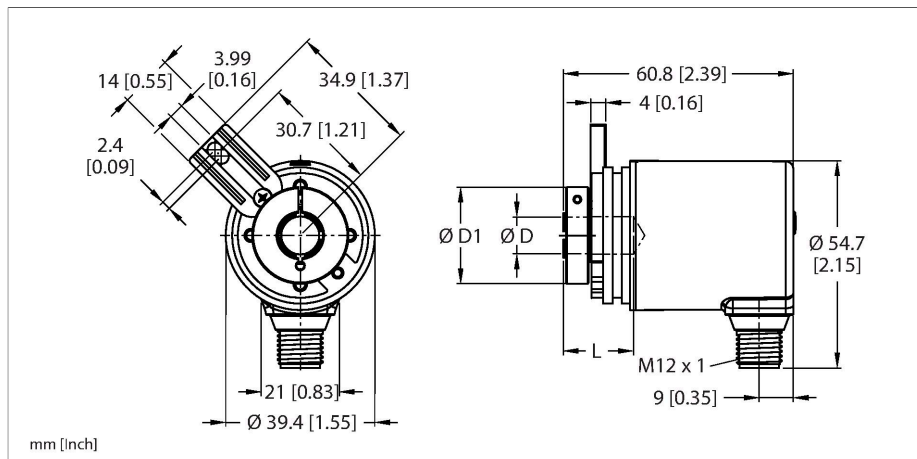


REM-98B10T-7AAL-H1151

Enkoder absolutny obrotowy – wieloobrotowy

Seria Industrial



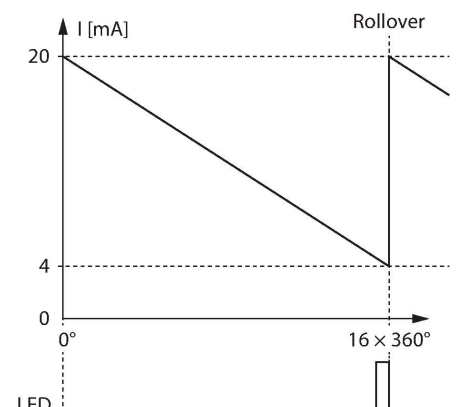
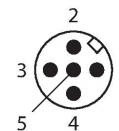
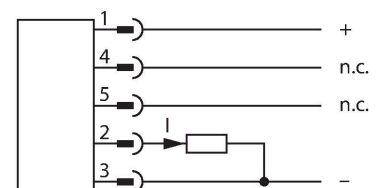
Cechy charakterystyczne

- Kolnierz bez elementu montażowego
- Zaślepiony wał drążony, Ø 10 mm (max. głębokość montażu 18,5 mm)
- Magnetyczna zasada działania
- Materiał wału: stal nierdzewna
- Klasa ochrony IP67 na obudowie i po stronie wału
- -40...+85 °C
- Maks. 4000 obr./min (praca ciągła 2000 obr./min)
- Technologia pozyskiwania energii
- 10...30 VDC
- Wyjście analogowe, 4...20 mA przy 16 obrotach CCW
- Rozdzielczość 12 bitów
- Męskie złącze M12 × 1, 5-stykowe

Dane techniczne

| | |
|---|------------------------------|
| Typ | REM-98B10T-7AAL-H1151 |
| Nr katalogowy | 100011341 |
| Measuring principle | Magnetic |
| Max. Rotational Speed | 4000 rpm |
| Starting torque | < 0.01 Nm |
| Bezwzględna dokładność (przy 25°C) | ± 1 ° |
| Temperatura pracy | -40...+85 °C |
| Napięcie zasilania | 10...30 V DC |
| Prąd bez obciążenia | ≤ 38 mA |
| Zabezpieczenie przed zwarcieniem | tak |
| Ochrona przed przerwą w obwodzie/odwrotną polaryzacją | tak |
| Typ wyjścia | Absolutny, wieloobrotowy |
| Funkcja wyjścia | Wyjście analogowe |
| wyjście prądowe | 4...20 mA |
| Wykonanie | Otwór |
| Flange type | Flange with mounting element |
| Flange diameter | Ø 39.4 mm |
| Shaft Type | Blind hole shaft |
| Średnica ośki D [mm] | 10 |
| Długość fali L [mm] | 18.5 |
| Shaft material | Stal nierdzewna |
| Materiał obudowy | Odlew ciśnieniowy cynku |
| Połączenie elektryczne | Złącza, M12 × 1 |
| | M12, 8-stykowe |
| Axial shaft load | 20 N |

Schemat podłączenia



Dane techniczne

| | |
|--|-------------------------------------|
| Radial shaft load | 40 N |
| Odporność na wibracje (EN 60068-2-6) | 300 m/s ² , 10...2000 Hz |
| Odporność na uderzenia (EN 60068-2-27) | 2500 m/s ² , 6 ms |
| Klasa ochrony | IP67 |
| Protection class shaft | IP67 |

| Sygnal | Masa | +U _B | Wyjście analogowe | n.z. | n.z. |
|--------------------------|------------|-----------------|-------------------|------|------|
| Przyporządkowanie styków | Obciążenie | 1 | 2 | 4 | 5 |