

SL 2.50/06/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

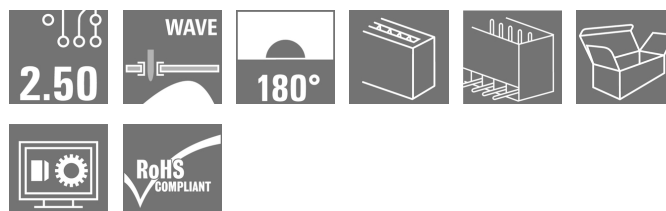
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Zdjęcie produktu



Podobny do przedstawionego na ilustracji

Złącze męskie z rastrem 2,50 mm.

- Kierunek wtykania względem płytki drukowanej: prosty (180°)
- Wariant obudowy: zamknięta (G)
- Pakowane w pudełka kartonowe (BX)

Ogólne dane zamówieniowe

Wykonanie	Złącze wtykowe do druku, Listwa męska, Połączenie lutowane THR, Raster w mm (P): 2.50 mm, Liczba biegunów: 6, 180°, skrzynia
Nr zam.	2439950000
Typ	SL 2.50/06/180G 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118455120
Ilość	175 Szt.
parametry produktu	IEC: 320 V / 6 A UL: 150 V / 5 A
opakowanie	skrzynia

Data sporządzenia 20 marca 2021 21:36:16 CET

SL 2.50/06/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i ciężary

Głębokość	8,1 mm	Głębokość (cale)	0,319 inch
Masa netto	1,646 g	Najmniejsza wysokość montażu	10,1 mm
Szerokość	16,9 mm	Szerokość (cale)	0,665 inch
Wysokość	13,3 mm	Wysokość (cale)	0,524 inch

Specyfikacje systemu

Rodzina produktów	OMNIMATE Signal - seria BL/SL 2.50	Rodzaj przyłącza	Przyłącze dla obwodu drukowanego
montaż na płytce drukowanej	Połączenie lutowane THR	Raster w mm (P)	2,5 mm
Raster w calach(P)	0,984 inch	kąt odejścia	180°
Liczba biegunów	6	liczba kołków lutowanych na biegun	1
Długość pinu do lutowania (l)	3,2 mm	Tolerancja długości kołka lutowniczego	+0,1 / -0,1 mm
Wymiary kołka lutowniczego	0,8 x 0,8 mm	Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja	+0,02 / -0,02 mm
?rednica otworu monta?owego (D)	1,3 mm	Tolerancja ?rednicy otworu monta?owego (D)	+ 0,1 mm
L1 in mm	12,5 mm	L1 w calach	4,92 inch
liczba rzędów	1	liczba rzędów z biegunami	1
zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106	zabezpieczony przed dotknięciem palcami w stanie wetkniętym/ dłonią w stanie niewetkniętym	zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470	IP 00

Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	PA 66	Barwny	czarny
Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011	Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)	≥ 600
Klasa palności wg UL 94	V-0	Materiał styków	Stop miedzi
Powierzchnia styku	cynowana	Typ cynowania	matowe
Struktura warstwowa przyłącza lutowanego	1...3 μm Ni / 4...6 μm Sn matowe	Temperatura magazynowania, min.	-40 °C
Temperatura magazynowania, max.	70 °C	Temperatura pracy, min.	-40 °C
Temperatura pracy, max.	105 °C		

Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą	IEC 61984	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)	6 A
Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C)	6 A	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	320 V
napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	320 V	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	80 V
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	2,5 kV	znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	2,5 kV
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	2,5 kV		

Dane znamionowe wg CSA

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA)	150 V	Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA)	5 A
--	-------	--	-----

SL 2.50/06/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

150 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

5 A

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat.

Opakowanie

opakowanie	skrzynia	Długość VPE	260 mm
Szerokość VPE	165 mm	Wysokość VPE	55 mm

Klasyfikacje

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

Ważna informacja

Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

Uwagi

- Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.
- Symbol P na rysunkach oznacza raster
- Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pelzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.
- Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50 °C i średniej wilgotności 70%, 36 miesięcy

Dopuszczenia

Dopuszczenia



ROHS	Zgodny
UL File Number Search	E60693

Pobieranie

Dopuszczenie/Certyfikat/Deklaracja zgodności	Declaration of the Manufacturer
Dane projektowe	STEP
Dane projektowe	EPLAN, WSCAD

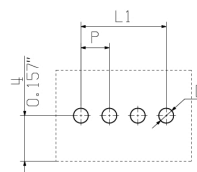
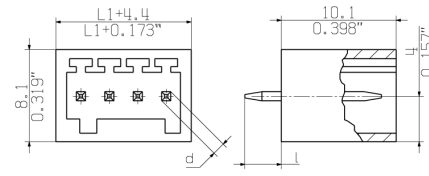
SL 2.50/06/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rysunki

Rysunek wymiarowany



HOLE PATTERN

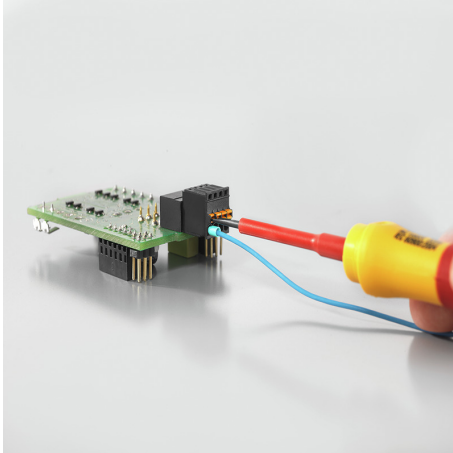
SL 2.50/06/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rysunki

Zaleta produktu

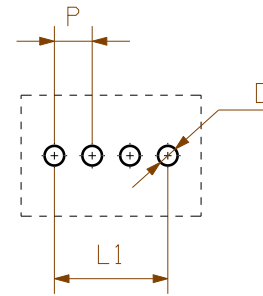
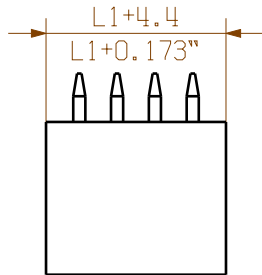
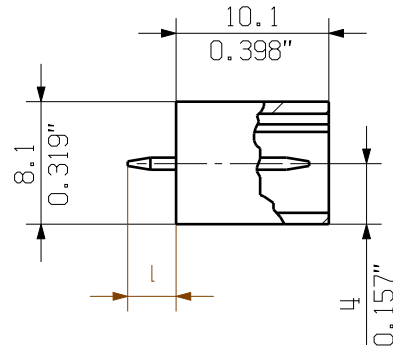
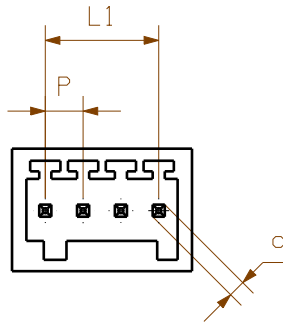


Operating safety
Through PUSH IN connection system

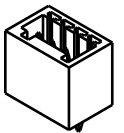
MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFMASSE
 DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
 THE GERMAN VERSION IS BINDING

SHOWN: SL 2.50/04/180 3.2SN



HOLE PATTERN



1:1

WEITERGABE SOWIE Vervielfaeltigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdruecklich gestattet.
 ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTER- ODER GESCHMACKSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.
 THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICIT AUTHORIZATION IS PROHIBITED.
 OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. WEIDMUELLER EXCLUSIVELY RESERVES THE RIGHT TO FILE FOR PATENTS, UTILITY MODELS OR DESIGNS.
 WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co. KG

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

n = POLZAHL/NO OF POLS

$$L1 = (n-1) \times P$$

P = 2.50mm RASTER
 0,098" PITCH

D = Ø1.3 +0.1
 0.051"

d = 1.0, OKTAGONAL
 0.039"

l = 3.2
 0.126"

12	27,50	1,083
11	25,00	0,984
10	22,50	0,886
9	20,00	0,787
8	17,50	0,689
7	15,00	0,591
6	12,50	0,492
5	10,00	0,394
4	7,50	0,295
3	5,00	0,197
2	2,50	0,098
n	L [mm]	L [Inch]

GENERAL TOLERANCE:
 DIN ISO 2768-mH



MAX. NRN./NOS.

86553/0
 02.03.16 AMANN_A 00

MODIFICATION

Weidmüller

CAT.NO.:
4 63329

00

DRAWING NO. SHEET 00 OF 00 SHEETS
 ISSUE NO.



DATE NAME

DRAWN 19.02.2016 AMANN_A

RESPONSIBLE AMANN_A

CHECKED 02.03.2016 HELIS_MA

APPROVED LANG_T

SL 2.50/02-12/180/..
 STIFTLAISTE
 MALE HEADER

SCALE: 2:1

SUPERSEDES:

PRODUCT FILE: SL/BLF 2.50

7414

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.