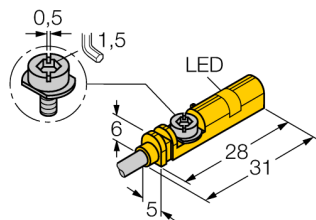


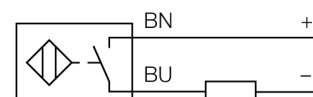
Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M



- pro válce s T drážkou bez montážního příslušenství
- příslušenství pro montáž na jiné typy válců
- montáž jednou rukou
- možnost jemného nastavení a zarážka
- stabilní upevnění
- ozařovaný TPU kabel pro použití ve svařovnách
- 2drát DC, 10...55 VDC
- pevná polarita
- spínací kontakt
- připojení kabelem

Typové označení	BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M
Identifikační číslo	4685767
Rychlost přejezdu	≤ 10 m/s
Opakovatelnost	≥ ± 0.1 mm
Teplotní drift	≤ 0.1 mm
Hystereze	≤ 1 mm
Okolní teplota	-25... +70°C
Napájecí napětí	10...55VDC
Zvlnění	≤ 10 % U _s
DC jmenovitý provozní proud	≤ 100 mA
Zbytkový proud	≤ 0.8 mA
Jmenovité izolační napětí	≤ 0.5 kV
Ochrana proti zkratu	ano/ taktovaná
Pokles napětí při I _s	≤ 3.5 V
Ochrana proti přerušení vodiče / přepólování	ne/ pevná polarita
Frekvence spínání	1 kHz
Pouzdro	kvádrové pouzdro, UNT
Rozměry	28 x 5 x 6 mm
Materiál pouzdra	plast, PP
Materiál aktivní plochy	plast, PP
Utahovací moment upevňovacích šroubů	0.4 Nm
Připojení	kabel
Kabel	3mm, šedá, LIF2X11XFHF, TPU, 7 m
	odolnost vůči plameni dle VDE 0472, díl 804B
Průřez kabelu	2 x 0.14 mm ²
Odolnost vůči vibracím	55 Hz (1 mm)
Odolnost proti rázům	30 g (11 ms)
Stupeň krytí	IP67
MTTF	2283Roky dle SN 29500 (Ed. 99) 40°C
Montáž na válce	.
Cylindrical design	
Indikace stavu výstupu	LED žlutá
Součást dodávky	kabelclip

Schéma zapojení



Funkční princip

Magnetické senzory jsou ovládány prostřednictvím magnetického pole a jsou vhodné pro snímání polohy pístů v pneumatických válcích. Skutečnost, že magnetické pole prochází nemagnetickým kovem umožňuje, aby senzor identifikoval polohu pístu opatřeného permanentním magnetem přes hliníkovou stěnu pneumatického válce.

Magnetický senzor pro pneumatické válce BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M

TURCK

Industrial
Automation

Montážní pokyny / popis

Montážní návod




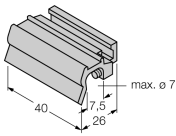

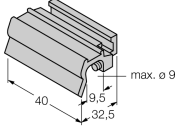

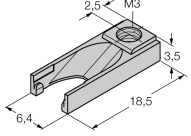
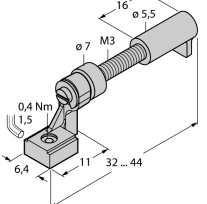

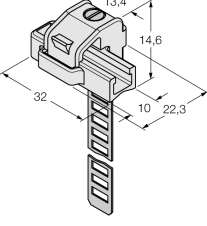
Fixační výlisek na snímači umožňuje montáž do drážky shora a to jednou rukou. Pomocí patentovaného šroubu s křídlovou hlavou lze senzor jednoduše upevnit v požadované poloze. Šroub s křídlovou hlavou má levý závit. Dva malé plastové výstupky drží šroub ve správné poloze a zaručují připravenost senzoru k montáži. Pokud jím otáčíte doprava, vytáčíte ho ze závitů ve snímači. Šroub se nahoře opře o drážku, snímač je tlačěn dolu a tím upevněn. Pro otřesudorné upevnění postačí otočit šroubem o čtvrt otáčky pomocí šroubováku (šířka zářezu 0,5 mm) nebo imbus klíče 1,5 mm. Pro bezpečné upevnění bez poškození válce je dostatečný utahovací moment 0,4 Nm. Senzor vydrží axiální i radiální tahové zatížení za kabel až 100 N. Kabelová úchytka, která je součástí dodávky, umožňuje uchycení kabelu v drážce pro jeho optimální upevnění. Pro montáž na jiné typy válců je třeba zvlášť objednat vhodné příslušenství.

**Magnetický senzor
pro pneumatické válce
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M**

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

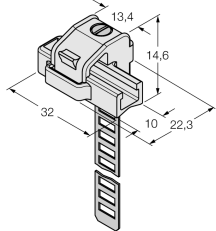
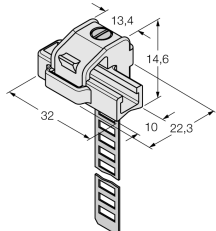
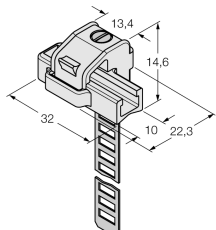
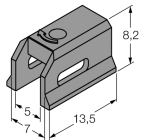
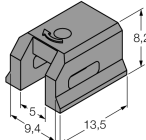
Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
KLZ1-INT	6970410	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce se spojovací tyčí  ; průměr válce: 32...40 mm; materiál: hliník; montážní příslušenství pro jiné průměry válců na vyžádání	
KLZ2-INT	6970411	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce se spojovací tyčí  ; průměr válce: 50...63 mm; materiál: hliník; montážní příslušenství pro jiné průměry válců na vyžádání	
UNT-Stopper	4685751	Příslušenství pro zajištění spínacího bodu na válci s  T-drážkou, nasazení do drážky na senzory BIM-UNT, pro vícenásobné použití, materiál: plast	
UNT-Justage	4685750	Příslušenství pro přesné nastavení spínacího bodu na válci s T-drážkou, nasazení do drážky na senzory BIM-UNT, pro vícenásobné použití, materiál: kov / plast	
KLRC-UNT1	6970626	příslušenství pro montáž na kruhové válce  ; průměr válce: 8...25 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	

**Magnetický senzor
pro pneumatické válce
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M**

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství


Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
KLRC-UNT2	6970627	příslušenství pro montáž na kruhové válce ○; průměr válce: 25...63 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	
KLRC-UNT3	6970628	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na kruhové válce ○; průměr válce: 63...130 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	
KLRC-UNT4	6970629	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na kruhové válce ○; průměr válce: 130...250 mm; materiál: PA 6I/6T / niklová mosaz; klasifikace dle UL94 - V2	
KLDT-UNT2	6913351	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce s rybinovou drážkou □; šířka drážky 7 mm; materiál: PPS	
KLDT-UNT3	6913352	příslušenství pro montáž senzorů BIM-UNT na válce s rybinovou drážkou □; šířka drážky 9,4 mm; materiál: PPS	

**Magnetický senzor
pro pneumatické válce
BIM-UNT-AG41X/S1139/S1160 7M**

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
KLDT-UNT6	6913355	příslušenství pro montáž na válce s rybinovou drážkou  ; šířka drážky: 7,35 mm; materiál: PPS	