

**TPS 5.08/08/90 5.0SN GN BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Основные данные для заказа**

Номер для заказа	<a href="#">2651960000</a>
Тип	TPS 5.08/08/90 5.0SN GN BX
GTIN (EAN)	4050118635010
Кол.	96 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 630 V / 20 A / 0.05 - 4 mm <sup>2</sup> UL: 300 V / 15 A / AWG 30 - AWG 12
Упаковка	Ящик

Дата создания 18 апреля 2021 г. 6:31:39 CEST

Статус каталога 09.04.2021 / Право на внесение технических изменений сохранено.

## TPS 5.08/08/90 5.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Размеры и массы

Масса нетто	15,6 g
-------------	--------

## Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	0
VPE с	0	Высота VPE	0

## Системные параметры

Серия изделия	OMNIMATE basic – серия TPS	Метод проводного соединения	Винтовое соединение
Монтаж на печатной плате	Соединение ТНТ под пайку	Направление вывода кабеля	90°
Шаг в мм (P)	5,08 мм	Шаг в дюймах (P)	0,2 inch
Количество полюсов	8	Количество полюсных рядов	1
Длина контактного штифта (l)	5 мм	Размеры выводов под пайку	0,8 x 1,0 mm
Диаметр монтажного отверстия (D)	1,5 мм	Количество контактных штырьков на полюс	1
Лезвие отвертки	0,6 x 3,5	Момент затяжки, мин.	0,5 Nm
Момент затяжки, макс.	0,55 Nm	Зажимной винт	M 3
Длина зачистки изоляции	8,5 мм	L 1 в мм	35,56 мм
L 1 в дюймах	1,4 inch		

## Данные о материалах

Изоляционный материал	PA	Цветовой код	бледно-зеленый
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 6021	Группа изоляционного материала	I
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Тип лужения	матовый
Температура хранения, мин.	-40 °C	Температура хранения, макс.	70 °C
Рабочая температура, мин.	-40 °C	Рабочая температура, макс.	105 °C

## Провода, подходящие для подключения

Диапазон зажима, мин.	0,2 mm <sup>2</sup>	Диапазон зажима, макс.	4 mm <sup>2</sup>
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 30	Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12
Одножильный, мин. H05(07) V-U	0,05 mm <sup>2</sup>	Одножильный, макс. H05(07) V-U	2,5 mm <sup>2</sup>
Гибкий, мин. H05(07) V-K	0,2 mm <sup>2</sup>	Гибкий, макс. H05(07) V-K	4 mm <sup>2</sup>
С наконечником DIN 46 228/4, мин.	0,2 mm <sup>2</sup>	С наконечником DIN 46 228/4, макс.	2,5 mm <sup>2</sup>
с обжимной втулкой для фиксации концов проводов, DIN 46228 часть 1, мин.	0,2 mm <sup>2</sup>	С кабельным наконечником согласно DIN 46 228/1, макс.	2,5 mm <sup>2</sup>

## TPS 5.08/08/90 5.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Номинальные характеристики по IEC

Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)

20 A

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/2

400 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения II/2

4 kV

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/3

4 kV

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения II/2

630 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/3

250 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/2

4 kV

## Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (UR)



Сертификат № (UR)

E60693

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)

300 V

Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)

15 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 30

Ссылка на утвержденные значения

В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)

300 V

Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)

10 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 12

## Классификации

ETIM 6.0

EC002643

ETIM 7.0

EC002643

ECLASS 9.0

27-44-04-01

ECLASS 9.1

27-44-04-01

ECLASS 10.0

27-44-04-01

ECLASS 11.0

27-46-01-01

## Важное примечание

Примечания

- Несовместимо с ассортиментом OMNIMATE
- Р на чертеже – шаг
- Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.
- Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.
- В случае использования двухконтактного разъема при затягивании винта изолирующий элемент должен быть установлен напротив разъема.
- Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

**TPS 5.08/08/90 5.0SN GN BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Технические данные

### Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	E60693

### Загрузки

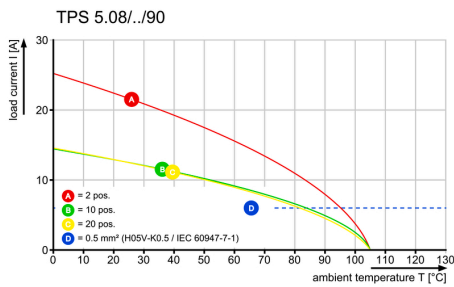
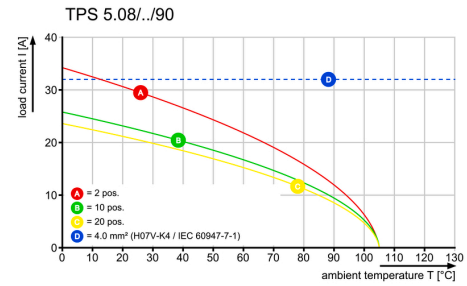
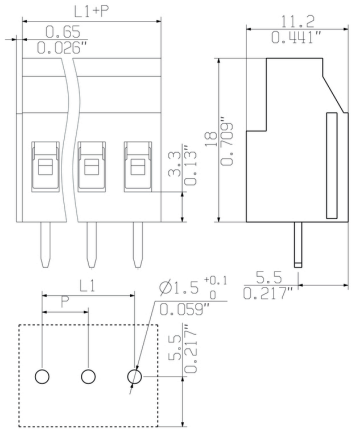
Брошюра/каталог	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
-----------------	--

**TPS 5.08/08/90 5.0SN GN BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

**Изображения**



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.