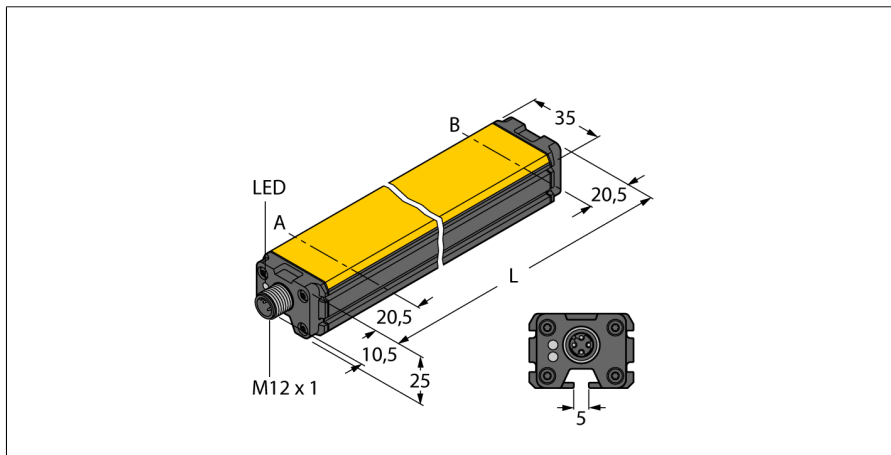


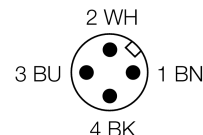
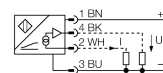
Magnetický ovládací lineární senzor

WIM100-Q25L-LIU5X2-H1141



- kvádr, hliník / plast
- různé způsoby montáže
- zobrazení měřicího rozsahu na LED
- necitlivost vůči cizím magnetickým polím
- extrémně krátká mrtvá zóna
- 4drát, 15...30 VDC
- Analogový výstup
- 0...10 V a 4...20 mA
- konektor M12 x 1

Schéma zapojení



Typové označení WIM100-Q25L-LIU5X2-H1141
Identifikační číslo 1536630

Měřicí rozsah [A...B]: 100mm
 Resolution 0,1 mm/10 bit
 Opakovatelnost $\leq 0,1\%$ z rozsahu |A - B|
 \leq závisí na snímači
 Chyba linearity $\leq 1\%$
 Teplotní drift $\leq \pm 0.006\%$ / K
 Okolní teplota -25... +70°C

Napájecí napětí 15...30VDC
 Zvlnění $\leq 10\%$ U_{ss}
 Proud naprázdno I_0 ≤ 15 mA
 Jmenovité izolační napětí ≤ 0.5 kV
 Ochrana proti zkratu ano
 Ochrana proti přerušení vodiče / přepólování ano/ kompletní
 Výstupní funkce čtyřdrát, analogový výstup
 napěťový výstup 0...10V
 proudový výstup 4...20mA
 Zatěžovací odpor napěťového výstupu ≥ 4.7 k Ω
 Zatěžovací odpor proudového výstupu ≤ 0.4 k Ω
 Rychlost snímání 200 Hz

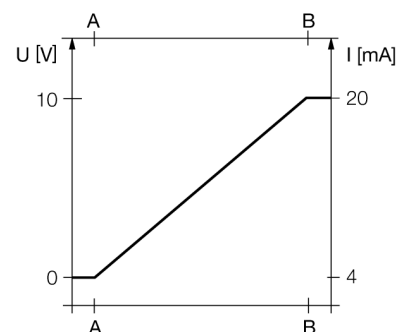
Pouzdro kvádrové pouzdro, Q25L
 Rozměry 141 x 35 x 25 mm
 Materiál pouzdra hliník
 Připojení konektor, M12 x 1
 Odolnost vůči vibracím 55 Hz (1 mm)
 Odolnost proti rázům 30 g (11 ms)
 Stupeň krytí IP67
 MTTF 131Roky dle SN 29500 (Ed. 99) 40°C

Indikace napájení LED zelená
Indikace měřicího rozsahu LED, žlutá, snímač v rozsahu snímání

Funkční princip

Lineární senzory s analogovým výstupem, založené na Hallově principu, poskytují výstupní signál přímo úměrný poloze pístu pneumatického válce. Tyto senzory lze použít například v regulačních obvodech. Polarita magnetů nemá vliv na výstupní signál. Senzory s robustní konstrukcí se vyznačují optimální opakovatelností, rozlišením a linearitou. Dále nabízejí vysokou elektromagnetickou odolnost a široký teplotní rozsah.

Charakteristika

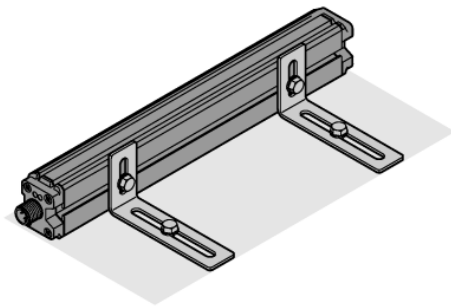
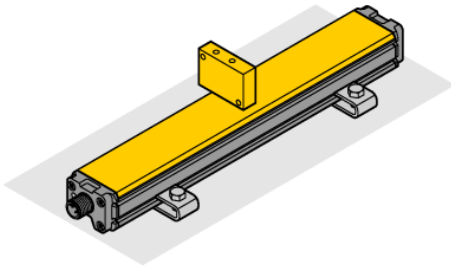


Magnetický ovládací lineární senzor WIM100-Q25L-LIU5X2-H1141

TURCK

Industrial
Automation

Montážní pokyny / popis



Rozsáhlá nabídka příslušenství umožňuje montovat senzor různými způsoby. Na opačné straně, než je aktivní plocha, je senzor vybaven upevňovací drážkou pro použití různých držáků. Navíc je senzor vybaven i montážními drážkami po straně.

Při použití externího magnetu, jako ovládacího elementu, může být senzor montován buď zadní nebo boční stranou k upevňovací ploše. Montážní otvory s podélnými výřezy zaručují flexibilitu při montáži a přesném nastavení.

Při použití senzoru pro snímání polohy pístu v pneumatickém válci je možné použít montážní úchytky, které odpovídají velikosti konkrétního válce. Montážní příslušenství z nerez oceli zaručuje bezpečné a robustní upevnění v nejrůznějších aplikacích a poskytuje nejvyšší flexibilitu. .

Magnetický ovládací lineární senzor WIM100-Q25L-LIU5X2-H1141

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

| Typové označení | Identifikační číslo | | Rozměrový náčrtek |
|-----------------|---------------------|--|-------------------|
| IM43-13-SR | 7540041 | Komparátor mezní hodnoty; jednobánkový; vstup 0/4...20 mA nebo 0/2...10 V; napájení dvoudrátových nebo třídrátových převodníků/senzorů; mezní hodnota nastavitelná pomocí tlačítka; 3 reléové výstupy každý se spínacím kontaktem; odnímatelné svorkovnice; šířka 27 mm; univerzální napájecí napětí 0...250 VUC; další komparátory mezní hodnoty v katalogu Interfaceová technika | |
| M1-Q25L | 6901045 | Montážní úchytka pro lineární senzory Q25L, materiál hliník, 2 ks v balení | |
| M2-Q25L | 6901046 | Montážní úchytka pro lineární senzory Q25L, materiál hliník, 2 ks v balení | |
| MB1-Q25 | 6901026 | montážní úchytka pro lineární senzory Q25L; materiál: nerez; balení po 2 ks | |
| MB2.1-Q25 | 6901027 | montážní úchytka montáž lineárních senzorů Q25L na pneumatické válce (40...60 mm); materiál: nerez; balení po 4 ks | |

Magnetický ovládací lineární senzor WIM100-Q25L-LIU5X2-H1141

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

| Typové označení | Identifikační číslo | | Rozměrový náčrtek |
|-----------------|---------------------|--|-------------------|
| MB2.2-Q25 | 6901028 | montážní úchytka montáž lineárních senzorů Q25L na pneumatické válce (70...120mm); materiál: nerez; balení po 4 ks | |
| M4-Q25L | 6901048 | montážní úchytka pro lineární senzory Q25L; materiál: nerez; balení po 2 ks | |
| MN-M4-Q25 | 6901025 | Držák se závitem M4 pro zadní stranu lineárního senzoru Q25L; materiál: mosaz; balení po 10 ks | |
| MN-M5-Q25 | 6901039 | Držák se závitem M5 pro zadní stranu lineárního senzoru Q25L; materiál: nerez; balení po 10 ks | |
| MN-C | 6901024 | držák pro válce s T drážkou 5/8 mm; 1 ks v balení | |

Magnetický ovládací lineární senzor WIM100-Q25L-LIU5X2-H1141

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

| Typové označení | Identifikační číslo | | Rozměrový náčrtek |
|-----------------|---------------------|---|---|
| DM-Q12 | 6900367 | | Kein Maßbild vorhanden/ No dimension drawing available |
| DMR15-6-3 | 6900216 | Snímací magnet; Ø 15 mm (Ø 3 mm), h: 6 mm, spínací vzdálenost až 36 mm se senzorem BIM-(E)M12 resp. 32 mm se senzorem BIM-EG08; při použití Q25L: doporučená vzdálenost mezi senzorem a magnetem: 3...4 mm | |
| DMR20-10-4 | 6900214 | Snímací magnet; Ø 20 mm (Ø 4 mm), h: 10 mm, spínací vzdálenost až 59 mm se senzorem BIM-(E)M12 resp. 50 mm se senzorem BIM-EG08; při použití Q25L: doporučená vzdálenost mezi senzorem a magnetem: 3...4 mm | |
| DMR31-15-5 | 6900215 | Snímací magnet; Ø 31 mm (Ø 5 mm), h: 15 mm, spínací vzdálenost až 90 mm se senzorem BIM-(E)M12 resp. 78 mm se senzorem BIM-EG08; při použití Q25L: doporučená vzdálenost mezi senzorem a magnetem: 3...5 mm | |

Wiring accessories

| Typové označení | Identifikační číslo | | Rozměrový náčrtek |
|-----------------|---------------------|--|-------------------|
| RKC4.4T-2/TEL | 6625013 | Připojovací kabel, zásuvka M12 přímá 4pinová, délka kabelu: 2 m, materiál kabelu: černé PVC; cULus certifikát; k dispozici i jiné délky kabelu a provedení, viz www.turck.cz | |