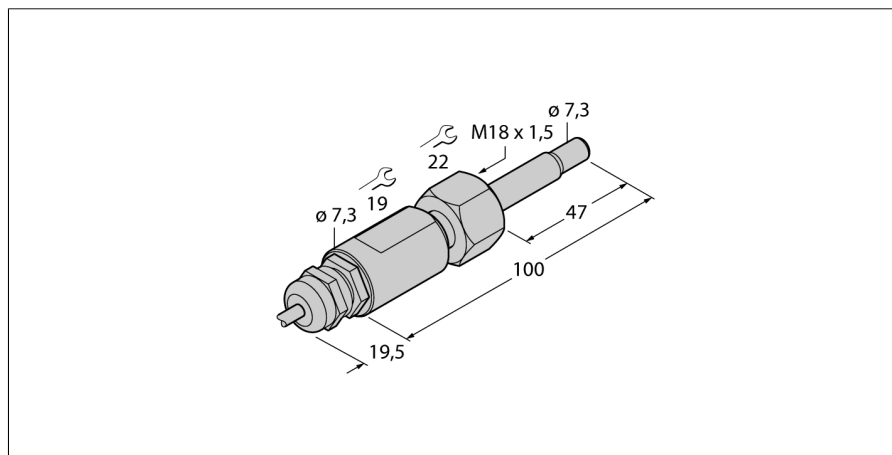


funkce dle vyhodnocovacího modulu

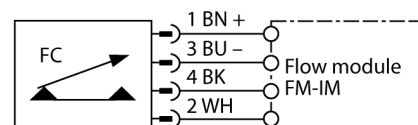
Čidlo

FCST-A4-NA/D100



- termodynamický funkční princip
- funkce dle modulu hlídače průtoku
- rozšířený teplotní rozsah
- teplota média +10...120 °C
- volně nastavitelná jednotka senzoru
- montáž pomocí adaptéru
- šroubovací adaptér M18 x 1,5

Schéma zapojení



Typové označení	FCST-A4-NA/D100
Identifikační číslo	6870267

Pracovní rozsah voda	1...150cm/s
Pracovní rozsah olej	3...300 cm/s
Doba ustálení	typ. 8 s (2...15 s)
Doba sepnutí	typ. 2 s (1...13 s)
Teplotní gradient	≤ 250 K/min
Teplota média	10...120 °C

Stupeň krytí	IP68
---------------------	------

Materiál senzoru	nerez ocel, V4A (1.4571)
Těsnění	FPM
Připojení	FEP kabel
Délka kabelu	2 m
Průřez kabelu	4 x 0.25 mm ²
Odolnost vůči tlaku	100 bar
Procesní připojení	vnitřní závit M18 x 1,5

Funkční princip

Hlídače průtoku řady FCST pracují na termodynamickém principu.

Koncept montáže nastrčením u řady F(T)CST umožňuje libovolné nastavení jednotky senzoru v kanálu proudění, bez ohledu na montáž procesního připojení. Koncept se vyznačuje nejen modularitou, ale také zjednodušuje dodatečně prováděnou montáž a zajišťuje tak spolehlivou a přesnou kontrolu proudění.

Šroubovací adaptér je k dispozici v běžných průmyslových velikostech. Tak je možné systém, skládající se ze senzoru a adaptéru, přizpůsobit různým aplikačním požadavkům. Díky modulárnímu způsobu montáže odolává systém také vysokým tlakům média.

Čidlo se připojuje na IO-Link modul hlídače průtoku řady FM. Tyto přístroje, kromě kontroly rychlosti proudění, trvale kontrolují teplotu média a provádějí i další diagnostiku. Moduly jsou vybaveny inovativní funkcí Quick Teach, možností přenášet procesní hodnoty a parametry přístroje pomocí IO-Link, rozsáhlými diagnostickými funkcemi a jednoduchou obsluhou.

LED indikátory a 10segmentový ukazatel signalizují aktuální hodnoty a stav přístroje přímo na modulu.

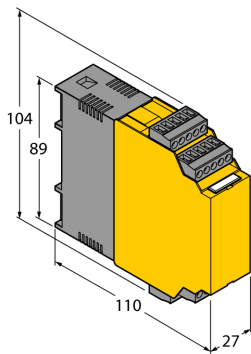
funkce dle vyhodnocovacího modulu

Čidlo

FCST-A4-NA/D100

	<p>Zvláštní příslušenství: Nerez adaptér M18x1,5 na G1/4 Typ FCA-FCST-G1/4-A4 Ident.č. 6870290</p>	
	<p>Zvláštní příslušenství: Nerez adaptér M18x1,5 na G1/2 Typ FCA-FCST-G1/2-A4 Ident.č. 6870291</p>	
	<p>Zvláštní příslušenství: Nerez adaptér M18x1,5 na G1/2 Typ FCA-FCST-G1/2-A4/L037 Ident.č. 6870292</p>	
	<p>Zvláštní příslušenství: Nerez adaptér M18x1,5 na N1/2 Typ FCA-FCST-N1/2-A4 Ident.č. 6870293</p>	
	<p>Zvláštní příslušenství: Nerez adaptér M18x1,5 na G3/4 Typ FCA-FCST-G3/4-A4 Ident.č. 6870294</p>	

funkce dle vyhodnocovacího modulu
Čidlo
FCST-A4-NA/D100



Zvláštní příslušenství:
 Modul pro hlídače průtoku
 Typ FM-IM-3UP63X
 Ident.č. 7525100

Zvláštní příslušenství:
 Modul pro hlídače průtoku
 Typ FM-IM-3UR38X
 Ident.č. 7525102

Zvláštní příslušenství:
 Modul pro hlídače průtoku
 Typ FM-IM-2UPLi63X
 Ident.č. 7525104

Schéma zapojení

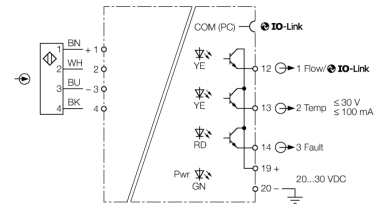


Schéma zapojení

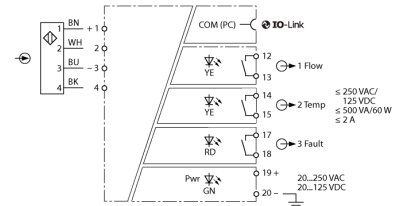
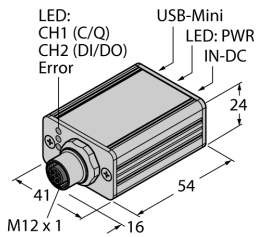
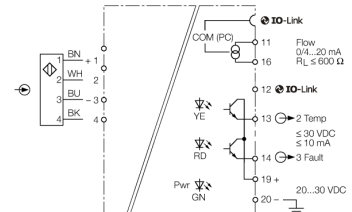
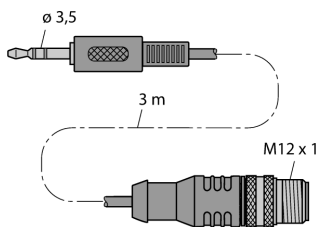
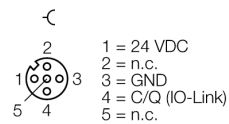


Schéma zapojení



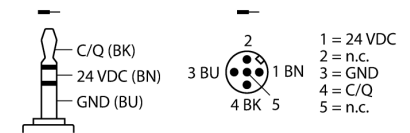
Zvláštní příslušenství:
 IO-Link master 1.1 s integrovaným USB rozhraním
 Typ USB-2-IOL-0002
 Ident.č. 6825482

Schéma zapojení



Zvláštní příslušenství:
 propojení modulu FM-IM a IO-Link masteru
 Typ IOL-COM/3M
 Ident.č. 7525110

Schéma zapojení



funkce dle vyhodnocovacího modulu

Čidlo

FCST-A4-NA/D100

TURCKIndustrial
Automation

LED

LED	Barva	Stav	Popis
			závisí na použitém vyhodnocovacím modulu

Montážní pokyny

Montážní adaptér	Pro montáž hlídačů průtoku slouží montážní adaptér FCA-FCST. Adaptér se našroubuje to T-kusu nebo do návarku a utěsní. Při montáži adaptéru s válcovým závitem se používá přiložené těsnění (např. G1/4, G1/2, G3/4). Adaptér se závitem NPT se dodává bez těsnění. Je třeba použít konopí nebo teflonovou pásku. Senzor je v adaptéru upevněn převlečnou maticí umístěnou mezi horní částí pouzdra a kuželovou částí.
Poloha montáže	Aby se zabránilo případným rušivým vlivům, doporučujeme senzor montovat ve vzdálenosti minimálně 3 Di před a 5 Di za koleny, změnami průřezu, ventily apod. <ul style="list-style-type: none">■ Pokud není potrubí zcela zaplněné médiem, doporučujeme senzor montovat zespodu, aby byl vždy ponořen v médiu.■ Pokud mohou v potrubí vznikat usazeniny, je třeba senzor montovat ze strany. Přitom je třeba dbát, aby se usazeniny nemohly tvořit na snímacím hrotu senzoru, to by mohlo senzor vyřadit z provozu. Doporučujeme proto stanovit vhodný interval údržby a senzor pravidelně čistit.■ Pokud může docházet ke vzniku bublin, je třeba senzor namontovat tak, aby se na snímacím hrotu senzoru nemohl vytvořit vzduchový polštář.■ Pokud se senzor montuje na svislou trubku, je třeba zajistit, aby byl vždy ponořen v médiu.
Orientace montáže	Aby bylo možné využívat úplný výkonnostní potenciál senzoru, je třeba jej správně orientovat. Na správnou orientaci senzoru je třeba dbát především u médií, která špatně vedou teplo, jako např. oleje, médií s obsahem pevných nebo abrazivních částic apod. Dále pak v aplikacích s rychlými změnami teploty (K/min) a obecně u přístrojů s analogovým výstupem. Senzor je správně orientován, pokud směr proudění média souhlasí se směrem vyznačeným na těle senzoru.