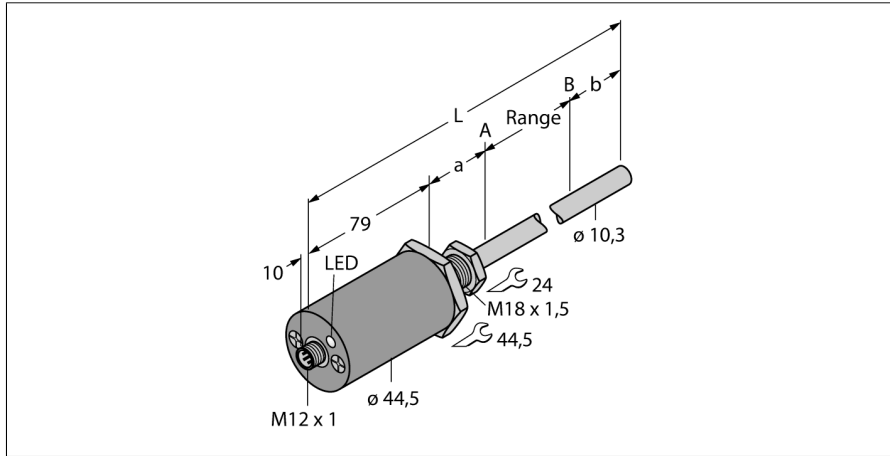


Magnetostrikční lineární tyčový senzor
LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151



- vhodný pro hydraulické válce
- senzor je trvale odolný tlaku do 340 barů, krátkodobě do 680 barů
- odolnost vůči nárazu do 1 000g
- signalizace stavu pomocí 3 barevných LED
- rozlišení 16 bitů
- nastavitelný měřicí rozsah
- pracovní teplota tyče -40°...+105°C
- pracovní teplota elektroniky -40°...+85°C
- stupeň krytí IP68
- napájecí napětí 7...30 VDC
- analogový výstup 4...20 mA
- konektor M12x1

Typové označení	LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151
Identifikační číslo	1540024

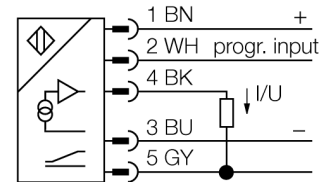
Měřicí rozsah [A...B]:	1500mm
Resolution	16 bit
Mrtvá zóna a	50.8 mm
Mrtvá zóna b	63.5 mm
Opakovatelnost	≤ 0.01 % z rozsahu
Chyba linearity	≤ 0.01 %
Hystereze	≤ 0.025 mm
Okolní teplota	-40... +105°C

Napájecí napětí	7...30VDC
Zvlnění	≤ 10 % U _s
Proud naprázdno I ₀	≤ 40 mA
Ochrana proti zkratu	ano/ taktovaná
Výstupní funkce	5drát, analogový výstup
proudový výstup	4...20mA
Zatěžovací odpor proudového výstupu	≤ 0.5 kΩ

Pouzdro	válcové / závitové, R10
Rozměry	1693 mm
Materiál pouzdra	kov, Al, černá
Materiál aktivní plochy	kov, nerez 316
Připojení	konektor, M12 x 1
Odolnost vůči vibracím	30 Hz (1 mm)
Odolnost proti rázům	1000 g (11 ms)
Stupeň krytí	IP68

Indikace měřicího rozsahu	multifunkční LED
----------------------------------	------------------

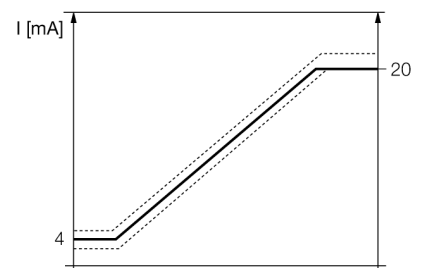
Schéma zapojení



Funkční princip

LTX-R10 je magnetostrikční senzor, určený pro snímání polohy v hydraulických válcích. Při použití plováku je možné tento senzor používat také pro snímání výšky hladiny kapalin.

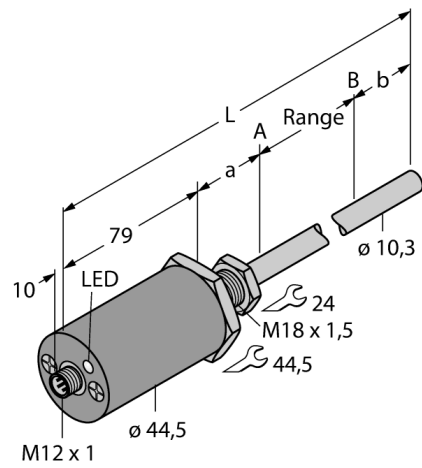
Senzor je velice robustní a přesný. V případě výpadku napájení si pamatuje informaci o poloze, takže není třeba provádět znovu nastavení. Senzory pracují bezdotykově a jsou proto bez opotřebení a nevyžadují údržbu.



Magnetostrikční lineární tyčový senzor LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151

TURCK

Industrial
Automation



Nastavte snímací magnet do počáteční polohy.
Propojte Pin 2 (Program) a Pin 3 (Gnd) na 4 sec.
Odstraňte propojku. Po 1 sec propojte po dobu 5 sec
znovu Pin 2 (Program) a Pin 3 (Gnd). Počáteční poloha
je nastavena.

Nastavte snímací magnet do koncové polohy.
Propojte Pin 2 (Program) a Pin 3 (Gnd) na 4 sec.
Odstraňte propojku. Po 1 sec propojte po dobu 5
sec Pin 2 (Program) a Pin 1 (+). Koncová poloha je
nastavena.

Magnetostrikční lineární tyčový senzor LTX1500M-R10-LI0-X3-H1151

TURCK

Industrial
Automation

Příslušenství

Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
CM-R10	6900416	Standardní válcový magnet	
STS-R10	6900411	standardní distanční deska Je vyrobena z neferomagnetického materiálu a slouží pro oddělení polohovacích magnetů od hlavy pístu hydraulického válce.	
LSPM-AL-R10	6900414	Velký kruhový magnet se zářezem, hliník.	
LSPM-SS-R10	6900415	Velký kruhový magnet se zářezem, nerez.	
STM-AL-R10	6900409	Standardní magnet, 4 díry, hliník.	

Magnetostrikční lineární tyčový senzor LTX1500M-R10-LI0-X3-H1151

TURCK

Industrial
Automation

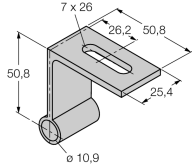
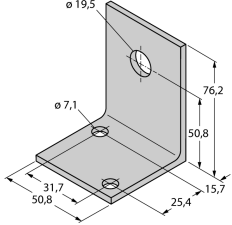
Příslušenství

Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
SPM-AL-R10	6900412	Malý kruhový magnet se zářezem, hliník.	
SPS-R10	6900413	Distanční podložka pro kruhové magnety se zářezem.	
EF-R10	6900417	Malý plovák, nerez, specifická hmotnost 0,62	
MF-R10	6900418	Malý plovák, nerez, specifická hmotnost 0,66	
MB-R10	6900419	Montážní úchytka pro hlavu senzoru	

Magnetostrikční lineární tyčový senzor LTX1500M-R10-Li0-X3-H1151

TURCKIndustrial
Automation

Příslušenství

Typové označení	Identifikační číslo		Rozměrový náčrtek
RB-R10	6900420	Montážní úchytka	
LB-R10	6900421	Montážní úchytka magnetu	
WAK4.5-2/P00	8008576	Zásuvka M12 x 1, bez LED, 5pinová	