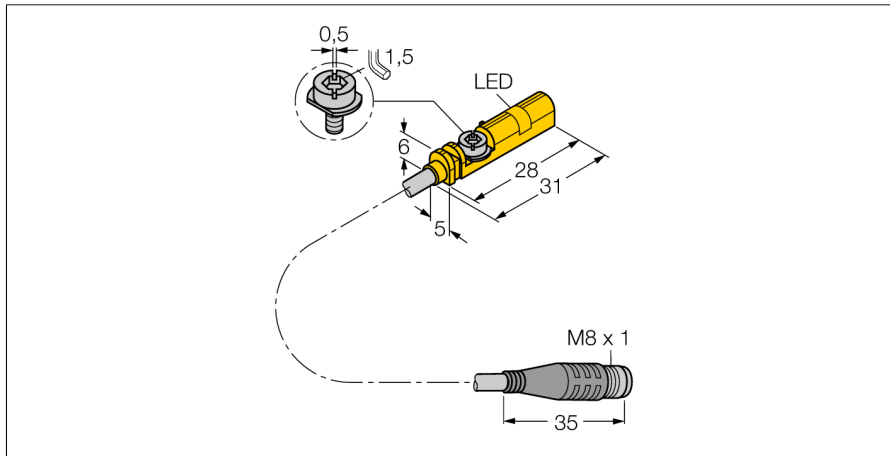


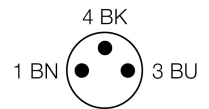
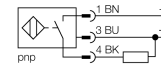
**Czujnik magneto-indukcyjny  
dla cylindrów pneumatycznych  
BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S/3GD**



- ATEX kategoria II 3 G, strefa Ex 2
- ATEX kategoria II 3 D, strefa Ex 22
- Bez akcesoriów montażowych dla cylindrów z rowkiem typu T
- Opcjonalne akcesoria do montażu na cylindrach innego typu.
- Możliwy prosty montaż jedną ręką
- Bezpośredni montaż na czujniku elementów do regulacji i blokady
- Stabilny montaż
- Czujnik magneto-indukcyjny
- 3-przewodowy DC, 10...30 VDC
- Styk NO, wyjście PNP
- Krótki przewód z męskim złączem Ø 8 mm

<b>Typ</b>	BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S/3GD
Nr kat.	4685865
<b>Powtarzalność</b>	≥ ± 0.1 mm
Dryft temperaturowy	≤ 0.1 mm
Histeresa	≤ 1 mm
Temperatura pracy	-25...+70 °C w strefach zagrożonych wybuchem należy zapoznać się z instrukcją
<b>Napięcie zasilania</b>	10...30VDC
Tętnienia szczytkowe	≤ 10 % U <sub>z</sub>
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 150 mA
Prąd bez obciążenia I <sub>0</sub>	≤ 15 mA
Prąd szczytkowy	≤ 0.1 mA
Napięcie znamionowe izolacji	≤ 0.5 kV
Zabezpieczenie przed zwarciami	tak/ cykliczne
Spadek napięcia przy I <sub>z</sub>	≤ 1.8 V
Ochrona przed przerwą w obwodzie/odwrotną polaryzacją	tak/ całkowita
Funkcja wyjścia	3-przewodowy, styk NO, PNP
<b>Certyfikaty zgodne z</b>	Deklaracja zgodności ATEX 3116-4M
Oznaczenie urządzenia	Ⓜ II 3 G Ex nA II T4 X / II3 D Ex tD A22 IP67 T110°C
Ostrzeżenie	nie odpinać złącza pod napięciem
<b>Wykonanie</b>	prostopadłościenna, UNT
Wymiary	28 x 5 x 6 mm
Materiał obudowy	tworzywo sztuczne, PP
Materiał powierzchni aktywnej	tworzywo sztuczne, PP
Moment dokręcający śruby mocującej	0.4 Nm
Podłączenie	Przewód ze złączem, M8 x 1
Typ przewodu	3mm, szary, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m Przeznaczenie do łańcuchów kablowych (E-ChainSystems®) zgodnie z deklaracją producenta H1063M
Przekrój poprzeczny przewodu:	3 x 0.14mm <sup>2</sup>
Odporność na wibracje	55 Hz (1 mm)
Odporność na uderzenia	30 g (11 ms)
Stopień ochrony	IP67
MTTF	2283lat zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montaż na następujących profilach	
Cylindrical design	
<b>Wskaźnik stanu przełączenia</b>	LED żółty
W zestawie	zacisk kablowy, SC-M8/3GD

**Schemat podłączenia**



**Zasada działania**

Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i są szczególnie dedykowane do detekcji pozycji tłoka w cylindrach. Pola magnetyczne przenikają metale diamagnetyczne i umożliwiają wykrycie poprzez aluminiową ścianę cylindra magnesu trwałego znajdującego się na tłoku.

# Czujnik magneto-indukcyjny dla cylindrów pneumatycznych BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S/3GD

**TURCK**

Industrial  
Automation

Instrukcja montażu / Opis

instrukcja montażu




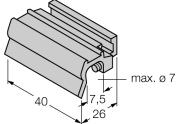

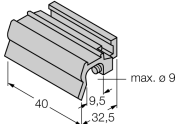

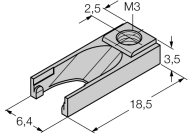
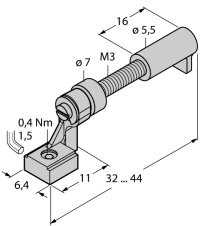

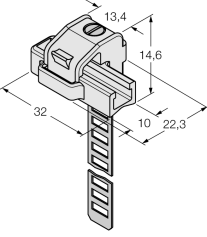
Obudowa została specjalnie przygotowana do prostego, odgórnego montażu czujnika w rowku. Czujnik może zostać zainstalowany za pomocą opatentowanej śruby motylkowej w następujący sposób: Śruba i gwint żeński posiadają lewy gwint. Śruba utrzymywana jest we właściwej pozycji przez dwie listewki z tworzywa sztucznego. Gwarantuje to gotowość czujnika do instalacji. Wraz z obrotem zgodnym ze wskazówkami zegara śruba wychodzi z gwintu i blokuje skrzydełka o górną część rowka. W wyniku tego czujnik przemieszcza się w dół i blokuje. Jedna czwarta obrotu (wykonanego za pomocą standardowego śrubokrętu lub klucza imbusowego 1.5 mm) śruby wystarcza do instalacji odpornej na wibracje. Moment skręcający 0.4 Nm wystarcza do bezpiecznego montażu i nie naraża czujnik na uszkodzenie. Czujnik wytrzymuje naprężenia radialne i osiowe oddziaływujące na przewód do  $F=100N$ . Zaciśki przewodu, które znajdują się w zestawie, umożliwiają odpowiednie poprowadzenie kabla w rowku zapewniając optymalne warunki montażowe. Odpowiednie akcesoria do montażu na innych typach cylindrów należy zamawiać osobno.

**Czujnik magneto-indukcyjny  
dla cylindrów pneumatycznych  
BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S/3GD**

**TURCK**

Industrial  
Automation

**Akcesoria montażowe**


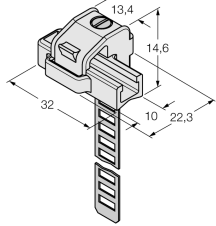

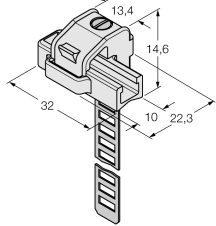

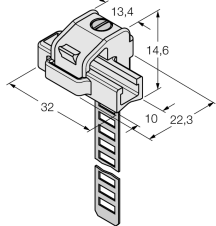

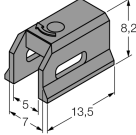

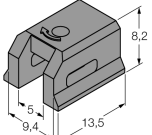
Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
KLZ1-INT	6970410	Akcesoria montażowe dla czujnika BIM-UNT instalowanego na  cylindrach ciągnowych; szerokość rowka: 32...40 mm; materiał: Aluminium; na zamówienie inne akcesoria montażowe dla cylindrów o różnych średnicach	
KLZ2-INT	6970411	Akcesoria montażowe dla czujnika BIM-UNT instalowanego na  cylindrach ciągnowych; szerokość rowka: 50...63 mm; materiał: Aluminium; na zamówienie inne akcesoria montażowe dla cylindrów o różnych średnicach	
UNT-Stopper	4685751	Akcesoria zabezpieczające punkt przełączenia  na cylindrach z rowkiem typu T; montaż zatrzaskowy na obudowie czujników BIM-UNT; materiał: Tworzywo sztuczne	
UNT-Justage	4685750	Akcesoria do precyzyjnego ustawienia punktu przełączenia na cylindrach z rowkami typu T; montaż zatrzaskowy na czujniku BIM-UNT; przeznaczony do wielokrotnego użycia; materiał: Metal/tworzywo sztuczne	
KLRC-UNT1	6970626	Akcesoria do montażu na  cylindrach ciągnowych; średnica cylindra: 8...25 mm; materiał: PA 6I/6T / mosiądz wysokoniklowy; klasyfikacja do stref zagrożonych ogniem zgodna z UL94 - V2	

**Czujnik magneto-indukcyjny  
dla cylindrów pneumatycznych  
BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S/3GD**

**TURCK**

Industrial  
Automation

**Akcesoria montażowe**


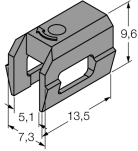
Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
KLRC-UNT2	6970627	Akcesoria do montażu na  cylindrach ścięgowych; średnica cylindra: 25...63 mm; materiał: PA 6I/6T / mosiądz wysokonikłowy; klasyfikacja do stref zagrożonych ogniem zgodna z UL94 - V2	
KLRC-UNT3	6970628	Akcesoria do montażu czujnika BIM-UNT na  cylindrach okrągłych; średnica: 63...130 mm; materiał: PA 6I/6T / mosiądz wysokonikłowy; klasyfikacja do stref zagrożonych ogniem zgodna z UL94 - V2	
KLRC-UNT4	6970629	Akcesoria do montażu czujnika BIM-UNT na  cylindrach okrągłych; średnica: 130...250 mm; materiał: PA 6I/6T / mosiądz wysokonikłowy; klasyfikacja do stref zagrożonych ogniem zgodna z UL94 - V2	
KLDT-UNT2	6913351	Akcesoria montażowe dla czujnika BIM-UNT montowanego na  cylindrach z rowkiem trapezowym; szerokość rowka: 7 mm; materiał: PPS	
KLDT-UNT3	6913352	Akcesoria montażowe dla czujnika BIM-UNT montowanego na  cylindrach z rowkiem trapezowym; szerokość rowka: 9.4 mm; materiał: PPS	

**Czujnik magneto-indukcyjny  
dla cylindrów pneumatycznych  
BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S/3GD**

**TURCK**

Industrial  
Automation

**Akcesoria montażowe**

Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
KLDT-UNT6	6913355	Montaż na  cylindrach z rowkiem trapezowym; szerokość rowka: 7.35 mm; materiał: PPS	

# Czujnik magneto-indukcyjny dla cylindrów pneumatycznych BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S/3GD

**TURCK**

Industrial  
Automation

## Instrukcja pracy

### Zastosowanie

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 94/9/EC i jest przeznaczone do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem zgodnie z EN60079-0:2009, EN60079-15:2005 i EN61241-1:2004.

Aby uzyskać pewność co do właściwej pracy należy zapoznać się z obowiązującymi lokalnie regulacjami i dyrektywami.

### Zastosowanie w strefach zagrożonych wybuchem zgodnych z klasyfikacją

II 3 G i II 3 D (grupa II, kategoria 3 G, element elektryczny dla strefy gazowej i kategoria 3 D, element elektryczny dla strefy pyłowej).

### Oznaczenie (patrz urządzenie lub instrukcja)

Ⓔ II 3 G i Ex nA II T4 X zgodnie z EN 60079-0:2009 i EN 60079-15:2005 oraz Ⓔ II 3 D Ex tD A22 IP67 T 110°C zgodnie z EN60079-0:2009 i EN 61241-1:2004

### Lokalnie dopuszczalna temperatura otoczenia

-25...+55 °C

### Instalacja / uruchomienie

Urządzenia te może instalować, podłączać i uruchamiać jedynie przeszkolony i wykwalifikowany personel. Wykwalifikowany personel musi posiadać wiedzę na temat klas ochronnych, dyrektyw i regulacji dotyczących wyposażenia elektrycznego stosowanego w strefach zagrożenia wybuchem.

Należy sprawdzić czy klasyfikacja i oznaczenie na urządzeniu są zgodne z aktualnymi warunkami aplikacji.

### Instrukcja instalacji i montażu

Należy unikać tworzenia się ładunków statycznych na przewodach i urządzeniach z tworzywa sztucznego. Urządzenie powinno się czyścić jedynie wilgotną ściereczką. Nie wolno urządzenia montować w miejscu występowania pyłu i należy unikać gromadzenia się na nim kurzu.

Jeżeli urządzenie i przewód mogą zostać uszkodzone mechanicznie muszą być odpowiednio zabezpieczone. Muszą być też ekranowane w celu ochrony przez silnymi polami elektromagnetycznymi.

Konfiguracja pinów i elektryczna specyfikacja może zostać odczytana z oznaczenia urządzenia lub karty katalogowej.

W celu uniknięcia zanieczyszczenia urządzenia, złączki dławików lub złączy należy zdejmować tylko na chwilę przed podłączeniem.

### Specjalne warunki bezpiecznej pracy

Urządzenia z terminalem zaciskowym (dławikami) charakteryzują się słabszym połączeniem. Przewód musi być zainstalowany w pewny sposób lub musi być zapewniona jego stacjonarność.

Dla urządzeń ze złączem M8 należy stosować dołączany zacisk bezpieczeństwa SC-M8/3GD.

Nie wolno odłączać wpiętego złącza lub przewodu, gdy jest podłączone napięcie.

W pobliżu miejsca połączenia powinna znajdować się przymocowana na stałe odpowiednia etykieta z następującym ostrzeżeniem: Nie rozłączać w trakcie pracy. / Do not separate when energized.

Urządzenie musi być chronione przed jakimkolwiek uszkodzeniem mechanicznym oraz szkodliwym wpływem promieni UV. Jest to osiągnięte przez montaż w rowku typu T cylindra pneumatycznego,

Napięcie obciążenia i pracy urządzenia musi być dostarczane przez zasilacz o bezpiecznej separacji (IEC 60 364/ UL 508), która zapewnia, że napięcie nie przekroczy 40% wartości nominalnej (24 VDC +20% = 28,8 VDC).

### Serwis / utrzymanie

Naprawa nie jest możliwa. Certyfikacja wygasa, jeżeli urządzenie zostanie poddane naprawie lub modyfikacji przez kogoś innego niż producent. Wymienione zostały najważniejsze dane pojawiające się na certyfikacie.