

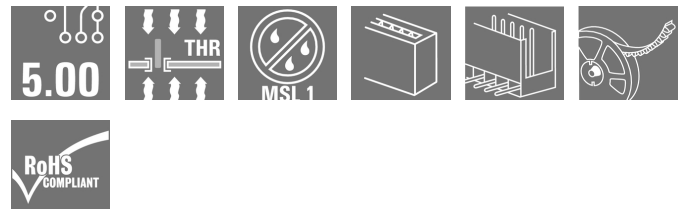
**SHL-SMT 5.00/04GL 1.5RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Изображение изделия**

Термостойкий открытый штекерный соединитель прямой конфигурации. Упаковка — коробка или лента. На ленте и с выводами под пайку 1,5 мм оптимизирован для автоматического монтажа. Длина выводов 3,2 мм подходит для пайки волной припоя и оплавлением сквозных отверстий (Reflow). Штекерные соединители обеспечивают место для маркировки и допускают кодирование. НС = сильноточный.

**Основные данные для заказа**

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Соединительный элемент, левый, Штырьковый соединитель, с боковой стороны открыто, Соединение ТНТ/THR под пайку, 5.00 мм, Количество полюсов: 4, 90°, Длина контактного штифта (l): 1.5 мм, луженые, черный, Таре
Номер для заказа	<a href="#">1063250000</a>
Тип	SHL-SMT 5.00/04GL 1.5RL
GTIN (EAN)	4032248814916
Кол.	130 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 400 V UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12
Дата создания	6 апреля 2021 г. 20:58:36 CEST
Упаковка	Tape

## SHL-SMT 5.00/04GL 1.5RL

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Размеры и массы

Высота	14,4 мм	Высота (в дюймах)	0,567 inch
Длина	27,6 мм	Длина (в дюймах)	1,087 inch
Масса нетто	5,88 g	Ширина	20,4 мм
Ширина (в дюймах)	0,803 inch		

## Данные о материалах

Группа изоляционного материала	IIIa	Изоляционный материал	LCP
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Сравнительный показатель пробоа (CTI)	>= 175

## Системные параметры

Серия изделия	OMNIMATE Housing – серия CH20M	Вид соединения	Соединение с платой
Шаг в мм (P)	5 мм	Шаг в дюймах (P)	0,197 inch
Количество полюсов	4	L1 в мм	15 мм
L1 в дюймах	0,591 inch	Количество рядов	1
Количество полюсных рядов	1	Объемное сопротивление	≤5 mΩ
Кодируемый	Да		

## Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробоа (CTI)	>= 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-40 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-30 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

## Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	10 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	9 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	400 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	320 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	250 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	4 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	4 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	4 kV		

## SHL-SMT 5.00/04GL 1.5RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)



Сертификат № (CSA)

200039-70153051

Номинальное напряжение (группа использования В/CSA)	300 V
Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа использования С/CSA)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования С/CSA)	50 V
Номинальный ток (группа использования В/CSA)	9 A
Номинальный ток (группа использования D/CSA)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12

## Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)	300 V
Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования С/UL 1059)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования С/UL 1059)	50 V
Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)	9 A
Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12

## Общие данные

Вид защиты	IP20	Способность к заливке	Нет
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Цветовой код	черный

## Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

**SHL-SMT 5.00/04GL 1.5RL**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

**Технические данные****Важное примечание**

Соответствие IPC

Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.

**Сертификаты**

Сертификаты



ROHS

Соответствовать

UL File Number Search

E60693

**Загрузки**

Одобрение / сертификат / документ о соответствии

[CSA Certificate of Compliance](#)

Технические данные

[STEP](#)  
[Design IN construction drawings 5.0](#)  
[Design IN PCB layout 5.0](#)  
[PCB\\_position\\_50880\\_LP-POSITION\\_12MM](#)  
[PCB\\_position\\_50881\\_LP-POSITION\\_22MM](#)  
[PCB\\_position\\_50882\\_LP-POSITION\\_45MM](#)  
[PCB\\_position\\_70144\\_LP-POSITION\\_67MM](#)  
[Pin\\_header\\_pin\\_length\\_CH20M\\_A\\_OV\\_PCB-SHL\\_70315](#)

Пользовательская документация

[Through-Hole-Reflow Design Anwendungsempfehlung](#)  
[Through-Hole-Reflow design recommendation for use](#)

**SHL-SMT 5.00/04GL 1.5RL**

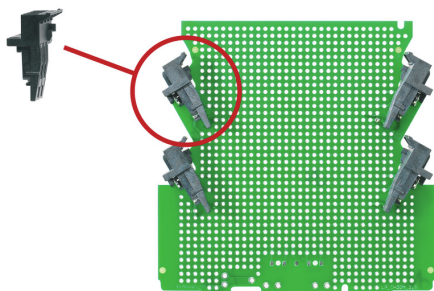
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

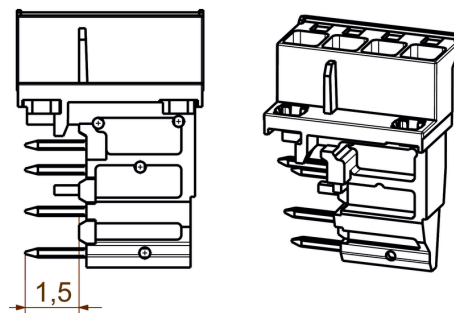
**Изображения**

**Пример использования**

for left side



**Габаритный чертеж**



**Пример использования**



delivery

**Пример использования**



delivery

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.