

Magnetostriktiver Linearwegssensor, Stabbaufarm
LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151



- Für Hydraulikzylinder geeignet
- Sensor ist druckfest bis 340bar (permanent), 680bar (kurzzeitig)
- Schockfest bis 1000g
- Statusanzeige über 3-Farbige LED
- Auflösung 16 Bit
- Einstellbarer Messbereich
- Betriebstemperatur Stab -40°...+105°C
- Betriebstemperatur Elektronik -40°...+85°C
- Schutzart IP68
- 7...30VDC Versorgungsspannung
- Analogausgang 4...20 mA
- Steckverbinder M12 x 1

Typenbezeichnung LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151
Ident-Nr. 1540024

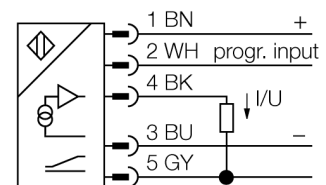
Messbereich [A...B] 1500mm
Auflösung 16 bit
Blindzone a 50.8 mm
Blindzone b 63.5 mm
Wiederholgenauigkeit ≤ 0.01 % v.E
Linearitätsabweichung ≤ 0.01 %
Hysterese ≤ 0.025 mm
Umgebungstemperatur -40...+105°C

Betriebsspannung 7... 30 VDC
Restwelligkeit ≤ 10 % U_{ss}
Leerlaufstrom I₀ ≤ 40 mA
Kurzschlusschutz ja/ taktend
Ausgangsfunktion Fünfdraht, Analogausgang
Stromausgang 4...20mA
Lastwiderstand Stromausgang ≤ 0.5 kΩ

Bauform zylindrisch/glatt, R10
Abmessungen 1693 mm
Gehäusewerkstoff Metall, AL, schwarz
Material aktive Fläche Metall, Edelstahl, 316
Anschluss Steckverbinder, M12 x 1
Vibrationsfestigkeit 30 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit 1000 g (11 ms)
Schutzart IP68

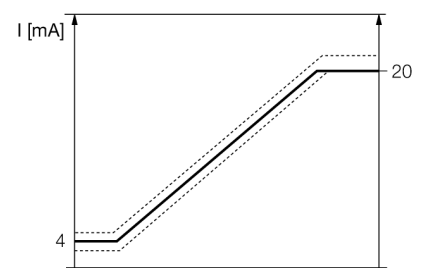
Messbereichs-Anzeige Multifunktions-LED

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Der LTX-R10 ist ein magnetostriktiver Sensor, der für die exakte Positionserfassung in Hydraulikzylindern optimiert wurde. Mit Hilfe optional verfügbarer Schwimmermagnete lassen sich mit dem magnetbetätigten Wegaufnehmer zusätzlich Füllstandsabfragen realisieren. Der Absolutwertsensor ist äußerst robust und genau; zudem speichert er bei einem Spannungsausfall die Positionsinformation, sodass meine erneute Nullstellung nicht erforderlich ist. Die Sensoren arbeiten berührungslos und sind somit verschleiß- und wartungsfrei.



Magnetostriktiver Linearwegssensor, Stabbaufbau LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151

TURCK

Industrielle
Automation



Positionieren Sie den Magneten auf der zu programmierenden Start-Position

Brücken Sie Pin 2 (Program Input) und Pin 3 (Gnd) für 4 sec. Unterbrechen Sie die Brücke für 1 sec. Innerhalb der folgenden 5 sec. Brücken Sie erneut Pin 2 (Program Input) und Pin 3 (Gnd). Die Startposition ist somit programmiert.

Positionieren Sie den Magneten auf der zu programmierenden End-Position

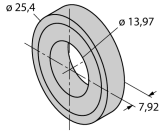
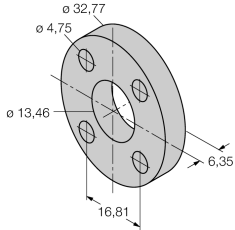
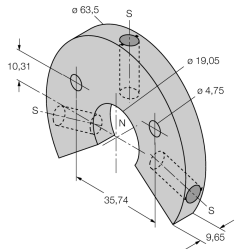
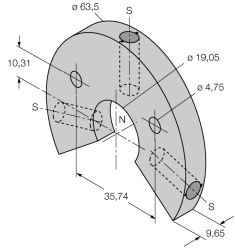
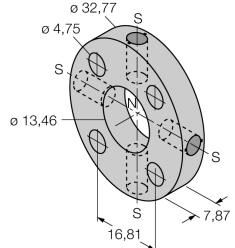
Brücken Sie Pin 2 (Program Input) und Pin 3 (Gnd) für 4 sec. Unterbrechen Sie die Brücke für 1 sec. Innerhalb der folgenden 5 sec. Brücken Sie erneut Pin 2 (Program Input) und Pin 1 (+). Die Endposition ist somit programmiert.

Magnetostruktiver Linearwegssensor, Stabbaufarm
LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151

TURCK

Industrielle
Automation

Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
CM-R10	6900416	Standard Zylinder-Magnet	
STS-R10	6900411	Standard Distanz Scheibe. Diese besteht aus nichtferritischem Material und dient dazu den Positioniermagneten vom Kopfstück der Hydraulikkolbenstange zu trennen.	
LSPM-AL-R10	6900414	Grosser Ringmagnet mit Schlitz, Aluminium.	
LSPM-SS-R10	6900415	Grosser Ringmagnet mit Schlitz, Edelstahl	
STM-AL-R10	6900409	Standard 4-Loch-Magnet, Aluminium	

Magnetostruktiver Linearwegssensor, Stabbauform
LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151

TURCK

Industrielle
Automation

Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
SPM-AL-R10	6900412	Kleiner Ringmagnet mit Schlitz, Aluminium	
SPS-R10	6900413	Distanzscheibe für Ringmagneten mit Schlitz	
EF-R10	6900417	Schwimmermagnet, Edelstahl, spezifisches Gewicht 0.62	
MF-R10	6900418	Kleiner Schwimmer, Edelstahl, spezifisches Gewicht 0.66	
MB-R10	6900419	Befestigungsschelle Sensorkopf	

Magnetostriktiver Linearwegssensor, Stabbaufarm
LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151

TURCK

Industrielle
Automation

Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
RB-R10	6900420	Befestigungsschelle Stab	
LB-R10	6900421	Magnet-Befestigungsschelle	
WAK4.5-2/P00	8008576	Kupplung M12 x 1 ohne LED, 5-polig	