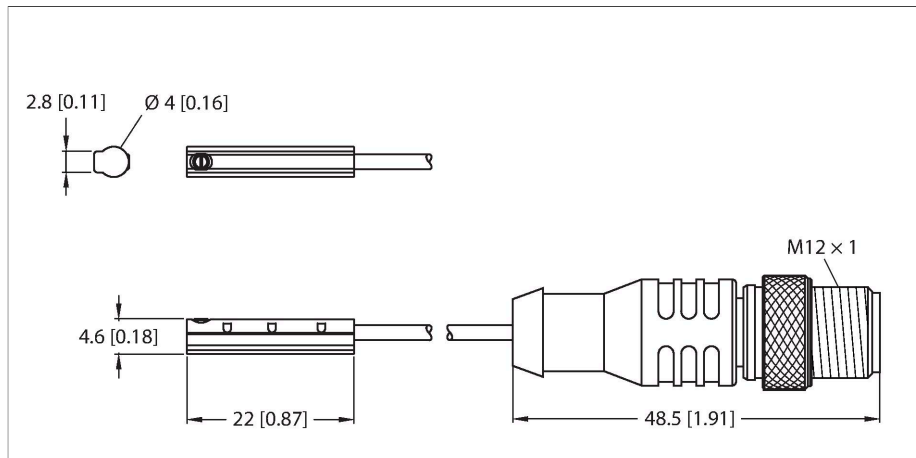


BIM-UNC-AP6X-0.3-RS4

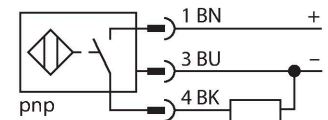
Czujnik magneto-indukcyjny – dla cylindrów pneumatycznych



Cechy charakterystyczne

- Bez akcesoriów montażowych dla cylindrów z rowkiem typu SMC C
- Możliwy prosty montaż jedną ręką
- Stabilny montaż
- Czujnik magneto-indukcyjny
- 3-przewodowy DC, 11...30 V DC
- Styk NO, wyjście PNP
- Krótki przewód ze złączem męskim M12 x 1

Schemat podłączenia

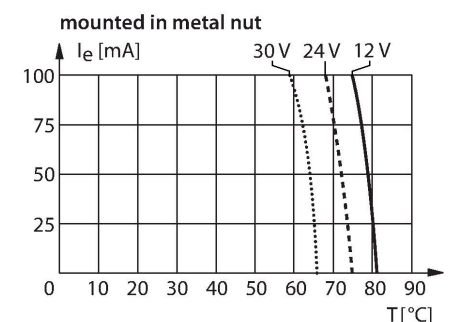
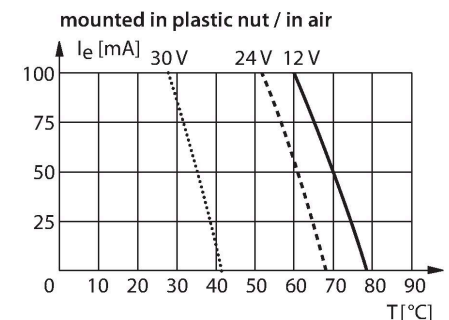


Dane techniczne

Typ	BIM-UNC-AP6X-0.3-RS4
Nr katalogowy	100001906
Prędkość przesuwu	≤ 3 m/s
Powtarzalność	≤ ± 0.1 mm
Dryft temperaturowy	≤ 0.3 mm
Histeresa	≤ 1 mm
Temperatura pracy	-25...+70 °C
Napięcie zasilania	11...30 V DC
Tętnienie szczytkowe	≤ 10 % U _{ss}
Nominalny prąd zasilania DC	≤ 100 mA
Prąd bez obciążenia	≤ 15 mA
Prąd szczytkowy	≤ 0.1 mA
Napięcie testowe izolacji	≤ 0.5 kV
Zabezpieczenie przed zwarciami	tak / Cykliczne
Spadek napięcia przy I _e	≤ 1.8 V
Ochrona przed przerwą w obwodzie/odwrotną polaryzacją	tak / Całkowite
Funkcja wyjścia	3-przewodowy, Styk NO, PNP
Częstotliwość przełączania	0.3 kHz
Wykonanie	Prostopadłościenny, UNC
Wymiary	22 x 4 x 4.6 mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PP-GF20
Materiał powierzchni aktywnej	tworzywo sztuczne, PP-GF20
Moment dokręcający śruby mocujące	0.1 Nm
Połączenie elektryczne	Przewód ze złączem, M12 x 1
Typ przewodu	Ø 2 mm, Szary, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m
Przekrój przewodu	3 x 0.08 mm ²

Zasada działania

Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i są szczególnie dedykowane do detekcji pozycji tłoka w cylindrach. Ze względu na fakt, iż pola magnetyczne przenikają metale diamagnetyczne, czujniki wykrywają przez aluminiową ściankę obecność magnesu trwałego zamontowanego na tłoku.

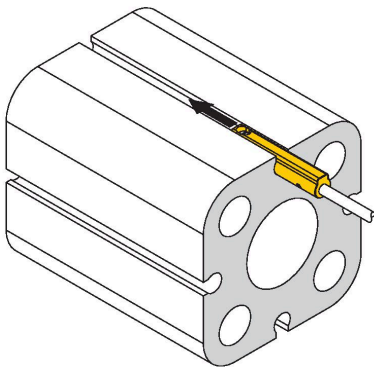


Dane techniczne

linka	40 x0.05 mm
Odporność na wibracje	55 Hz (1 mm)
Odporność na uderzenia	30 g (11 ms)
Klasa ochrony	IP67
MTTF	2283 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montaż na następujących profilach	
Obudowa cylindryczna	#
Wskaźnik stanu przełączenia	LED, żółta
W zestawie	zacisk kablowy

Instrukcja montażu

Instrukcja montażu / Opis



Czujnik jest zamontowany w bocznej części rowka. W przypadku obrotu śruby w prawo wysuwa się z gwintu i wypycha czujnik do góry w stronę wkładki. Dzięki temu czujnik zostaje zamocowany w miejscu. Obrócenie śruby o ćwiartkę za pomocą śrubokręta płaskiego wystarcza, aby dokręcić i zapobiec drganiu czujnika. Moment dokręcania 0,1 Nm wystarcza do bezpiecznego montażu i nie grozi uszkodzeniem czujnika. W zestawie znajduje się zacisk kablowy. Umożliwia bezproblemowe prowadzenie kabla w rowku i zapewnia możliwie najlepsze jego zamocowanie. Odpowiednie akcesoria do montażu na innych typach cylindrów należy zamawiać osobno.