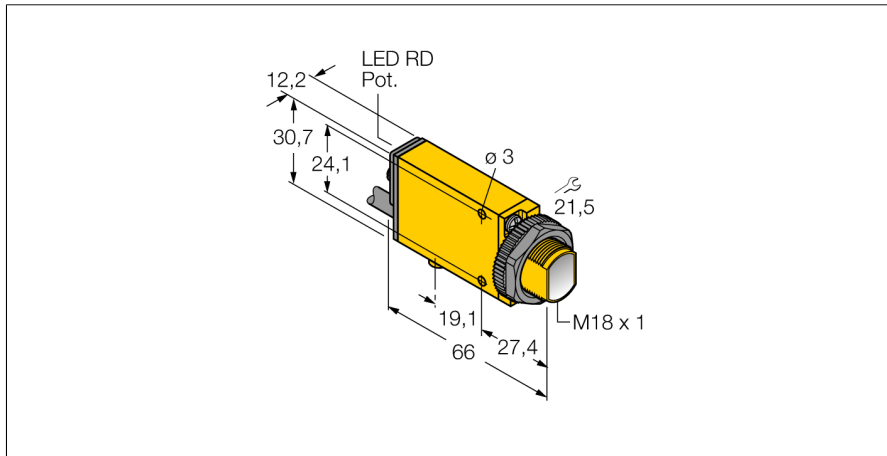


czujnik fotoelektryczny
czujnik odbiciowy
MIAD9D

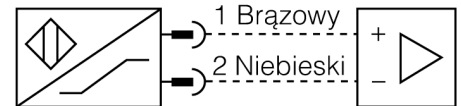
TURCK

Industrial
Automation



- Certyfikat ATEX II 1 G
- Zgodność z EN 60947-5-6 (NAMUR)
- Przewód PVC 2 m
- Stopień ochrony IP67
- Czulość ustawiana za pomocą potencjometru
- Wskaźnik wyrównania
- Napięcie zasilania: 5...15 VDC (NAMUR)
- Wyjście dwustanowe, bipolarne
- Zadziałanie "jasno"/"ciemno"

Schemat podłączenia

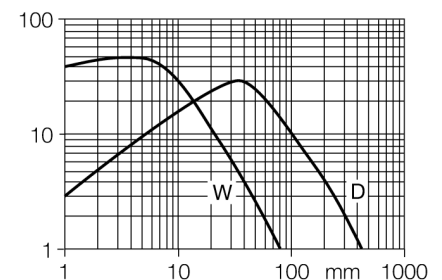


Zasada działania

Diffuse mode sensors incorporate the emitter and receiver in a single housing. However, diffuse mode sensors do not detect the interruption of the light beam like opposed mode sensors, but the reflection of the target. A target is detected if it reflects a sufficient amount of light back to the receiver. The switching distance of diffuse mode sensors thus largely depends on the reflectivity of the target.

Excess gain curve

Excess gain in relation to the distance



Typ	MIAD9D
Nr kat.	3037714
Tryb pracy	czujnik odbiciowy
Rodzaj światła	IR
Długość fali	880 nm
Max zakres wykrywania	0...380 mm
Temperatura pracy	-40...+70 °C
Napięcie zasilania	Nom. 8.2 VDC
Pobór prądu w stanie wyłączenia	≤ 1.2 mA
Pobór prądu w stanie załączenia	≥ 2.1 mA
Funkcja wyjścia	zadziałanie "jasno", NAMUR
Częstotliwość przełączania	≤ 100 Hz
Oznaczenie urządzenia	Ex II 1 G Ex ia IIC T5
Wykonanie	prostopadłościenna, Mini Beam
Wymiary	66 x 12.3 x 30.7 mm
Materiał obudowy	tworzywo sztuczne, PBT, żółta
Soczewka	tworzywo sztuczne, acrylic
Podłączenie	przewód
Długość przewodu	2 m
Przekrój poprzeczny przewodu:	2 x 0.5mm ²
Stopień ochrony	IP67
Stopień ochrony	Ex ia IIC T5 Ga
Dopuszczenie Ex zgodne z odpowiednimi certyfikatami	FM12ATEX0094X
Wskaźnik stanu przełączenia	LED czerwony
Wskaźnik wzmocnienia	LED czerwony miganie

czujnik fotoelektryczny
czujnik odbiciowy
MIAD9D

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria montażowe

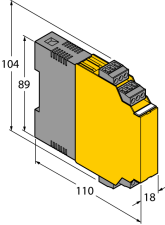
Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
SMB18A	3033200	Uchwyt montażowy, stal nierdzewna, dla czujników z gwintem 18 mm	
SMB18AFAM10	3012558	Uchwyt montażowy, materiał VA 1.4401, dla gwintu M10 x 1,5, długość gwintu 18 mm	
SMB18SF	3052519	Uchwyt montażowy, czarna stal PTB, dla czujników z gwintem 18 mm	
SMB312B	3025519	Uchwyt montażowy, stal nierdzewna, dla serii MINI-BEAM NAMUR	
SMB3018SC	3053952	Uchwyt montażowy, czarne PTB, dla czujników z gwintem 18 mm	

czujnik fotoelektryczny
czujnik odbiciowy
MIAD9D

TURCK

Industrial
Automation

Akcesoria - funkcja

Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
IM1-22EX-R	7541231	Wzmacniacz separujący, 2-kanalowy; 2 wyjścia przekaźnikowe NO; wejście dla sygnałów NAMUR; możliwość zał./wył. kontroli zwarcia i przerwy w obwodzie; ustawialna funkcja wyjścia NO/NZ; zdejmowalne terminale zaciskowe; szerokość 18 mm; uniwersalne napięcie zasilania	

czujnik fotoelektryczny czujnik odbiciowy MIAD9D

TURCK

Industrial
Automation

Instrukcja pracy

Zastosowanie

Urządzenie spełnia wymogi dyrektywy 94/9/EC i jest przeznaczone do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem zgodnie z EN60079-0:2009, -11:2012, -26:2007.

In order to ensure correct operation to the intended purpose it is required to observe the national regulations and directives.

Zastosowanie w strefach zagrożonych wybuchem zgodnych z klasyfikacją

II 1 G (grupa II, kategoria 1 G, element elektryczny dla strefy gazowej).

Oznaczenie (patrz urządzenie lub instrukcja)

Ex II 1 G i Ex ia IIC T5 zgodnie z EN60079-0, -11 i -26

Lokalnie dopuszczalna temperatura otoczenia

-25...+70 °C

Instalacja / uruchomienie

Urządzenia te może instalować, podłączać i uruchamiać jedynie przeszkolony i wykwalifikowany personel. Wykwalifikowany personel musi posiadać wiedzę na temat klas ochronnych, dyrektyw i regulacji dotyczących wyposażenia elektrycznego stosowanego w strefach zagrożenia wybuchem.

Należy sprawdzić czy klasyfikacja i oznaczenie na urządzeniu są zgodne z aktualnymi warunkami aplikacji.

Urządzenie to dopuszczone jest do stosowania tylko w obwodach Exi zgodnych z EN60079-0 i -11. Należy kontrolować maksymalne dopuszczalne parametry elektryczne.

Czujnik po podłączeniu do obwodów innego typu nie może być stosowany w instalacjach Exi. Jeżeli komponenty wyposażenia są wzajemnie połączone, należy przeprowadzić czynność "Sprawdzenia iskrobezpieczeństwa" (EN 60079-14).

Instrukcja instalacji i montażu

Należy unikać tworzenia się ładunków statycznych na przewodach i urządzeniach z tworzywa sztucznego. Urządzenie powinno się czyścić jedynie wilgotną ściereczką. Nie wolno urządzenia montować w miejscu występowania pyłu i należy unikać gromadzenia się na nim kurzu.

Jeżeli urządzenie i przewód mogą zostać uszkodzone mechanicznie muszą być odpowiednio zabezpieczone. Muszą być też ekranowane w celu ochrony przez silnymi polami elektromagnetycznymi.

Konfiguracja pinów i elektryczna specyfikacja może zostać odczytana z oznaczenia urządzenia lub karty katalogowej.

W celu uniknięcia zanieczyszczenia urządzenia, złączki dławików lub złączy należy zdejmować tylko na chwilę przed podłączeniem.

Serwis / utrzymanie

Naprawa nie jest możliwa. Certyfikacja wygasa, jeżeli urządzenie zostanie poddane naprawie lub modyfikacji przez kogoś innego niż producent.

Wymienione zostały najważniejsze dane pojawiające się na certyfikacie.