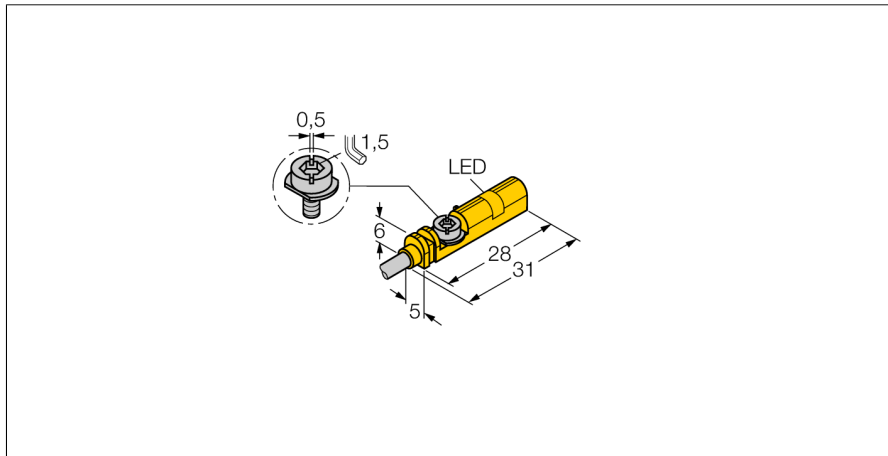


Czujnik magneto-indukcyjny dla cylindrów pneumatycznych BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160

TURCK

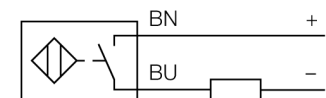
Industrial
Automation



- Bez akcesoriów montażowych dla cylindrów z rowkiem typu T
- Opcjonalne akcesoria do montażu na cylindrach innego typu.
- Możliwy prosty montaż jedną ręką
- Bezpośredni montaż na czujniku elementów do regulacji i blokady
- Stabilny montaż
- Napromieniowywany przewód TPU dla aplikacji na spawalniach
- 2-przewodowy DC, 10...55 VDC
- wersja spolaryzowana
- styk NO
- przewód

| | |
|---|--|
| Typ | BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 |
| Nr kat. | 4685766 |
| Prędkość przesuwu | ≤ 10 m/s |
| Powtarzalność | ≥ ± 0.1 mm |
| Dryft temperaturowy | ≤ 0.1 mm |
| Histeresa | ≤ 1 mm |
| Temperatura pracy | -25...+70 °C |
| Napięcie zasilania | 10...55VDC |
| Tętnienia szczytkowe | ≤ 10 % U _s |
| Nominalny prąd zasilania DC | ≤ 100 mA |
| Prąd szczytkowy | ≤ 0.8 mA |
| Napięcie znamionowe izolacji | ≤ 0.5 kV |
| Zabezpieczenie przed zwarcie | tak/ cykliczne |
| Spadek napięcia przy I _n | ≤ 3.5 V |
| Ochrona przed przerwą w obwodzie/odwrotną polaryzacją | nie/ spolaryzowane |
| Częstotliwość przełączania | 1 kHz |
| Wykonanie | prostokątnościenne, UNT |
| Wymiary | 28 x 5 x 6 mm |
| Materiał obudowy | tworzywo sztuczne, PP |
| Materiał powierzchni aktywnej | tworzywo sztuczne, PP |
| Moment dokręcający śruby mocujące | 0.4 Nm |
| Podłączenie | przewód |
| Typ przewodu | 3mm, szary, LIF2X11XFHF, TPU, 2 m niepodatność na ogień zgodna z VDE 0472, część 804B |
| Przekrój poprzeczny przewodu: | 2 x 0.14mm ² |
| Odporność na wibracje | 55 Hz (1 mm) |
| Odporność na uderzenia | 30 g (11 ms) |
| Stopień ochrony | IP67 |
| MTTF | 2283lat zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C |
| Montaż na następujących profilach | . |
| Cylindrical design | |
| Wskaźnik stanu przełączenia | LED żółty |
| W zestawie | zacisk kablowy |

Schemat podłączenia



Zasada działania

Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i są szczególnie dedykowane do detekcji pozycji tłoka w cylindrach. Pola magnetyczne przenikają metale diamagnetyczne i umożliwiają wykrycie poprzez aluminium ścianę cylindra magnesu trwałego znajdującego się na tłoku.

Czujnik magneto-indukcyjny dla cylindrów pneumatycznych BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160

TURCK

Industrial
Automation

Instrukcja montażu / Opis

instrukcja montażu




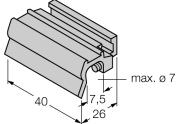

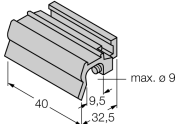

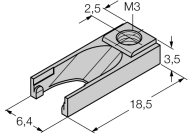
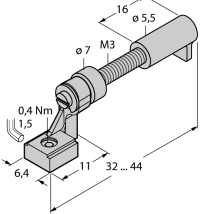

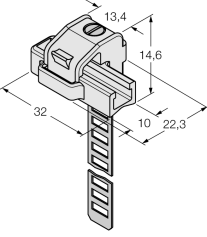
Obudowa została specjalnie przygotowana do prostego, odgórnego montażu czujnika w rowku. Czujnik może zostać zainstalowany za pomocą opatentowanej śruby motylkowej w następujący sposób: Śruba i gwint żeński posiadają lewy gwint. Śruba utrzymywana jest we właściwej pozycji przez dwie listewki z tworzywa sztucznego. Gwarantuje to gotowość czujnika do instalacji. Wraz z obrotem zgodnym ze wskazówkami zegara śruba wychodzi z gwintu i blokuje skrzydełka o górną część rowka. W wyniku tego czujnik przemieszcza się w dół i blokuje. Jedna czwarta obrotu (wykonanego za pomocą standardowego śrubokrętu lub klucza imbusowego 1.5 mm) śruby wystarcza do instalacji odpornej na wibracje. Moment skręcający 0.4 Nm wystarcza do bezpiecznego montażu i nie naraża czujnik na uszkodzenie. Czujnik wytrzymuje naprężenia radialne i osiowe oddziaływujące na przewód do $F=100N$. Zaciśki przewodu, które znajdują się w zestawie, umożliwiają odpowiednie poprowadzenie kabla w rowku zapewniając optymalne warunki montażowe. Odpowiednie akcesoria do montażu na innych typach cylindrów należy zamawiać osobno.

**Czujnik magneto-indukcyjny
dla cylindrów pneumatycznych
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160**

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe


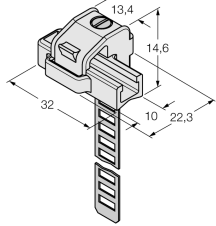

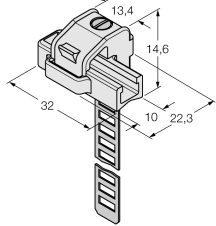

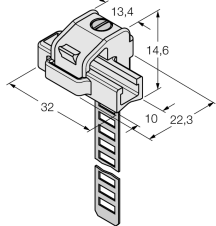

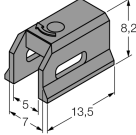

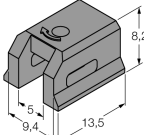
| Typ | Nr kat. | | Rysunek wymiarowy |
|-------------|---------|--|---|
| KLZ1-INT | 6970410 | Akcesoria montażowe dla czujnika BIM-UNT instalowanego na  cylindrach ciągnowych; szerokość rowka: 32...40 mm; materiał: Aluminium; na zamówienie inne akcesoria montażowe dla cylindrów o różnych średnicach |  |
| KLZ2-INT | 6970411 | Akcesoria montażowe dla czujnika BIM-UNT instalowanego na  cylindrach ciągnowych; szerokość rowka: 50...63 mm; materiał: Aluminium; na zamówienie inne akcesoria montażowe dla cylindrów o różnych średnicach |  |
| UNT-Stopper | 4685751 | Akcesoria zabezpieczające punkt przełączenia  na cylindrach z rowkiem typu T; montaż zatrzaskowy na obudowie czujników BIM-UNT; materiał: Tworzywo sztuczne |  |
| UNT-Justage | 4685750 | Akcesoria do precyzyjnego ustawienia punktu przełączenia na cylindrach z rowkami typu T; montaż zatrzaskowy na czujniku BIM-UNT; przeznaczony do wielokrotnego użycia; materiał: Metal/tworzywo sztuczne |  |
| KLRC-UNT1 | 6970626 | Akcesoria do montażu na  cylindrach ciągnowych; średnica cylindra: 8...25 mm; materiał: PA 6I/6T / mosiądz wysokoniklowy; klasyfikacja do stref zagrożonych ogniem zgodna z UL94 - V2 |  |

**Czujnik magneto-indukcyjny
dla cylindrów pneumatycznych
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160**

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe


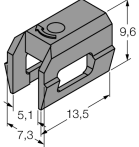
| Typ | Nr kat. | | Rysunek wymiarowy |
|-----------|---------|--|---|
| KLRC-UNT2 | 6970627 | Akcesoria do montażu na  cylindrach ściętych; średnica cylindra: 25...63 mm; materiał: PA 6I/6T / mosiądz wysokonikłowy; klasyfikacja do stref zagrożonych ogniem zgodna z UL94 - V2 |  |
| KLRC-UNT3 | 6970628 | Akcesoria do montażu czujnika BIM-UNT na  cylindrach okrągłych; średnica: 63...130 mm; materiał: PA 6I/6T / mosiądz wysokonikłowy; klasyfikacja do stref zagrożonych ogniem zgodna z UL94 - V2 |  |
| KLRC-UNT4 | 6970629 | Akcesoria do montażu czujnika BIM-UNT na  cylindrach okrągłych; średnica: 130...250 mm; materiał: PA 6I/6T / mosiądz wysokonikłowy; klasyfikacja do stref zagrożonych ogniem zgodna z UL94 - V2 |  |
| KLDT-UNT2 | 6913351 | Akcesoria montażowe dla czujnika BIM-UNT montowanego na  cylindrach z rowkiem trapezowym; szerokość rowka: 7 mm; materiał: PPS |  |
| KLDT-UNT3 | 6913352 | Akcesoria montażowe dla czujnika BIM-UNT montowanego na  cylindrach z rowkiem trapezowym; szerokość rowka: 9.4 mm; materiał: PPS |  |

**Czujnik magneto-indukcyjny
dla cylindrów pneumatycznych
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160**

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe

| Typ | Nr kat. | | Rysunek wymiarowy |
|-----------|---------|--|---|
| KLDT-UNT6 | 6913355 | Montaż na  cylindrach z rowkiem trapezowym; szerokość rowka: 7.35 mm; materiał: PPS |  |