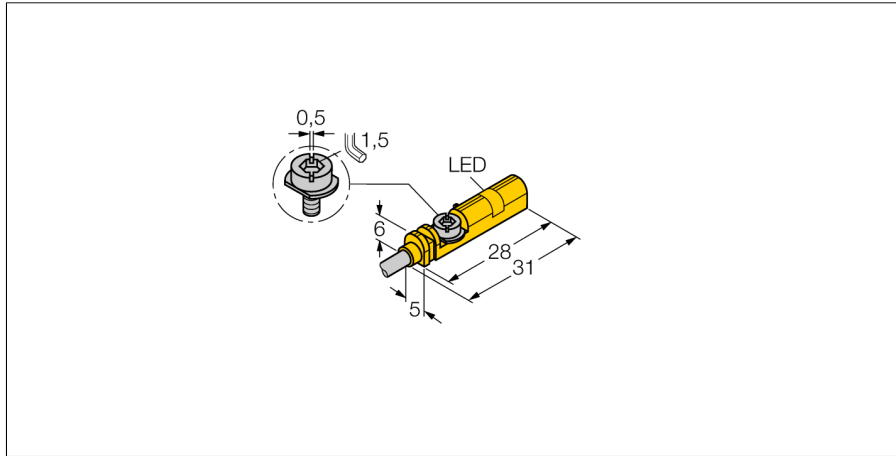


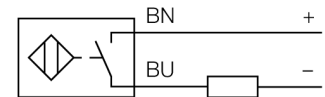
**Magneetveld-sensor
voor pneumatische cilinders
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160**



- Voor cilinder met T-gleuf zonder montage-toebehoren
- Optionele toebehoren voor de montage op andere cilinderbouwvormen
- montage met één hand mogelijk
- Fijne instelling en stopper direct monteerbaar op sensor
- stabiele bevestiging
- bestraalde TPU-kabel voor toepassingen het lasbereik
- DC 2-draads, 10...55 VDC
- gepoolde versie
- N.O.-contact
- kabel aansluiting

| | |
|---|--|
| Type | BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 |
| Ident no. | 4685766 |
| Doorgangssnelheid | ≤ 10 m/s |
| Herhalingsnauwkeurigheid | ≥ ± 0.1 mm |
| Temperatuurdrift | ≤ 0.1 mm |
| Hysteresis | ≤ 1 mm |
| Omgevingstemperatuur | -25...+70 °C |
| Bedrijfsspanning U_s | 10...55 VDC |
| Restrippingspanning | ≤ 10 % U _s |
| DC nominale bedrijfsstroom | ≤ 100 mA |
| Reststroom | ≤ 0.8 mA |
| Nominale isolatiespanning | ≤ 0.5 kV |
| Kortsluitbeveiliging | ja/ pulserend |
| Spanningsverlies bij I _e | ≤ 3.5 V |
| Draadbreukbeveiliging / Omhoogbeveiliging | neen/ gepolariseerd |
| Schakelfrequentie | 1 kHz |
| Bouwvorm | rechthoekig, UNT |
| Afmetingen | 28 x 5 x 6 mm |
| Materiaal behuizing | kunststof, PP |
| Materiaal actief vlak | kunststof, PP |
| Aandraaimoment bevestigingsschroef | 0.4 Nm |
| Aansluiting | Kabel |
| Kabeluitvoering | 3 mm, grijs, LIF2X11XFHF, TPU, 2 m onontvlambaar volgens VDE 0472, deel 804B |
| Kabeldoorsnede | 2x 0.14mm ² |
| Vibratiebestendigheid | 55 Hz (1 mm) |
| Schokbestendigheid | 30 g (11 ms) |
| Beschermingsgraad | IP67 |
| MTTF | 2283Jaren volgens SN 29500 (Ed. 99) 40°C |
| Montage op de volgende profielen | . |
| Cylindrical design | |
| Schakeltoestandsindicatie | LEDgeel |
| Meegeleverd | kabelclip |

Aansluitschema



Functieprincipe

Magneetveldsensoren worden door magneetvelden bekrachtigd en in het bijzonder voor de positiecontrole van de zuiger in pneumatische cilinders gebruikt. Omdat magneetvelden door niet-magnetische metalen kunnen dringen is het mogelijk om met de sensor een aan de zuiger aangebrachte permanente magneet door de aluminium cilinderwand te detecteren.

Magneetveld-sensor voor pneumatische cilinders BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160

TURCK

Industrial
Automation

Inbouw instructies / Beschrijving

Montagehandleiding




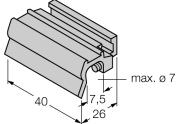

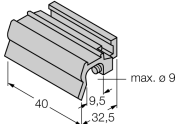

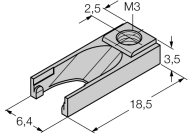
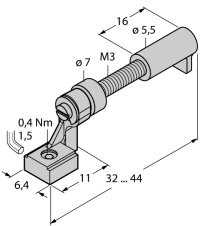

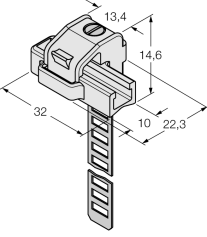
De sensor kan d.m.v. het voorbevestigingslipje met één hand van bovenuit in de gleuf worden geplaatst. Met behulp van de gepatenteerde vleugelschroef kan de sensor als volgt worden bevestigd: De vleugelschroef en de interne schroefdraad beschikken over een linkse schroefdraad. Twee kleine kunststoflippen houden de schroef in positie en garanderen een sensor die klaar is voor montage. Wordt de schroef naar rechts gedraaid, dan wordt deze uit de schroefdraad gedraaid en duwt met de vleugels tegen de bovenste gleuf. Hierdoor wordt de sensor naar beneden gedrukt en zo bevestigd. Voor een trivaste bevestiging volstaat een kwart draai van de schroef met een sleufschroevendraaier (lemmetbreedte 0,5 mm) of een 1,5 mm inbus-sleutel. Het toegelaten aandraaimoment van 0,4 Nm is voldoende voor een zekere bevestiging zonder dat de cilinder wordt beschadigd. De sensor is bijgevolg bestand tegen een zowel axiale als radiale trekbelasting aan de kabel van $F=100\text{N}$. De meegeleverde kabelclip zorgt voor een nette installatie van de kabel in de gleuf en vervolledigt de optimale bevestiging. Voor de montage op andere cilinderbouwvormen dient men de gepaste toebehoren apart te bestellen.

**Magneetveld-sensor
voor pneumatische cilinders
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160**

TURCK

Industrial
Automation

Toebehoren


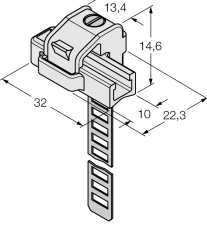

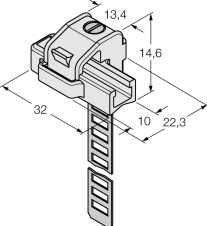

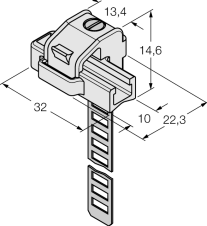

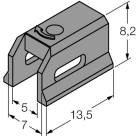

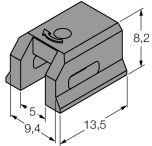
| Type | Ident no. | | Afmetingen |
|-------------|-----------|--|---|
| KLZ1-INT | 6970410 | toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  trekstangcilinder; cilinderdiameter: 32...40 mm; materiaal: aluminium; andere montagebeugels voor verschillende cilinderdiameters op aanvraag |  |
| KLZ2-INT | 6970411 | toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  trekstangcilinder; cilinderdiameter: 50...63 mm; materiaal: aluminium; andere montagebeugels voor verschillende cilinderdiameters op aanvraag |  |
| UNT-Stopper | 4685751 | Toebehoren voor het beveiligen van het schakelpunt op  T-profielgleufcilinders; inklikbaar in de toebehorenmontagegleuf van de sensor BIM-UNT; materiaal: kunststof |  |
| UNT-Justage | 4685750 | Toebehoren voor fijnafstelling van het schakelpunt op T-profielgleufcilinders; inklikbaar in de toebehorenmontagegleuf van de sensor BIM-UNT; geschikt voor meervoudig gebruik; materiaal: metaal/kunststof |  |
| KLRC-UNT1 | 6970626 | toebehoren voor montage op  ronde cilinder; cilinderdiameter: 8...25 mm; materiaal: PA 6I/6T / argentaan; brandclassificatie volgens UL94 - V2 |  |

**Magneetveld-sensor
voor pneumatische cilinders
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160**

TURCK

Industrial
Automation

Toebehoren


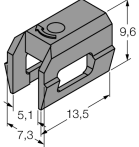
| Type | Ident no. | | Afmetingen |
|-----------|-----------|--|---|
| KLRC-UNT2 | 6970627 | toebehoren voor montage op  ronde cilinder; cilinderdiameter: 25...63 mm; materiaal: PA 6I/6T / argentaan; brandclassificatie volgens UL94 - V2 |  |
| KLRC-UNT3 | 6970628 | toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  ronde cilinder; cilinderdiameter: 63...130 mm; materiaal: PA 6I/6T / argentaan; brandclassificatie volgens UL94 - V2 |  |
| KLRC-UNT4 | 6970629 | toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  ronde cilinder; cilinderdiameter: 130...250 mm; materiaal: PA 6I/6T / argentaan; brandclassificatie volgens UL94 - V2 |  |
| KLDT-UNT2 | 6913351 | toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  cilinder met zwaluwstaartgleuf; gleufbreedte: 7 mm; materiaal: PFS |  |
| KLDT-UNT3 | 6913352 | toebehoren voor montage van de sensor BIM-UNT op  cilinder met zwaluwstaartgleuf; gleufbreedte: 9,4 mm; materiaal: PFS |  |

**Magneetveld-sensor
voor pneumatische cilinders
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160**

TURCK

Industrial
Automation

Toebehoren

| Type | Ident no. | | Afmetingen |
|-----------|-----------|---|---|
| KLDT-UNT6 | 6913355 | toebehoren voor montage op  cilinder met zwaluwstaart-gleuf; gleufbreedte: 7,35 mm; materiaal: PFS |  |