

**S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2AU BK RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Изображение изделия**

Изображение аналогичное

**Термостойкий вилочный соединитель**

- Система защиты пальцев
- Может подключаться к гнездовому разъёму B2CF 3.50 PUSH IN
- **Вставляется перпендикулярно или параллельно по направлению к печатной плате (180° / 90°)**

•

Варианты исполнения корпуса: закрытые (G) и с фланцем под пайку (LF)

- **Упаковка – коробка (BX) или антистатическая лента на бобине (RL)**

•

Подходит для пайки расплавлением полуды и волной припоя

- Длина штырькового вывода 1,5 или 3,2 мм

**Основные данные для заказа**

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Фланец под пайку, Соединение THT/THR под пайку, 3.50 мм, Количество полюсов: 12, 90°, Длина контактного штифта (l): 1.5 мм, Au (золото), черный, Таре
Номер для заказа	<a href="#">2654840000</a>
Тип	S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2AU BK RL
GTIN (EAN)	4050118663907
Кол.	235 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
Упаковка	Таре

**S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2AU BK RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmuller.com

**Технические данные****Размеры и массы**

Высота	12,3 мм	Высота (в дюймах)	0,484 inch
Высота, мин.	10,8 мм	Глубина	14,2 мм
Глубина (дюймов)	0,559 inch	Масса нетто	3,392 g
Ширина	28 мм	Ширина (в дюймах)	1,102 inch

**Упаковка**

Упаковка	Таре	Длина VPE	0 мм
VPE с	0 мм	Высота VPE	0 мм
Глубина ленты (Т2)	15,1 мм	Ширина ленты (Ш)	44 мм
Глубина ленты с кармашками (КО)	14,6 мм	Высота ленты с кармашками (А0)	14,5 мм
Ширина ленты с кармашками (ВО)	32,9 мм	Разделение кармашка ленты (P1)	20 мм
Перфорация для разделения ленты (Е)	1,75 мм	Разделение кармашка ленты (F)	20,2 мм
Диаметр катушки с лентой $\varnothing$ (А)	330 мм	Поверхностное сопротивление	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

**Системные характеристики**

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия B2C/S2C 3.50, 2-рядные	Вид соединения	Соединение с платой
Монтаж на печатной плате	Соединение ТНТ/ТНР под пайку	Шаг в мм (P)	3,5 мм
Шаг в дюймах (P)	0,138 inch	Угол вывода	90°
Количество полюсов	12	Количество контактных штырьков на полюс	1
Длина контактного штифта (l)	1,5 мм	Размеры выводов под пайку	d = 1,0 мм, восьмиугольный
Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм	Наружный диаметр площадки под пайку	2,1 мм
Диаметр отверстия трафарета	1,9 мм	L1 в мм	17,5 мм
L1 в дюймах	0,689 inch	Количество рядов	1
Количество полюсных рядов	2	Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	touch-safe on connector face, safe to back of hand above the printed circuit board
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20	Кодируемый	Да
Усилие вставки на полюс, макс.	3,5 N	Усилие вытягивания на полюс, макс.	2,5 N

**Данные о материалах**

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIb
Сравнительный показатель пробоя (CTI)	$\geq 175$	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	Au (золото)	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-40 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

**S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2AU BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com


**Технические данные****Номинальные характеристики по IEC**

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	13,4 A
Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	12 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	200 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	160 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	80 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	2,5 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	2,5 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	2,5 kV	Устойчивость к воздействию кратковременного тока	3 x 1 сек. с 80 A

**Номинальные характеристики по CSA**

Номинальное напряжение (группа использования В/CSA)	150 V	Номинальное напряжение (группа использования С/CSA)	50 V
Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	150 V	Номинальный ток (группа использования В/CSA)	9,5 A
Номинальный ток (группа использования С/CSA)	9,5 A	Номинальный ток (группа использования D/CSA)	9,5 A

**Номинальные характеристики по UL 1059**

Институт (cURus)		Сертификат № (cURus)	E60693
Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)	150 V	Номинальное напряжение (группа использования С/UL 1059)	50 V
Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)	10 A	Номинальный ток (группа использования С/UL 1059)	10 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

**Классификации**

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

**Важное примечание**

Соответствие IPC	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	• Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

**S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2AU BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Технические данные

### Сертификаты

Сертификаты



UL File Number Search

E60693

### Загрузки

Брошюра/каталог

[Catalogues in PDF-format](#)

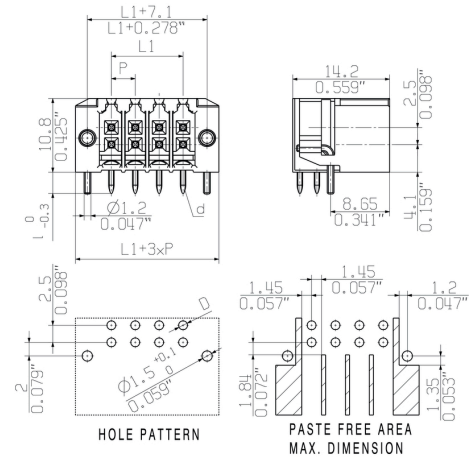
**S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2AU BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

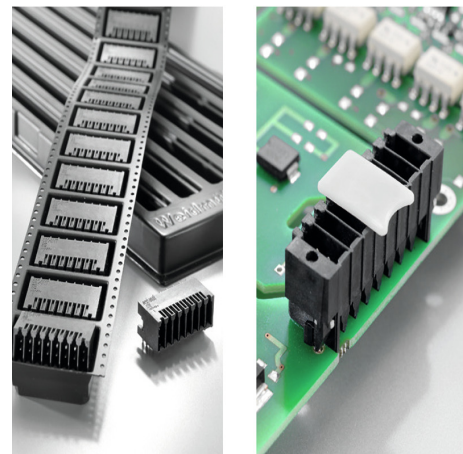
www.weidmueller.com

**Изображения**

**Dimensional drawing**



**Преимущество изделия**



Optimised for the SMT process  
 Safe board-to-board connection

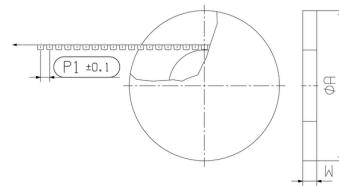
**S2C-SMT 3.50/12/90LF 3.2AU BK RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

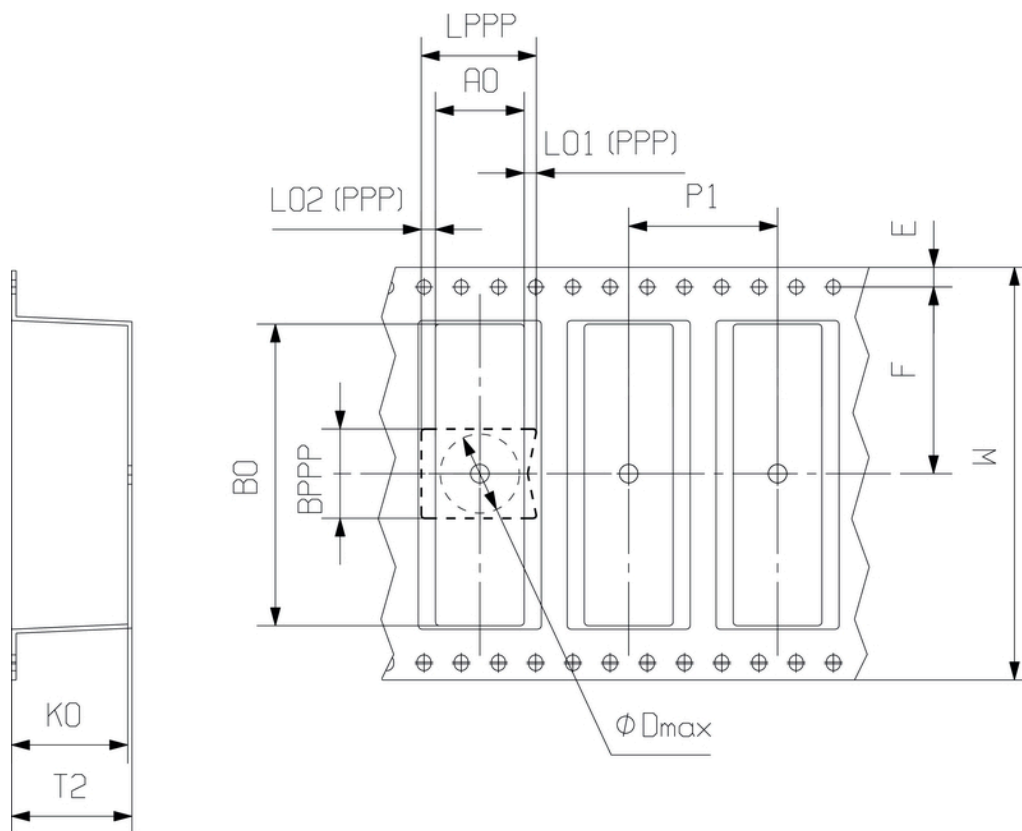
www.weidmueller.com

**Изображения**

**Dimensional drawing**



**Dimensional drawing**



DIRECTION OF UNREELING 

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.