.14mm <sup>2</sup>  |
| Resistencia a la vibración                       | 55 Hz (1 mm)   |
| Resistencia al choque                            | 30 g (11 ms)   |
| Grado de protección                              | IP67   |
| MTTF   | 2283Años según SN 29500 (ed. 99) 40°C  |
| Montaje en los perfiles siguientes               | ○ □ □ □ ○  |
| Cylindrical design                               |  |
| <b>Indicación estado de conmutación</b>          | LED amarillo   |
| Incluido en el equipamiento                      | clip de cable  |

**Esquema de conexiones**



**Principio de funcionamiento**

Los sensores de campo magnético reaccionan a los campos magnéticos y se utilizan especialmente para determinar la posición de los pistones en cilindros neumáticos. Basados en el hecho de que los campos magnéticos pueden traspasar metales no magnetizables, este tipo de sensor está diseñado para detectar a través de la pared de aluminio de un cilindro por medio de un imán permanente fijo en el pistón.

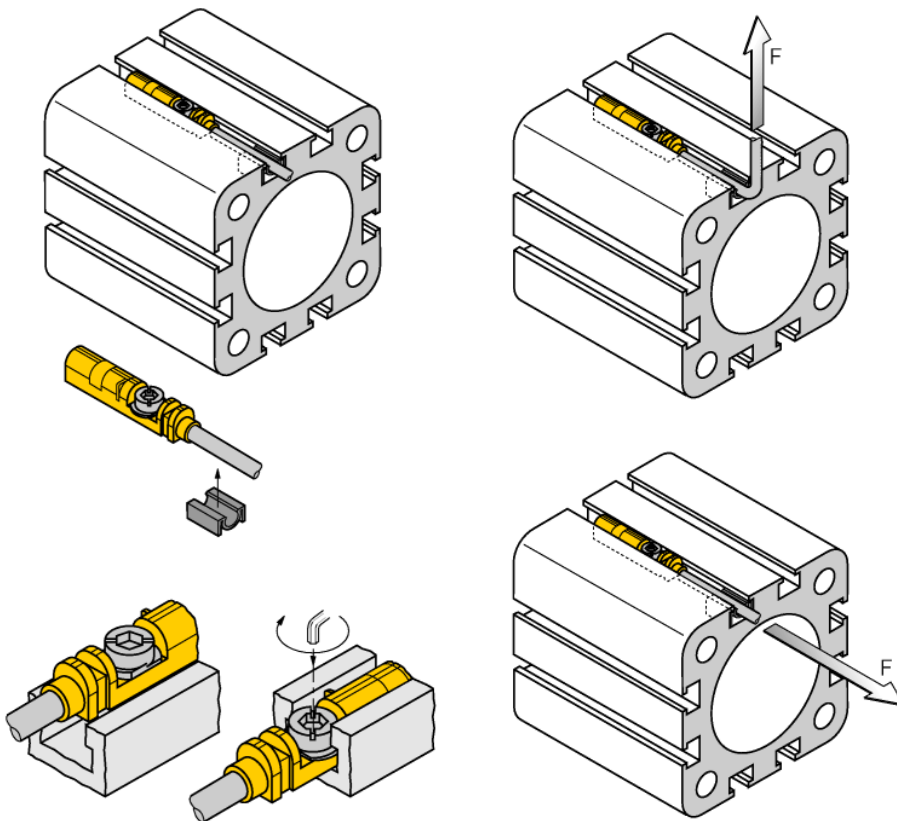
# sensor de campo magnético para cilindros neumáticos BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3M/S1139

**TURCK**

Industrial  
Automation

instrucciones de montaje / descripción


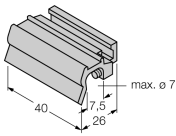

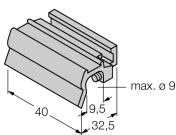

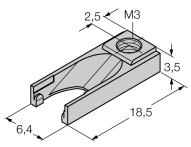
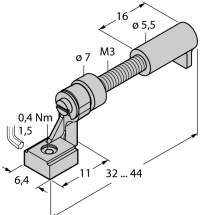

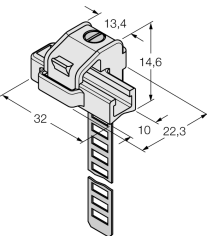
manual de montaje



Gracias al labio de fijación se puede colocar el sensor en la ranura por arriba con una sola mano. Modo de fijar el sensor con ayuda del tornillo de mariposa patentado: el tornillo de mariposa y la rosca interior tienen rosca a la izquierda. Dos pequeños labios de plástico mantienen el tornillo en la posición garantizando una entrega lista para instalar el sensor. Si se gira el tornillo hacia la derecha se desenrosca y topa con las aletas contra el borde superior de la ranura. De este modo presiona el sensor hacia abajo fijándolo. Para fijar el sensor contra vibraciones basta un cuarto de vuelta del tornillo con ayuda de un destornillador plano (anchura 0,5 mm) o una llave allen de 1,5 mm. El par de apriete admisible de 0,4 Nm es absolutamente suficiente para una fijación segura sin dañar el cilindro. El sensor soporta fuerzas de tracción axiales y radiales en el cable de  $F=100\text{N}$ . El clip adjunto para el cable sirve para fijar éste en la ranura completando así la fijación óptima. Para el montaje en otros modelos cilíndricos es necesario solicitar aparte los accesorios correspondientes.

**sensor de campo magnético  
para cilindros neumáticos  
BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3M/S1139**

**Accesorios**


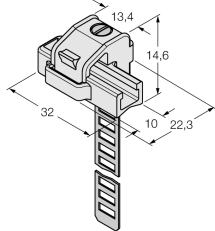

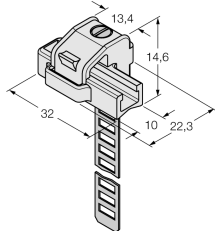

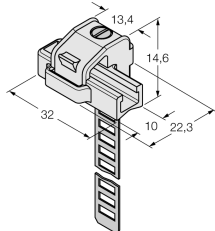

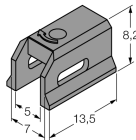

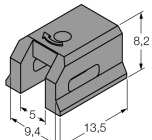
| Modelo      | N° de identificación |  | Dibujo acotado  |
|-------------|----------------------|--|---|
| KLZ1-INT    | 6970410              | accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 32...40 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido |    |
| KLZ2-INT    | 6970411              | accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 50...63 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido |    |
| UNT-Stopper | 4685751              | accesorios para asegurar el punto de conmutación en  cilindros de ranura en T; fijación rápida en la ranura de alojamiento del sensor BIM-UNT; material: plástico                                       |  |
| UNT-Justage | 4685750              | Accesorios para el ajuste de precisión del punto de conmutación en cilindros de ranura en T; fijación rápida en la ranura de alojamiento del sensor BIM-UNT; apto para uso universal; material: metal/plástico   |  |
| KLRC-UNT1   | 6970626              | accesorios para el montaje en  cilindros redondos; diámetro del cilindro: 8...25 mm; material: PA 6I/6T / alpaca; clasificación de inflamación según UL94 - V2  |  |

**sensor de campo magnético  
para cilindros neumáticos  
BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3M/S1139**

**TURCK**

Industrial  
Automation

**Accesorios**


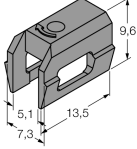
| Modelo    | N° de identificación |   | Dibujo acotado  |
|-----------|----------------------|---|---|
| KLRC-UNT2 | 6970627              | accesorios para el montaje en  cilindros redondos; diámetro del cilindro: 25...63 mm; material: PA 6I/6T / alpaca; clasificación de inflamación según UL94 - V2                        |    |
| KLRC-UNT3 | 6970628              | accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros redondos; diámetro del cilindro: 63...130 mm; material: PA 6I/6T / alpaca; clasificación de inflamación según UL94 - V2    |    |
| KLRC-UNT4 | 6970629              | accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros redondos; diámetro del cilindro: 130...250 mm; material: PA 6I/6T / alpaca; clasificación de inflamación según UL94 - V2 |  |
| KLDT-UNT2 | 6913351              | accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros con ranura en cola de milano; para una ranura de: 7 mm; material: PPS  |  |
| KLDT-UNT3 | 6913352              | accesorios para el montaje del sensor BIM-UNT en  cilindros con ranura en cola de milano; para una ranura de: 9,4 mm; material: PPS  |  |

**sensor de campo magnético  
para cilindros neumáticos  
BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3M/S1139**

**TURCK**

Industrial  
Automation

**Accesorios**

| Modelo    | N° de identificación |   | Dibujo acotado  |
|-----------|----------------------|---|---|
| KLDT-UNT6 | 6913355              | accesorios para el montaje en  |  |