

rotatieve meettechniek
incrementeel encoder
Ri-12H15T-2B5000-H1181

TURCK

Industrial
Automation

Aansluitconfiguratie

Signaal	Gnd	+U _e	A	A inv.	B	B inv.	0	0 inv.	Afscherming
Pinbelegging	1	2	3	4	5	6	7	8	PH

Toebehoren

Type	Ident no.		Afmetingen
RME-4	1544615	bevestigingsplaat uit roestvaststaal voor encoder met holle as, steekcirkeldiameter 80...170mm, voor toepassingen met speling in axiale en radiale richting bij lage dynamiek	
RME-7	1544618	statorkoppeling uit roestvaststaal voor encoder met holle as, steekcirkeldiameter 65mm, voor toepassingen met speling in axiale en radiale richting bij hoge dynamiek	
RME-8	1544619	bevestigingsplaat uit roestvaststaal voor encoder met holle as, variabele steekcirkeldiameter 65...91,5mm, voor toepassingen met speling in axiale en radiale richting bij gelijkblijvende rotaties	
RME-9	1544620	bevestigingsplaat uit roestvaststaal voor encoder met holle as, steekcirkeldiameter 64,5mm, voor toepassingen met speling in axiale en radiale richting bij lage dynamiek	
RME-13	1544624	veerelement uit kunststof voor encoder met holle as, steekcirkeldiameter 42 mm, voor toepassingen met beperkte speling in axiale richting bij lage dynamiek en beperkte inbouwruimte	

rotatieve meettechniek
incrementeel encoder
Ri-12H15T-2B5000-H1181

TURCK

Industrial
Automation

Toebehoren

Type	Ident no.		Afmetingen
RME-14	1544625	veerelement uit kunststof voor encoder met holle as, steekcirkeldiameter 44 mm, 60 mm, 63 mm, 65 mm, voor toepassingen met hoge speling in axiale richting bij lage dynamiek	